ภาคผนวก ข-25

การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการเกี่ยวกับความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

SCGC

คำสั่งที่ 49/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวดที่ 2 ข้อ 25 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตามเลขที่ตั้งโรงงาน และปัจจุบันบริษัทฯได้ปฏิบัติตามเงื่อนไข ข้อกำหนดให้สอดคล้องดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 30/2565 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบัน และเพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเป็นไปตามนโยบายบริษัทฯ และสอดคล้องกับกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขึ้นใหม่ ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

1.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 11 คน

1.	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst &Pilot Plant	เป็นประธานคณะกรรมการ
2.	ผู้จัดการแผนกผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.	ผู้จัดการแผนกผลิต LLDPE	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5.	ผู้จัดการแผนกผลิต Catalyst	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
6.	พนักงานผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	พนักงานผลิต LLDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8.	พนักงานผลิต PP 1	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9.	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
10.	พนักงานปฏิบัติการ Packing	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
11.	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

2.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1.	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst &Pilot Plant	เป็นประธานคณะกรรมการ
2.	ผู้จัดการแผนกควบคุมคุณภาพ Polyolefins	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.	ผู้จัดการแผนกผลิต Functional Material Production	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.	พนักงานผลิต HDPE 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5.	พนักงานผลิต Compounding Production	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6.	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

3.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1.	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst &Pilot Plant	เป็นประธานคณะกรรมการ
2.	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.	พนักงานผลิต PP 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5.	พนักงานผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6.	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

SCGC

6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจ รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
13. ประชุมอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อต้องปฏิบัติหน้าที่ให้กับบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งแต่วันที่ 2 มิถุนายน 2566 จนถึงวันที่ 1 มิถุนายน 2568

สั่ง ณ วันที่ 2 มิถุนายน 2566

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. โรงกลั่น นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

การดำเนินงานระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2566

การดำเนินงาน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อม

มกราคม – มิถุนายน 2566

SCGC

INTERNAL Do Not Distribute

3P for SHE Committee meeting

Purpose
- แจ้งเรื่องเพื่อทราบ
- ติดตามเรื่องสืบเนื่องจากมติที่ประชุมครั้งที่ผ่านมา
- รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย
- คณะกรรมการร่วมกันพิจารณาเรื่องที่นำเสนอ/รับข้อเสนอแนะจากที่ประชุม

Process
- การนำเสนอข้อมูล
- การแสดงความคิดเห็น
- ข้อเสนอแนะและคำแนะนำ
- พิจารณาร่วมกัน

Product
- อนุมัติผลที่นำเสนอตามวาระเพื่อพิจารณา
- ดำเนินงานตามงานที่ได้รับมอบหมาย
- นำข้อมูลไปสื่อสารต่อยังหน่วยงาน

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Safety Contact

วันนี้วันที่ 22 ประชุมครั้งนี้นำ 9หลักความปลอดภัย ข้อที่ 2 ความปลอดภัยเป็นควารับผิดชอบของผู้บริหารและหัวหน้างาน ครั้งนี้นำเรื่อง เคสรั่วไหลมาแชร์กัน

Prakasit

Assistant Manager- HR Business Partner

HR : หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมาย ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Update 21-06-2566

Complete + รอเรียน +รอCert

100%

Completed

1คน

First Name เชื่	Last Name	หน้าที่งาน	อบรมภายในวันที่ส่งงาน แต่ส่ง	วน. ทำหน้าที่งาน	วน. บริหาร	ผู้ดูแลงานในพื้นที่ ผ.ทาส	ผู้ปฏิบัติงานประจำ ร.ขนถ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงน้ำ	ผู้ปฏิบัติงานประจำ ร.ขนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นทาส	ผู้ปฏิบัติงานประจำ ร.ขนถ่ายสารเคมี ผลิตภัณฑ์	LPG	ผู้จัดการ สิ่งแวดล้อม	หน่วยตรวจ ผู้ปฏิบัติงาน ความเห็นชอบ ความปลอดภัยฯ	หน่วยตรวจ ค่าแรง ค่าผลประโยชน์ ค่าฯ	รายชื่อเดือน 1
รถดับเพลิง														
ธนพัฒ	[redacted]	CFD	31/05/2566											
ธนภัท		Catalyst	30/06/2566											
ณพน		Catalyst	1/10/2566		10 11									
รถดับเพลิง														
สมพงษ		PP#1,2	17/08/2566											
รถตักโรงผลิต														
วสันต์		HDPE1	1/04/2566											
วิทวัช		QA&QC	1/09/2566											
ปรีชา		QA&QC	1/09/2566	27.08										
ศรีพงษ์		QA&QC	1/09/2566	27.08										
สุรพล		QA&QC	1/09/2566											
ศุภกร		QA&QC	1/09/2566											
วิทวัชน์		QA&QC	1/09/2566	27.08										

INTERNAL Do Not Distribute

หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Update 21-06-2566

Complete + รอเรียน

100%

Completed

11

First Name เชื่	Last Name	หน้าที่งาน	อบรมภายในวันที่ส่งงาน แต่ส่ง	วน. ทำหน้าที่งาน	วน. บริหาร	ผู้ดูแลงานในพื้นที่ ผ.ทาส	ผู้ปฏิบัติงานประจำ ร.ขนถ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงน้ำ	ผู้ปฏิบัติงานประจำ ร.ขนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นทาส	ผู้ปฏิบัติงานประจำ ร.ขนถ่ายสารเคมี ผลิตภัณฑ์	LPG	ผู้จัดการ สิ่งแวดล้อม	หน่วยตรวจ ผู้ปฏิบัติงาน ความเห็นชอบ ความปลอดภัยฯ	หน่วยตรวจ ค่าแรง ค่าผลประโยชน์ ค่าฯ	รายชื่อเดือน 1
ระดับบริหาร/วางแผน														
วรณน์	[redacted]	QA&QC	1/09/2566	27.08										
ชาตรี		QA&QC	1/09/2566											
ณพัฒ		QA&QC	1/09/2566											
ธีระชัย		QA&QC	1/09/2566											
วันชัย		QA&QC	1/09/2566											
ประเสริฐ		QA&QC	1/09/2566											
ศักดิ์เกียรติ์		QA&QC	1/09/2566											
วิรไลน์		QA&QC	1/09/2566	03-04										
จรูญ		QA&QC	1/09/2566											
วิรไลน์		QA&QC	1/09/2566											
ศิลปชัย		QA&QC	1/09/2566	11 14										

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

อบรมหลักสูตร ผู้ตรวจประเมินภายในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

Update 21-06-2566

Complete + รอเรียน

100%

1. คุณวิชญา	[redacted]	Assistant Manager-HR Business Partner	
2. คุณกิตติชัย		โครงการผลิต Catalyst	
3. คุณคงฤทธิ์		โครงการผลิต HDPE 2,3	อบรมแล้ว 05/11/2021
4. คุณเอกชัย		โครงการผลิต LLDPE	อบรมแล้ว 12/11/2021
5.คุณวิชัย		โครงการผลิต HDPE 2,3	อบรมแล้ว 05/11/2021
6.คุณวีระศักดิ์		โครงการผลิต HDPE2,3	อบรมแล้ว 05/11/2021
7. คุณชิติต		ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1	อบรมแล้ว 12/11/2021
8. คุณสมชาย		ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 2,3	อบรมแล้ว 12/11/2021
9. คุณชัยยศ		ผู้จัดการแผนกผลิต LDPE	อบรมแล้ว 09 10 /11/2021
10. คุณวิรันดร์		ผู้จัดการแผนกผลิต PP1,2	อบรมแล้ว 12/11/2021
11. คุณวินัย		ผู้จัดการแผนกผลิต Catalyst	อบรมแล้ว 12/11/2021
12. คุณสุวิมล		ผู้จัดการแผนกผลิต Pipe Compounding	อบรมแล้ว 12/11/2021
13. คุณบรรจง		ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 2	อบรมแล้ว 12/11/2021
15.คุณประเสริฐ		โครงการผู้ปฏิบัติการความปลอดภัย	อบรมแล้ว 05/11/2021
16.คุณศิริพงษ์		Emergency & Fire Supervisor	อบรมแล้ว 12/11/2021
17.คุณวิเศษ		โครงการผลิต PP 3	อบรมแล้ว 12/11/2021
18.คุณนิพธนพ		Focused Improvement Engineer (Black Belt)	อบรมแล้ว 12/11/2021
20.คุณธีร์ติ		Focused Improvement Engineer (Black Belt)	อบรมแล้ว 12/11/2021
21.คุณประเสริฐ		โครงการผลิต PP 1,2	อบรมแล้ว 12/11/2021
22.คุณสำเภา		โครงการผลิต PP 1,2	อบรมแล้ว 12/11/2021
23.คุณภานุพาศ		โครงการผลิต HDPE 4	อบรมแล้ว 12/11/2021
24. คุณสมชัย		Pilot Plant Operation Manager	อบรมแล้ว 28 30/11/2022
25. คุณพรเทพ		Pilot Plant Engineer	อบรมแล้ว 28-30/11/2022
26.คุณสุพจน์		ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 1	อบรมแล้ว 24-26/5/2023

นายสันติภาพ

Safety System Engineer

ทบทวนคณะกรรมการความปลอดภัย - TPE Communications

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

คณะกรรมการความปลอดภัย TPE "แยกตามสำนักงานสาขา"

สถานที่	ประธาน	เลขา	ตัวแทนฝั่งนายจ้าง และลูกจ้าง	
			รายชื่อตัวแทนฝั่งนายจ้าง	รายชื่อตัวแทนฝั่งลูกจ้าง
สำนักงานใหญ่ บางซื่อ (100-500 คน) สัดส่วน 1:1:2:3	Sumphan L.	Panuvit T.	Porance M. Wichai T.	Teerintorn N. Kanisorn L. Pornnicha A.
Site 1 (> 500 คน) คกก. 11 คน สัดส่วน 1:1:4:5	ธนากร S. (CZ)	[redacted]		
Site 3 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3		[redacted]		
Site 7 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3		[redacted]		
Site 7 PPC (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ภัญชดา ศ.	สมชัย บ.	ไม่เข้าข่าย
Site 10 (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย
I2P (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย

INTERNAL Do Not distribute

SHE Audit คปอ. @TPE Rayong

เดิม : ไม่ได้แยกตามสำนักงานสาขา

Site1 | Site3 | Site7 DS | WH10 | PPC

Auditor
- ประธาน
- คกก.
- ผจส. SM
- ผจผ. Safety Operation
- วศ./จนท.คปภ.SM&SD

ปัจจุบัน : แยกตามสำนักงานสาขา Site1, Site3, Site7 DS

Site1

Auditor
- ประธาน
- คกก. ประจำ สนง.สาขา Site1
- ผจส. SM&SD
- ผจส. SM
- ผจผ. Safety Operation

Site3

Auditor
- ประธาน
- คกก. ประจำ สนง.สาขา Site3
- ผจส. SM&SD
- ผจส. SM
- ผจผ. Safety Operation

Site7 DS

Auditor
- ประธาน
- คกก. ประจำ สนง.สาขา Site7 DS
- ผจส. SM&SD
- ผจส. SM
- ผจผ. Safety Operation

INTERNAL Do Not Distribute

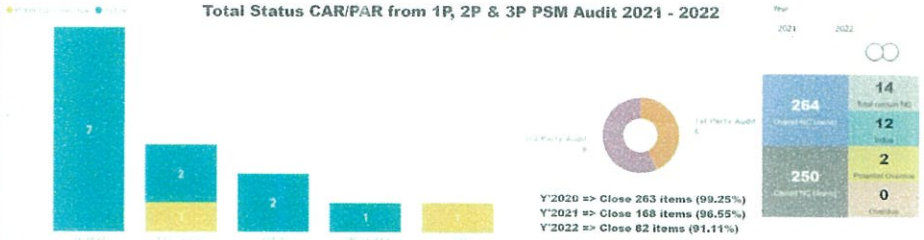
SCGC

นายธนพล
วิศวกร-ระบบความปลอดภัย

PSM Communications

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC



Date	Potential Overdue	Issue	Closed	Status
Catalyst			10	✓
CPD&FAMAR		1	17	
HDPE#1			17	✓
HDPE#2&3			10	✓
HDPE#4			--	
HR			4	✓
LLDPE			14	
LLDPE			10	✓
Logistics				✓
PP Plant Plant		1	71	
PP#1&2			11	✓
PP#3			18	✓
QA			2	✓
REPCO			8	
Safety			12	✓

date_due	Date_status	Unit	Doc_number	Working_user	Doc_subject
9/20/2021	Potential Overdue		PAR-LD-21-PSM-1PA-004	Par Nartpacharanon.	PSI-1P-S1-002 การพิจารณาสำเนินการประเมินผลกระทบจาก consequence of deviation โดยรอบคอบทุก parameter และหนุนทางการกำหนดค่าสัญญาณ set point
1/22/2021	Potential Overdue		PAR-PPC-22-PSM-1PA-052	Chuenyit Sukpan.	พบผ้าทิ้งไฟร่วม มีกรวด และผ่านการตรวจสอบแล้ว
5/20/2021	Potential Overdue		PAR-H4-21-PSM-1PA-023	Phaedee Nantachinda.	การเขียนรายการ Critical equipment (PSM-C)
6/30/2021	Potential Overdue		PAR-H4-21-PSM-1PA-008	Praneet Pepongpaew.	SOP-1P-S7-002 : มาตรการทำงานบนทางเดา SOL/SOL ในขั้นตอนการปฏิบัติงานของทางเดาน HDPE#4 ในโครงการ ขนาดสูง PSI
5/30/2021	Potential Overdue		PAR-H4-21-PSM-1PA-009	Praneet Pepongpaew.	SOP-1P-S7-003 : มาตรการทำงานบนทางเดาน ในสายของการวิเคราะห์ประเมินผลการปฏิบัติงานให้ออกคลองกับการวิเคราะห์ผิดพลาดกระบวนการผลิต
6/30/2021	Potential Overdue		PAR-H4-22-PSM-1PA-004	Wirach Boonchu.	เอกสาร H4-D-2001-1.10 และ H4-D-2001-1.1 ฉบับไม่ได้ระบบ parameter (IIFT203A) และแผนที่ปฏิบัติการเปลี่ยนแปลงไป เช่น D-7203,7223 Level high
7/30/2021	Potential Overdue		PAR-H4-22-PSM-1PA-006	Nitat Wouthi Parramat Kunthiawat.	มีการ Survey หน้างาน จากการทำ field tour และไม่มีการติดตาม และไม่ได้ duedate

Remark : เครื่องแทน ✓ คือทำงานงานที่ Close CAR/PAR ครบถ้วน
สถานะ Potential Overdue ไม่ปลดล่านนิยการแก้ไข CAR/PAR ภายใน 7 วัน ก่อนวันที่กำหนด

20/06/2023 15:01:16

นายวิชิต
วิศวกรปฏิบัติการความปลอดภัย

SWP TF#1 Communications

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

TPE SWP TFT#1 Plan Implement Procedure /Safe Work Certificate

No.	Key Activity	2023 Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	Review Procedure/Update to E-Smart ISO/GO-Live Implementation												
	1.1 Operation Lift truck/Lift Device					2-W.P.							
	1.2 Pressure Test						12-W.P.						
	1.3 Chemical Cleaning												
2	Communication Procedure/Safe work certificate												
	2.1 Operation Lift truck/Lift Device					11-W.P.							
	2.2 Pressure Test						22-W.P.						
	2.3 Chemical Cleaning												
3	Critique												
	3.1 Operation Lift truck/Lift Device												
	3.2 Pressure Test												
	3.3 Chemical Cleaning												
4	ทบทวนมาตรฐาน form Corperate SCGC TFT#1												
	4.1 Lifting safety standard(Packing/ A-frame/>75%)	Effective from Corp.TFT#1											
	4.2 Rescue for WAH	Effective from Corp.TFT#1											

Plan | On progress | Warning | Need support

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานกับรถยก

Operation Lift Truck and Lift Device

ใช้เพื่อสื่อสาร
TPE : SE-O-0036
วันที่บังคับใช้ :02/05/23

พนักงาน
Training Matrix

Group 1

Group 2

Group 3

คู่ธุรกิจประจำ 1.ให้ทำแบบทดสอบ

2.เพิ่ม SE-O-0036 เข้าไปใน JD

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

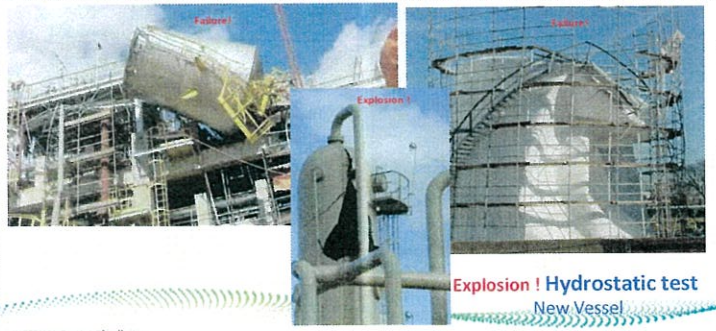
มาตรฐานความปลอดภัยสำหรับ
งานทดสอบด้วยแรงดัน (Pressure Test Safety Standard) **SE-O-0037**

ใช้เพื่อสื่อสาร

Why?? "To test Strength and leaks"

Pneumatic Testing Failure!

อุบัติเหตุ พ.ศ. 2549 เกิดขึ้นในโรงงานในบราซิล ระหว่างการทดสอบแรงดันลมกับอากาศจากท่อรอบถัง ไม่มีการตัดแยก Isolate เพื่อแยกการทำงานของท่อ ออกจากถัง มีเพียงวาล์วเท่านั้นที่ปิด อาจมีวาล์วอย่างน้อยหนึ่งตัวล้มเหลว หรือไม่ได้ปิดขณะที่ถังผ่านการทดสอบแรงดันเป็นผลให้มีพลังงานมหาศาลสะสมอยู่ในถัง และถัง "ระเบิด"



Injury/Case incident

1. อันตราย จากแรงระเบิด วัตถุชิ้นงานกระเด็นใส่ร่างกาย โดนตัดเฉือน ตาบอด กระดูกหัก หรือรุนแรงถึงเสียชีวิตได้
2. เกิด Over Pressure , หรือ Vacuum ทำให้อุปกรณ์เสียหาย

Explosion ! Hydrostatic test
New Vessel

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

มาตรฐานความปลอดภัยสำหรับ ใช้เพื่อสื่อสาร งานทดสอบด้วยแรงดัน (Pressure Test Safety Standard)

Step	Hydrostatic	Pneumatic
1.ASME 31.3	ขั้นตอนการทำงานตามมาตรฐาน	
2.Isolation	-ตัดแหล่งพลังงาน Energy Source -ถอด ปลด อุปกรณ์ Instrument/Meter -ใช้ Std. Blind	
3.Calibrate	Pressure gauge อย่างน้อย 2 ตัว Cal.ไม่เกิน 6 เดือน	
4.Barricade	ระยะปลอดภัย Safety Distance Appendix1	
5.PPE	PPE REQUIRED	
6.Waste	Waste Treatment -Bund -API	Direction SAFE ZONE

แบบฟอร์มรับรองการปฏิบัติตามข้อกำหนดงานทดสอบด้วยแรงดัน (Pressure Test - Safe Work Certificate)	

SE-F-0251

ส่วนที่ 2 : ตารางตรวจเช็คปฏิบัติงาน(ติดหน้างาน)

รายการตรวจสอบ	ผล ใช่/ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่	(หมายเหตุ) รายละเอียดที่ต้องตรวจสอบ
มาตรการเฝ้าระวังพื้นที่ปฏิบัติงาน				
1. อุปกรณ์ที่ใช้งาน เครื่องมือการเจาะ ประแจ, ค้อนเหล็ก และอุปกรณ์เพื่อเปิดใช้งาน ทดสอบความดันดัน				
2. อุปกรณ์ เช่น Manometer หรือมาตรวัดแรงดันดัน และวาล์วเปิด 1 เปิด, ปิดน้ำและ กลุ่มเปิด ที่ เปิดวาล์ว Test Report				
และ วาล์ว และ (วัดวาล์ว) วัดวาล์วและ				
3. ( ) ความดันและ (Pressure Gauge) และ เครื่อง ( ) ค่าเครื่องมือวัดที่มีความละเอียดเพียงพอ ( ) ค่าเครื่องมือวัดที่มีความละเอียดเพียงพอ				
4. ( ) ค่าเครื่องมือวัดและ ค่าเครื่องมือวัดและ ( ) ค่าเครื่องมือวัดและ ( ) ค่าเครื่องมือวัดและ				
% ของเครื่องมือ Manometer และ ( ) ค่าเครื่องมือวัดและ (Certificate)				
2. ( ) การทำงานเครื่องมือวัดแรงดันดัน ( ) ค่าเครื่องมือวัดและ ( ) ค่าเครื่องมือวัดและ ( ) ค่าเครื่องมือวัดและ				
และ ( ) 1 ( ) การทำงานเครื่องมือวัดแรงดันดัน ( ) ค่าเครื่องมือวัดและ ( ) ค่าเครื่องมือวัดและ ( ) ค่าเครื่องมือวัดและ				

SCGC

SWP TF#2 Communications

นายสันติภาพ
Safety System Engineer

SCGC

Key Action Plan 2023

2. Safety Digitalization Platform

Target : Lean process e-PTW to smart version
Scope : SWC, PTW Workflow, Automate Job Qualification & Bypass

Update Progress

Task	Action	2023												2024			
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.
SWC & PTW Workflow	Monitoring Recordation & Feedback (MOC PSC TRMA IPE KOPEL +NEW)	10	15	20	25	30	35	40	50	60	75	80	85	90	95	100	100	100	100
	Review Existing Workflow & Feedback from Pilot	10	15	20	25														
	Critical Feedback Improvement		15	20	25														
	Develop total Workflow & Close Gap				25	30	35	40	50										
	Review , Discussion & Walkthrough with User + Pilot									60	75	85							
	UAT										75	80	85	90	95				
	Communication															96	97	99	
	Go live																		100
Automate Job Qualification	Getting Requirement for CSE & Lifting Position				10	15	20												
	Initiate Workflow for CSM Software with Define RSR							25	30	35									
	Walkthrough with related party										40	50							
	UAT												60	75	85				
	Communication															96	97	99	
	Go live																		100
							55	60	65	70	75	80	90	95	98	100			

Critical feedback 3 CA.
1. **Workflow co sign** >> Agree
2. **ประเภทงานหลายประเภท**ใน 1 work >> ใช้การเลือกประเภทงานที่ อนุมัติราย/Authorization สูงสุด 2 ประเภท
3. **การแจ้งชื่อผ่าน QRcode** >> Agree

SCGC

E-PERMIT Communications

SCGC

ABCD status report – E-Permit TPE Update : 31 May. 2023

SCGC

Achievements

- E-Permit ทดลองใช้งานเพื่อรีMOC Plant (Jan-Jun)
- ทีมรวม SWP TF (22 Jun) สรุปให้ PP3 , Packing1 เป็น Pilot เรื่อง E-Permit
- Pull Forward TPE เข้าให้เรียนรู้ในงาน MOC Plant Implement (Jun-Jul)
  - 19 Jul เข้ารับฟังการอบรม E-PERMIT MOC/ROC
  - เดินเก็บข้อมูล SE ประสานงาน SE เรื่องหรุด PP3 ประเมินสิ่ง ล (ลบรอก ก, ลบ: Packing1
- 14 ,17 ,21 Nov , 2 Dec : อบรม E-Permit ให้กับ พนงผู้เกี่ยวข้อง PP3 / Packing1
- 15 Dec เริ่มใช้งาน E-Permit ที่ PP3 / Packing1
- 18 , 24 Jan , 29 Mar , 17 May Get Feed Back จากการใช้งาน E-Permit ที่ PP3 / Packing1 เพื่อนำมาปรับเป็น Digital รวมรวมเพื่อดำเนินการต่อไป
- เตรียมการติดตั้งระบบ E-Permit ให้กับ พนงผู้เกี่ยวข้อง Site#7 , Site#10 (14 , 15 , 21 , 30 Jun)

Benefits

- ข้อมูล PTW ได้ถูกจัดเก็บบน Apps.สามารถค้นหาได้อย่างครบถ้วน
- ผู้เกี่ยวข้องในระบบ E-Permit สามารถดำเนินการบน Device ได้ตลอดเวลา

Concerns/Issues

- หน่วยงานยังขาดการเตรียมความพร้อม Device เพื่อใช้งานร่วม E-Permit ตามเป้าหมายที่กำหนด

Decisions/Support needed

- ฝ่ายๆ หน่วยงานที่ต้อง Pilot E-Permit ช่วยสนับสนุนเวลาระหว่างที่ Pull Forward Plant เข้าดำเนินการ
- งบฯ หน่วยงานเพื่อดำเนินการเช่าซื้ออุปกรณ์

E-Permit Plan-TPE

Total	Plan	2022 Jun	Jul	Aug	Sep	Oct W1-2	Oct W3-4	Nov W1-2	Nov W3-4	Dec	2023 Jan W1-2	Jan W3-4	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
TPE Pull Forward	Plan	50%	50%																	
	Actual	50%	50%																	
Prepare Data & UAT	Plan			50%	50%								100%							
	Actual			50%	50%								100%							
Communicate & Training (1 Month/Site) *Pilot PP3 , Packing1 = 2 Week	Plan								100%											
	Actual								100%											
	Plan																			
	Actual																			
Implement *Pilot PP3 , Packing1 = 1.5 Month	Plan									100%										
	Actual									100%										
Get Feedback/Corective	Plan																			
	Actual																			
Go live	Plan																			
	Actual																			

PP3 CSD 25 Oct.- 5 Nov 22

Feb.-Apr. สรุปกลางแก้ไประบบเพิ่มขึ้น
1. Work flow Design
2. ใช้งานกับ Type work Tel 2 Type
3. ใช้ Scan QR Code ที่มีอยู่ใน หน่วยงาน.....เราต้องเตรียมงาน 5 ?, 10 ขึ้นไปนั้น ดีกว่า

Digital Team แจ้งกลับไปยังทางทีมงาน CSM / ที่เกี่ยวข้อง ครั้งแรกใน W1-2 ครั้งต่อไปต้องแจ้งล่วงหน้า

RSC Communications

นายสันติภาพ
Safety System Engineer

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

FOR INFORMATION

Over speed limit : ลดเร็ว ลดเสี่ยง

- องค์การอนามัยโลก (WHO) จัดลำดับให้ ประเทศไทยเป็นประเทศที่มีคนเสียชีวิตบนท้องถนนมากที่สุด เป็นอันดับ 2 ของโลก และอันดับ 1 ในอาเซียน
- โดยใน **ทุก 24 นาที จะมีคนเสียชีวิตบนถนนของประเทศไทยอย่างน้อย 1 ราย ซึ่งสาเหตุหลักมาจาก "ความเร็ว"** ที่ทำให้ในแต่ละปีคนไทยต้องจบชีวิตบนท้องถนนมากกว่าสองหมื่นราย

- **เมื่อเราขับรถเร็ว เราไม่สามารถคาดเดาได้ว่าระหว่างสองข้างทางที่เรามองไม่เห็น จะมีอะไรเกิดขึ้นบ้าง** หลายครั้งเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดเพียงเสี้ยววินาที ทำให้เกิดอุบัติเหตุ บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต
- ประเด็นสำคัญ คือ ระหว่างสองข้างทางของถนน มีความเสี่ยงมากมาย เช่น **เด็กที่เล่นอยู่ริมทาง สิ่งมีชีวิตต่างๆ ทั้งคนและสัตว์ที่อาจตัดสินใจข้ามถนน หรือออกมาอยู่บนผิวถนนอย่างกะทันหัน หรือแม้กระทั่งรถที่กำลังจะออกจากซอย รวมถึงป้ายเตือนให้ชะลอความเร็ว**

- การเหยียบเบรกเพื่อหยุดรถ ปกติจะใช้เวลา 2 วินาทีในการตัดสินใจ จนกระทั่งเท้าแตะเบรก และ**เมื่อขับรถด้วยความเร็วที่มากขึ้น ก็ยิ่งจำเป็นต้องใช้ระยะในการหยุดรถที่มากขึ้น** ซึ่งเป็นวินาทีแห่งความเป็นตายของชีวิตที่เสี่ยงมากขึ้น
- ในกรณีความเร็วที่ 50 กม./ชม. มีระยะเบรกที่ 27 ม. ในขณะที่ความเร็ว 90 กม./ชม. ต้องใช้ระยะเบรกถึง 83 ม. นั่นเป็นระยะเบรกมากขึ้นเกือบ 3 เท่าเลยทีเดียว นั่นหมายความว่า **ทุกความเร็วที่เพิ่มขึ้น คือ ความเสี่ยงที่เพิ่มขึ้น**

- วิสัยทัศน์อุโมงค์

SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2021

PPE Communications

นายสันติภาพ
Safety System Engineer

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

การสั่งซื้ออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

รู้หรือไม่ ! การสั่งซื้อ PPE นอกเหนือจากมาตรฐานที่บริษัทกำหนด
ต้องผ่านการพิจารณามาตรฐานและใบรับรองจาก Safety ภายในบริษัทก่อนทุกครั้ง

การสั่งซื้อ PPE ที่ถูกต้อง และปลอดภัยมีขั้นตอนการดำเนินการดังนี้

ROOTS

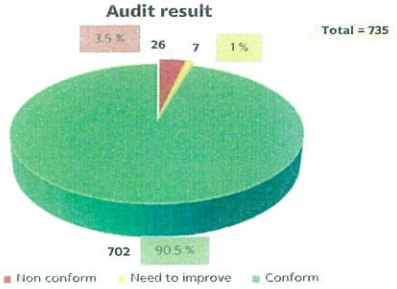
2. หากต้องการ PPE ที่นอกเหนือจากที่บริษัทกำหนด ให้ดำเนินการดังนี้

- ผู้ต้องการใช้แจ้ง Safety Company (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือ คณะกรรมการความปลอดภัย)
- Safety Company พิจารณามาตรฐานรองรับ และจัดให้มีการทดสอบตามมาตรฐาน
- หากผ่านเกณฑ์ตามมาตรฐาน SD-SF-D-0007 PPE Specification ให้แจ้งหลักฐานผ่าน PMM ทุกครั้ง

Top 5 Non conform result from SAFETY Audit application

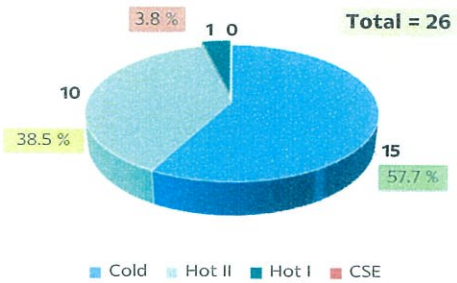
นายประเสริฐ
Safety Operation Engineer

Result from SWP Audit application



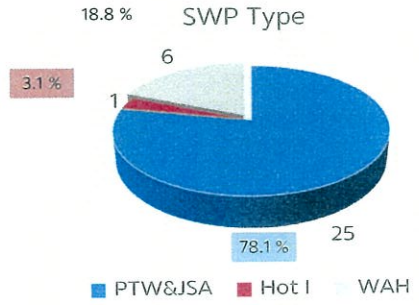
Type of work	Total	N	NC	Conform
Cold	335	1	15	319
Hot II	289	4	10	275
Hot I	60	1	1	58
CSE	51	1	0	50
Total	735	7	26	702

Result : Non conform แยกตาม Type of work



Type of work	NC
Cold	15
Hot II	10
Hot I	1
CSE	0
Total	26

Result : Non conform แยกตาม Type of Risk work



Type of SWP	NC
PTW&JSA	25
Hot I	1
WAH	6
Total	32

From SAFETY Audit application

นายประเทิฐ
Safety Operation Engineer

สื่อสาร : กรณีเป็น Non conform ให้เพิ่มการลงข้อมูล
เกิดจากใคร สาเหตุใด

นายกฤตนัย
วิศวกร-ระบบอาชีวอนามัย
และความปลอดภัย

Safety Observation Program

Safety Observation Program

Observation Schedule in Y2023

TPE OBSERVER
WE CARE FOR EVERYONE

โคร (WHO)	บ่อยเพียงใด (HOW OFTEN)
Top Management	
1. กรรมการผู้จัดการ (Managing director)	1 ครั้ง/เดือน
2. ผู้จัดการฝ่ายผลิต (Division manager)	1 ครั้ง/เดือน
Mid-management	
1. ผู้จัดการส่วน (Department Manager) ผจส.ผลิต, Logistics, CPD, QA&QC (LAB)	2 ครั้ง/เดือน ผจส.อื่นๆ 1 ครั้ง/เดือน
First- line Supervisors	
1. ผู้จัดการแผนก (Section manager)	4 ครั้ง/เดือน
2. วิศวกร (Engineer)	2 ครั้ง/เดือน
3. หัวหน้างานผลิต (Foreman/Supervisor)	4 ครั้ง/เดือน (ครอบคลุมทุกกะ)
4. พนักงานระดับปฏิบัติการ (Operator)	2 ครั้ง/เดือน
SM&SD professional	
1. ผู้จัดการ/ วิศวกร / เจ้าหน้าที่	4 ครั้ง/เดือน

จากที่ประชุม Safety culture TFT เสนอขอปรับตารางและเอกสาร SE-M-0002 ให้เป็น **ขั้นต่ำคนละ 1 เรื่อง ทุกตำแหน่ง** เพื่อให้มีความเข้าใจตรงกัน สร้าง Awareness และ ใช้ทำ winning mindset ในที่ประชุม Safety networking

*ปัจจุบันมีการลงข้อมูลอื่นๆลงใน ระบบ คือ SHE audit SWP app

Action item : TPE-Observer สามารถเริ่มบันทึก "Safety observation ใน ระบบเดือน มิถุนายน 2566 เป็นต้นไป

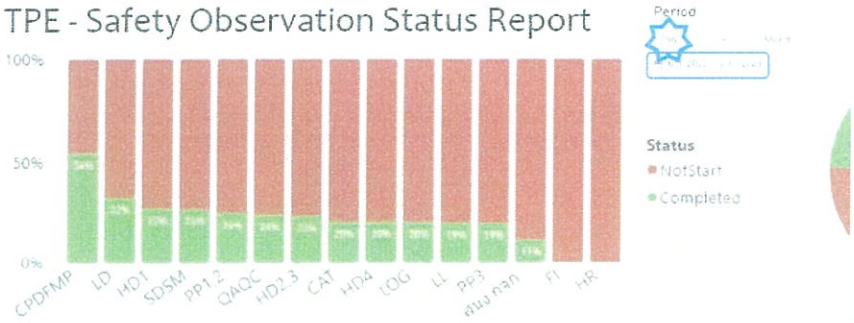
https://scgchem-so.scg.com/

หรือแสกน QR Code

SE-M-0002 : คู่มือการสังเกตและวิเคราะห์พฤติกรรมความปลอดภัย

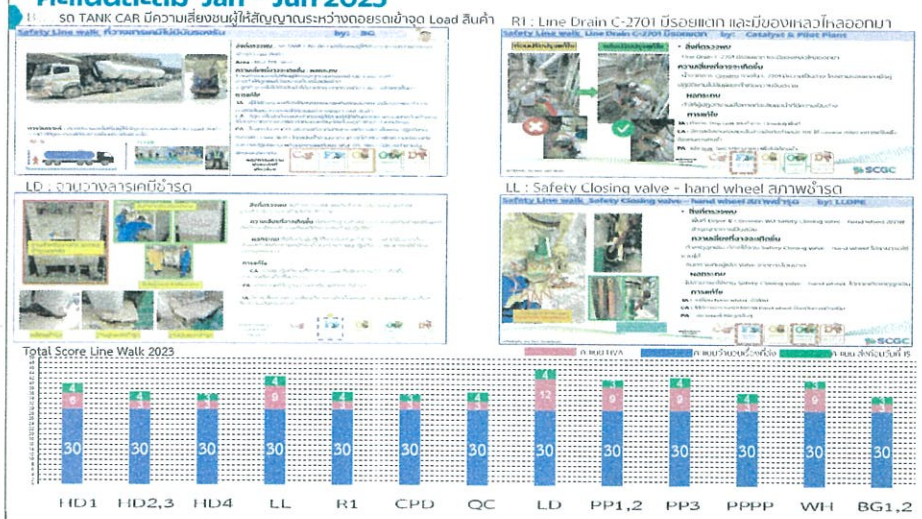
IN

แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE
ประจำเดือน มิถุนายน 2566



สามารถตรวจสอบข้อมูลโดย Click >>https://app.powerbi.com/groups/me/reports/e21a12a0-5ea8-4f09-b7e7-e320d7c67305/ReportSection?ctid=5db8bf0e-8592-4ed0-82b2-a6d4d77933d4&experience=power-bi&bookmarkGuid=f41bd76f-873c-4edb-8af3-5a61b339e230

คะแนนสะสม Jan – Jun 2023



3.4 Emergency Drill

SCGC

ซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี Annual Emergency Exercise 2023

Annual Emergency Exercise Plan 2023

	Area	Level	LAW EAIHEE Requirement	2023 Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Remark
Site 1	All Site - L2 LDPE HDPE1 LLDPE	L2 (*EIA Require LDPE)	Fire Chemical Spill Radiation Evacuation									20				เลื่อนแผนจาก 18 Oct.
	All Site - L1 Cat PP12	L1 (Night)	Fire Chemical Spill					10 Night								
	Store - L1	L1	Fire Haz. Waste		15											
Site 3	HD33 + Tcwax	L1	Fire Chemical Spill			15										
	OSBL/ROC	L2 (* Require ROC)	Evacuation										Sitesion via ROC is carbon			
	Store - L1	L1	Fire Haz. Waste						7							เลื่อนแผนจาก 16 Aug.
Site 7	RIL - ระดับ 1 ยังหวัด *TPE เป็นเจ้าภาพ HD4 ตั้งต้น PP3 ร่วม	L3 (*EIA Require RIL)	Fire Radiation Evacuation								9					เลื่อนแผนจาก 14 Jun.
	Store - L1		Fire Haz. Waste Evacuation							6						ขยับแผนจาก 19 June.
	PPC - L1	L1	Fire Radiation Evacuation									6				
Site10	WH10 - L1	L1	Fire Evacuation				7									เลื่อนแผนจาก 05 Apr.

รวมที่ต้องซ้อมทั้งหมด	10
ดำเนินการซ้อมไปแล้ว	5
คงเหลือที่ต้องซ้อม	5
ภาพรวม	50%
Complete	

External and Community Emergency Exercise2023

Annual Emergency Exercise Plan 2023

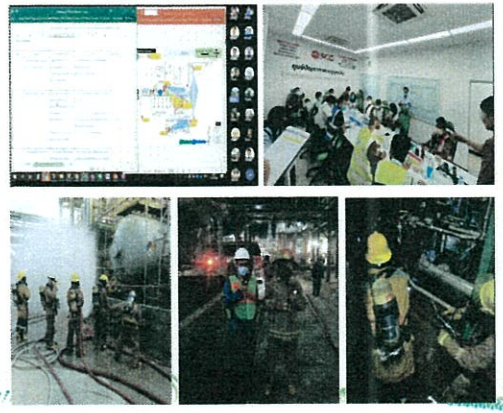
Area		Level	LAW FAMEE Requirement	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Remark
BST	BST, BSTE , NBL ชำนวน 12 ครั้ง/ปี		Fire Chemical Spill			3		31	23		25					เลื่อนแผนจาก 21 Feb. เลื่อนแผนจาก 30 Apr
BSTE			Fire Chemical Spill			23		17		17		23				เลื่อนแผนจาก 21 Mar.
NBL			Fire Chemical Spill			30		11		27		7				
Support SCGC	Site 2,3,7,9 SCG ICO							10 ICO 26 MTT	21 ROC				MFC	GSC MOC	TPC	
EMAG Cov.	สนับสนุนซ้อมแผนกับกลุ่ม EMAG และ ราชการ															
Community	รร.บางตาพุดพันพิทยาคาร													16		
	ชุมชนวัดบางตาพุด										9					
	ชุมชนอิสลาม										9					
	ชุมชนมาบยา										9					

รวมที่ต้องซ้อมทั้งหมด	24
ดำเนินการซ้อมไปแล้ว	9
คงเหลือที่ต้องซ้อม	14
ภาพรวม	39%
Complete	

CONFIDENTIAL Do Not Distribute

Activity Annual Emergency Exercise 2023 Catalyst & Store operation

Exercise Catalyst & Pilot plant



Exercise SCG ICO & Store Operation

CONFIDENTIAL Do Not Distribute

4.1

SHE KPIs 2023

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

TPE SHE KPIs '2023

ตัวชี้วัดผล (Performance Index)	Target	Actual Process	Actual Non-Process	
1. เหตุการณ์ที่ทำให้บาดเจ็บ/เจ็บป่วยจากการทำงาน (Injury/Illness)	0	0	0	
2. เหตุการณ์ไฟไหม้ หรือการระเบิด (Fire&Explosion)	0	0	0	
3. สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment/LOPC)	0	0	0	
4. ทรัพย์สินเสียหาย (Properly Damage)	0	0	0	
5. การปฏิบัติไม่สอดคล้องกับกฎหมาย (SHE Non-Compliance)	0	0	0	
6. ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Incident)	0	0	0	
7. อุบัติเหตุจากการขนส่งผลิตภัณฑ์ (Distribution)	0	0		
8. อุบัติเหตุที่เกิดจากรถยนต์บริษัท (Motor Vehicle Accident)	0	0		

เบอร์ติดต่อที่สำคัญ First Aid Site#1 : Tel. 2181

Emergency Center : Tel. 2191, 2199

4.5

ตรวจสอบ
ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

(SHE Audit)

SCGC

SHE audit 2023

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย [illegible]	ผู้เข้าร่วม Audit	Inspection Result	Status / Resp.
Jan	[illegible] Site#2	[illegible]	[illegible]	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	คลังสินค้า Site#1	[illegible]	[illegible]	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
Feb	คลังสินค้า Site#3	[illegible]	[illegible]	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	คลังสินค้า Site#2	[illegible]	[illegible]	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว

SCGC

SHE audit 2023

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย [illegible]	ผู้เข้าร่วม Audit	Inspection Result	Status / Resp.
Mar	LD	[illegible]	[illegible]	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	PCL Site#1	[illegible]	[illegible]	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	HDPE#1	[illegible]	[illegible]	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว

SCGC

TPE Sustainable Development Management

TPE SCGC

3Ps

Purpose

1. Follow up action item from last meeting
2. Propose for update ESG Policy 2023
3. Update information from Corporate Envi. & Health Meeting
4. Follow up Compliance progress (New laws assessment and NC issue)
5. Follow up Occ. Health and IHMS progress
6. Update Envi. performance KPIs and dashboard
7. Follow up EIA/IEE report and requirement progress
8. Follow up Environmental management & operation progress (Envi. operation networking, Energy & GHG, Water & Waste, VOCs)

Process

Meeting, Discuss and Management decision

Product

1. Direction and approved for Environment, Energy, Compliance and OH&IH
2. Action item from Environmental Mgt. Committee Meeting No.3-2023

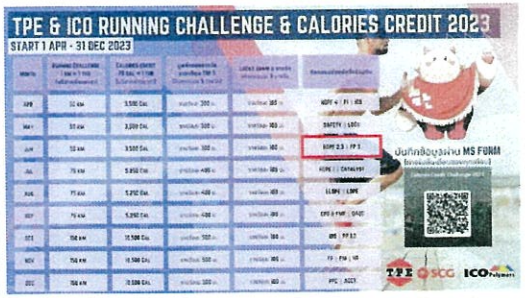
120 min

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Activity Health Promotion เดือนพฤษภาคม และมิถุนายน 2566

Running Together HDPE2,3 & PP3



Live Talk Friday NCDs 26 May 2023 (13.00-16.00)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) เข้าเยี่ยมชม TPE site 7

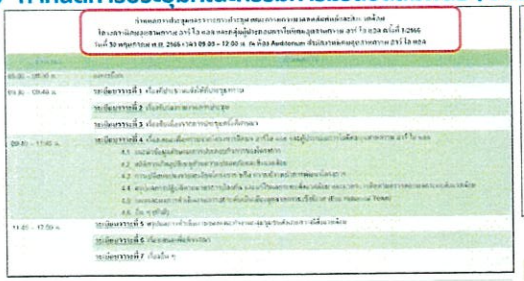
วันอังคารที่ 9 พฤษภาคม 2566 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) นำโดย ผอ.สุพัฒน์ ได้เข้าเยี่ยมชม TPE site 7 (HDPE4 & PP3)

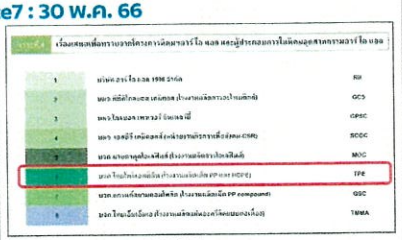
TPE นำโดย พี่โอ๋ศิริพันธ์ , พี่ไกร ไกรสิทธิ , พี่โป้ง ปฏิญญา ร่วมต้อนรับ
โดยมีการนำเสนอ Overview ของหน่วยงานผลิต HDPE4 และ PP3 รวมถึงพา ผอ. และคณะฯ เข้าเยี่ยมชมกระบวนการผลิต
ซึ่งการเยี่ยมชมเป็นไปได้ด้วยดี

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

กำหนดการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ฯ Site7 : 30 พ.ค. 66





กำหนดการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ฯ Site7
ครั้งที่ 1/2566
วันที่ 30 พ.ค. 66 เวลา 9.00-12.00 น. ณ ห้อง Auditorium
อาคาร Admin RIL

ตัวแทนผู้เข้าร่วม TPE : HDPE4, PP3, SD

ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ Site3 ครั้งที่ 1/2566

SCGC

การประชุมคณะกรรมการ
มวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

โดยมีระเบียบวาระการประชุม ดังนี้

วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ
วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม
วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา
วาระที่ 4 เรื่องสนเนื่องทางงานบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด และบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
4.1 แนะนำข้อมูลทางประกอบกิจการระยะโครงการ
4.2 สถิติอุบัติเหตุต่างๆ แปลงเกิดและสิ่งแวดล้อม
4.3 สรุปผลการปฏิบัติ ตามหลักการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการอื่นๆ ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
4.4 แผนและผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคม
4.5 การเปลี่ยนแปลงระเบียบข้อบังคับทางการหรือความทำหน้าของการพัฒนาโครงการ
4.6 อื่นๆ (ถ้ามี)
วาระที่ 5 เรื่องสนเนื่องพิจารณา
INT วาระที่ 6 เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)

โดยมีผู้เข้าร่วม คือ คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด และโครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์และสารอะโรแมติกส์ของบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด (หน่วยงานราชการและชุมชนประมาณ 50 ท่าน)

SCGC

Eco Factory 2023 Progress Update

Activity	Resp.		2023 Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov
1. Kick-off data preparation	SD, Acc.	P									
		A									
2. Meeting & Preparing data	SD, Sub-committee, CSR, PMM, Product stewardship	P									
		A									
3. 3rd party Audit	SD, Sub-committee, CSR, PMM, Product stewardship	P									
		A									
4. Clarify comment/issues and submit final data	SD	P									
		A									
5. Re-certified	FTI, Auditor	P									
		A									

Progress Update
Mar-23
- Kick-off with Acc. - **Done**

Apr-23
- Analyze the previous data and self evaluate by SD - **Done**

May-23 (Preparing data in-house)
- Acc Preparing data for Eco Efficiency 2019-2022 (Product, Raw mat., Net Sale, Water, Energy) - **On Progress**
- SD Preparing data for Eco Efficiency (Waste, Calculate GHGs, etc) - **On Progress**

What Next?
Jun-Jul-23 (Preparing data out-house)
- Kick-off and preparing data with CSR, PMM, Product stewardship

Remark: Eco Factory certificate expire on 7 Dec 2023

INTERNAL Do

SCGC

LCA Report Update

	Activity	Control Point		2023 Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Resource &Budget	Identify human resource and estimate budget														
	1. Propose Resource & Budget at TPE Commercial *(Critical process)	P.O Approval	P												
			A												
	1. Propose Resource & Budget at TPE Manufacturing *(Critical process)	P Pseda Approval	P												
			A				We are here								
LCA	1. Kick off implementation (เริ่มต้น work process และวางแผนการเก็บข้อมูล)		P												
			A												
	2. Collect & Measurements LCI (Life cycle inventory data 2022)	Complete data	P												
			A												
	3. Review data and Run Sima pro program or consultant *(Critical process)	LCA Report (docs to SCG) (All topics)	P												
			A												
	4. LCA report (Word Report + PPT Attach Sima Pro file) + Excel and compare with competitor	Audit Plan	P												
			A												

Workload (May-July)
Meeting 2 / month
Data collection (E mail or phone call)

Team member HD#3 Engineer (Energy team) / Env / Accounting / Product Stewardship

To do list update

1 ส่งข้อมูลน้ำเสีย/มลพิษทางอากาศให้กับทางทีมอาจารย์ → SD
2. ตรวจสอบข้อมูล Vent gas ที่ส่งไป flare ว่ามี Route ใดบ้าง มีการ Monitor อย่างไร → HD2,3
3. ส่ง file CFP Vendor ระยะทาง / สารเคมี SDS ให้กับทางทีมอาจารย์ → SD

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Acknowledgement Issues

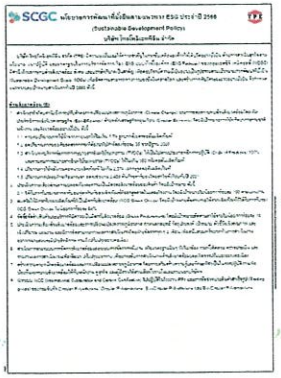
Propose for update ESG Policy 2023

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Propose for update ESG Policy 2023

เพื่อให้สอดคล้องกับประกาศนโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืนของ SCGC ประจำปี 2566 จึงขอเสนอเพิ่มเนื้อหาเกี่ยวกับการดำเนินงานด้าน Product Stewardship ใน ESG Policy ของ TPE



Existing Wording

ด้านสิ่งแวดล้อม (E)

2 ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยและความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมของสินค้า โดยมีเป้าหมาย ดังนี้

2.1 ได้รับการรับรองฉลากคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ที่ออกสู่ตลาดในแต่ละโรงงาน โดยมีเป้าหมายไม่น้อยกว่าร้อยละ 100 ตามแผนงาน

New Wording for Approve

2 ผลิตสินค้าและบริการที่ยังความรับผิดชอบตามระบบการจัดการการดูแลสินค้าให้มีความปลอดภัยและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (Product Stewardship Management System) หลักเลี่ยงและควบคุมการใช้สารเคมีที่เป็นอันตรายต่อความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อมในการผลิตสินค้าและบริการ และประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากผลิตภัณฑ์ ตลอดวัฏจักรชีวิต ซึ่งในการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยและความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมของสินค้า โดยมีเป้าหมาย ดังนี้

2.1 ได้รับการรับรองฉลากคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ที่ออกสู่ตลาดในแต่ละโรงงาน โดยมีเป้าหมายไม่น้อยกว่าร้อยละ 100 ตามแผนงาน

SCGC

Information from Corporate Environmental Committee

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

3.1 EPAP Timeline Update

Environmental Performance Assessment Program (EPAP) 2023 Timeline (เสนอใหม่)

- Nov 2022 — First Self-Declaration
- Jan 2023 — Final Self-Declaration; Feedback form BU
- Jan 2023 — Verify EPAP Self-Declaration form & audit result by 3rd Party; Invite BU representative to join
- Jul 2023 — Revise & Test
- Sep 2023 — Self assessment Training by 3rd Party
- Oct 2023 — Develop platform & English version; Pilot บางบริษัทใน ต่างประเทศส่วน ต่างประเทศยังไม่ดำเนินการจนกว่าประเทศไทยจะโอเค
- Nov 2023 — First Self-Declaration & re-visit

3.2 Green Procurement Reassessment

Approve by
- EMS Taskforce 5-Apr-2023
- SSD-SCGC 11-Apr-2023
- SD-SCG 23-Jun-2023

		Verify & Update certification						Next action
		PMM	TMMA	GSC	TMFC	NPI	Total	
SCGC Green Procurement		57	11	9	10	23	110	
1	Active with Environment Certificate (ECO Label , ISO14001, GI)	35	8	5	6	23	77 (70%)	A. ขออนุมัติแก้ไขรายชื่อผู้ขายในทะเบียน จากการที่ผู้ขายมีการเปลี่ยนชื่อบริษัท = 3 ผู้ขาย
2	เข้าสู่ทะเบียนโดย SCG Approve และ ไม่มีการรับรองทางด้านสิ่งแวดล้อมโดย 3rd Party	17	0	2	3	0	22 (20%)	• ดำเนินการ Re-assessment by event audit
3	เข้าสู่ทะเบียนโดยฉลากเขียว แต่ไม่พบฉลากเขียวบน TEI Website (จำนวนรายการฉลากเขียว ที่นำมาทดแทนรายการเดิม)	5 (5)	3 (-)	2 (1)	1 (-)	0	11 (10%) (6)	B. ขออนุมัติแก้ไข ชื่อฉลากสิ่งแวดล้อม จำนวน 2 ผู้ขาย (จากฉลากเขียว เป็น SCG Green choice) C. ขออนุมัติถอดออน 11 ผู้ขาย / เพิ่ม 6 ผู้ขาย รายการฉลากสิ่งแวดล้อม • ถอดออน เนื่องจาก เป็นฉลากเขียว แต่ไม่พบฉลากบน TEI web GP • เพิ่มรายการฉลากสิ่งแวดล้อมที่นำมาทดแทนรายการถอดออน

A. ขออนุมัติแก้ไขรายชื่อผู้ขาย ในทะเบียน (3 ผู้ขาย)

No.	ผลิตภัณฑ์ และคุณสมบัติเบื้องต้น	รายการปัจจุบัน		ขอแก้ไขเป็น		หมายเหตุ
		ผู้ผลิต	เครื่องหมายการค้า	ผู้ผลิต	เครื่องหมายการค้า	
1	• คลอรีนเหลว • โซเดียมไฮโปคลอไรด์ • กรดไฮโดรคลอริก	AGC Chemicals (Thailand) Co.,Ltd	-	AGC Vinythai PLC.	-	ควบรวมกิจการ
		VINYTHAI PUBLIC COMPANY LIMITED	-			
2	Packaging	บริษัท แคร์เท็กซ์ เอเชีย จำกัด	-	Signode Systems (Thailand) Ltd.	-	เปลี่ยนชื่อกิจการ

Progress of Management Sub-Committee and Consideration Issues

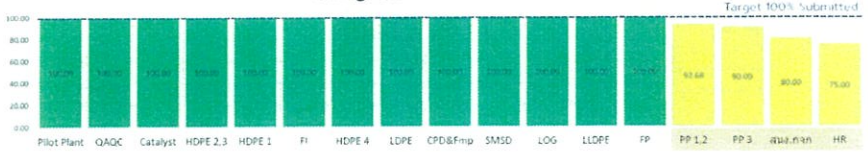
Health & IHMS Committee

INTERNAL Do Not Distribute

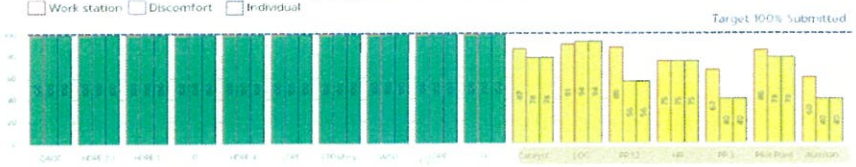
SCGC

%Progress HRA & ERA 2023

%Progress Summit HRA 2023



%Progress Summit ERA 2023



TPE เข้าร่วมโครงการสถานประกอบการปลอดโรค ปลอดภัย กายใจเป็นสุข

แผนการดำเนินงาน

วันที่ 27 เมษายน 2566 เข้าร่วมรับฟังประชุมชี้แจงการดำเนินงานโครงการสถานประกอบการปลอดโรค ปลอดภัย กายใจ เป็นสุข จาก สสจ.ระยองและสำนักงานป้องกันควบคุมโรคที่ 6 จ.ชลบุรี

วัตถุประสงค์ของการเข้าร่วมโครงการ

สิ่งที่ต้องดำเนินการเพิ่มเติมจากผลการประเมินเบื้องต้น ทีมพี่เลี้ยง รพ. เฉลิมพระเกียรติฯ

ปลอดโรค => 90 % comply with requirement

1) องค์กร ต้อง มีการประเมินความพึงพอใจของผู้รับบริการ ศูนย์สุขภาพดีวัยทำงานในสถานประกอบการ
2) องค์กร ต้อง มีการดำเนินการส่งเสริมโภชนาการให้ผู้ปฏิบัติงาน รวมถึงตรวจวัดสารปนเปื้อนในอาหาร
3) กิจกรรมส่งเสริมลด ละ เลิก บุหรี่ สุรา สารเสพติด

ปลอดภัย => 100 % comply with requirement

กายใจเป็นสุข => 80 % comply with requirement

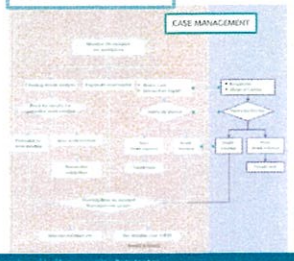
ชวนเช็คสุขภาพใจ พร้อมรับคำแนะนำเบื้องต้นจากกรมสุขภาพจิต

1. CLICK / SCAN

PROACTIVE

Example of BU activity		Example of Company activity	
Engagement Survey	HR	Morale KPIs	CI Team
Doctor Anywhere	HR	Health Promotion Activities	SHE
Worker Benefits	HR	CSR Activities	HR BP
Medical Service	HR	Engagement Activities	HR BP
Health Promotion Activities	Corp. Health	Coaching & Feedback	CI Team

Case management



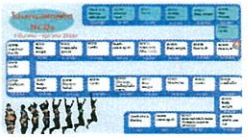
NCDs Program 2023 (โปรแกรมฟิตพิชิตโรค NCDs)

Plan | Complete | Delay Plan

Action List	R&R	Due Date Jan'23 - Dec'23	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1. Prepare health check results data 2020-2022	OHIH Section	Jan'23												
2. Set NCD high risk target group	OHIH Section	Feb'23												
3.Communication NCD awareness for Target group	OHIH Section	Feb'23			22&29 Risk Person	21 แม่ครัว	Live Talk 26							
4. Implement Program	OHIH Section	Mar-Aug'23												
5. Monitor participation & Promotion for engagement	OHIH Section	Mar-Aug'23												
6.Analysis health check results 2022 vs 2023 for Target	OHIH Section	Sep'23												

Activity for High Risk Person (Mar – May)

วันที่ 22 & 29 มีนาคม 2566 TFT Health จัดอบรมให้แก่ผู้ผลิตโครงการโปรแกรมฟิตพิชิต NCDs 2023



Program Weekly Activity สำหรับผู้เข้าร่วมโครงการเน้นปรับพฤติกรรมการออกกำลังกายและอาหาร

Activity for High Risk Person (Mar – May)

วันที่ 21 เมษายน 2566 คณะ TFT health และทีมงาน GA จัดอบรมแม่ครัว TPE หลักสูตรอาหารปลอดโรค ปลอดภัย

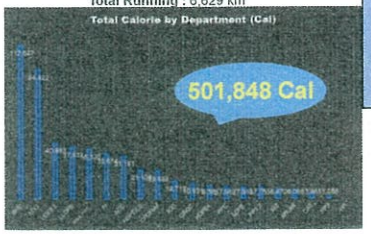
Next to do : แม่ครัวแต่ละร้านคิดเมนูที่เป็น

วันที่ 10 พฤษภาคม 2566 ไฮเจียเร่วาหลังที่วากดิ์โรงพยาบาลเวชมหระเก่บาสาย สุ่มตรวจสารปนเปื้อน 6 ร้าน

Next to do : ดำเนินการจัดแผนงานแก้ไขผลที่ตัดปกติ

TPE Running Challenge & Calories Credit 2023

Total Running : 6,629 km



Total Calories : 501,848

ประกาศรายชื่อผู้ได้รับรางวัลเดือนเมษายน

เมษายน	Santi Kommorn	HDPE1	12,890.00
	Pongsiri Naruemitpanichkul	FI	10,398.00
	Methaporn Towatcharakul	IBS	5,182.00
	Nalinrat Namkratoke	SHE	4,202.00
	Pornprasit Wannasomroeng	LOG	6,038.00
	Running Challage TOP 5 (Gift card 300 THB)		
	Kittichai Khajornkitrawee	FI	130.00
	Chuphan Pongphan	SHE	161.37
	Maliwan Maksiri	ACC	297.20
	Nitat Wisutthi	CPDFnM	105.59
	Rujiporn Keepthong	LOG	50.50
	Lucky draw (Gift card 100 THB)		
	Supakrit Suttiphattanakit	HDPE1	62.88
	Sirada Ampornsittikul	HDPE2,3	86.65
	Jirat Panchalak	ICO	52.18
	Ananya Sukumjaroenphan	LLDPE	4,800.00
	Haris Khemasirikasem	LOG	10,723.00
	Vinai Sangmee	PPC	4,000.00

Running Together

กิจกรรม Running together

- 24 เม.ย. & 11 พ.ค. 2566 วิ่งร่วมกันกระชับความสัมพันธ์ระหว่างหน่วยงาน IF/HD4 และบริษัท ICO ที่อ่างเก็บน้ำทับมา
- 17 พ.ค. 2566 2566 วิ่งร่วมกันกระชับความสัมพันธ์ระหว่างหน่วยงาน SMSD & LOG

Progress of Management Sub-Committee and Consideration Issues

4.3 Environmental Committee

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

EIA monitoring Result Jan-May 2023

Air Quality

EIA/IEE	Stack
LDPE	
LLDPE	
R1&C1	Jun
CPD1	

Water Quality

LDPE	
HDPE1	
LLDPE	
PP1&2	
HDPE2&3	
CPD1	
HDPE4	
PP3	
PPC	

Working Area

EIA/IEE	เสียง	สารเคมี	ฝุ่น	ความร้อน	Noise Dose	น้ำใต้ดิน
LDPE						Jun
HDPE1						
LLDPE						
R1&C1						
PP1&2						Jun
HDPE2&3						Jun
CPD1						
HDPE4						Jun
PP3						Jun
PPC						Jun

= แผนการตรวจวัดมาตรการ EIA = ตรวจวัดแล้ว รอผล = ผลตรวจวัดผ่าน = ผลตรวจวัดไม่ผ่าน

เรื่องร้องเรียน

- ไม่มีเรื่องร้องเรียนที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและพื้นที่ใกล้เคียงและไม่มีหนังสือแจ้งปรับปรุงแก้ไข

ผลการดำเนินการ

- ไม่มีข้อร้องเรียน

ข้อมูลการร้องเรียนประจำปี 2566 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ข้อมูลการร้องเรียนประจำปี บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

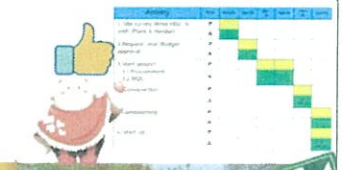
เดือน	จำนวนครั้งข้อร้องเรียนแยกตามประเภทของสาเหตุ(X)							จำนวนผู้ร้องเรียน(Y)			
	Flare(แสงสว่าง, ควันดำ, เสียงดัง)	ฝุ่น Dust	ก๊าซ Leak	อัคคี Fire	เสียงรบกวน Noise	น้ำเสีย Waste water	รวม Total	ผู้นำชุมชน	บุคคลทั่วไป	สื่อมวลชน	ชื่อผู้ร้องเรียน
มกราคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กุมภาพันธ์	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
มีนาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
เมษายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
พฤษภาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
มิถุนายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กรกฎาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
สิงหาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กันยายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ตุลาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
พฤศจิกายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ธันวาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-

Strengthen Environmental Operation control

ปรับปรุงบ่อดักเม็ดพื้นที่ HD2, 3 (OCS)

Status:

หน่วยงาน HD2, 3 ได้ดำเนินการทำบ่อดักเม็ดสำเร็จตามแผนงานในช่วงวันที่ 5 เมษายน 2566 ที่ผ่าน



บ่อดักเม็ดพื้นที่ HD2, 3 (OCS)

OCS : Rating Report standardize and endorsed OCS procedure

Rating Area Site7, 10 in May 2023

KAIs

Rating Area The Plastic Resin Pellet Pollution (PRP)

จัดเก็บทันที Good

New

OCS: Implémentation Action Plan 2023 @ TPE Site3

Step	Implementation Plan	How	Required Participants	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	OCS preparation and Kick-off TFT 1.1 Communicate OCS implementation plan 2023 and OCS knowledge	Meeting	ENV team, คณะทำงาน (HD2, HD3, Logistic Site3, CPD1, CPD3, QA Site1, 3, TC-Wax, SCG ICO)												
2	Conduct site audit 2.1 Create site audit check list 2.2 Communicate audit check list to TFT 2.3 Conduct site audit 2.4 Summary site audit result (Gap finding)	Meeting, Audit, Report	ENV team, คณะทำงาน (HD2, HD3, Logistic Site3, CPD1, CPD3, QA Site1, 3, TC-Wax, SCG ICO)												
3	Gap improvement from site audit 3.1 Gap finding priority 3.2 Set up improvement plan for equipment and infrastructure improvement	Meeting	ENV team, คณะทำงาน (HD2, HD3, Logistic Site3, CPD1, CPD3, QA Site1, 3, TC-Wax, SCG ICO)					2	2	2	2	2			
4	Procedure and training package 4.1 Review OCS procedure 4.2 Develop OCS training package + Train the trainer 4.3 Conduct OCS training (100% site3)	Meeting	ENV team, คณะทำงาน (HD2, HD3, Logistic Site3, CPD1, CPD3, QA Site1, 3, TC-Wax, SCG ICO)					5	5	5	5				
5	OCS Implemntation at TPE site3 5.1 Follow up gap improvement progress 5.2 Health check and report (Daily check and comply procedure)	Site audit	ENV team, คณะทำงาน ENV operation networking							5	5	5			
6	Follow up and get feedback 6.1 Cross function, Sharing best practice and get feedback 6.2 Improve procedure and daily check list	Site audit, meeting	Site audit: (HD2, HD3, Logistic Site3, CPD1, CPD3, QA Site1, 3, TC-Wax, SCG ICO) Meeting: ENV team, คณะทำงาน ENV operation networking								10	10			
7	Standardize and endorsed OCS procedure in TPE ENV. Comm[illegible]ing	Meeting	ENV team, TPE ENV. Committee										10		

Plan Actual

© SCGC 2022

SCGC

OCS : Gap improvement from site audit Site3

สรุปการสำรวจเหตุการณ์ หรือ Activity ที่ทำให้เม็ดพลาสติกหกหล่น และปริมาณที่เกิดใน Activity นั้นๆเพื่อนำไปปิด Gap ต่อไป

Finish In-progress Delay

Categorize18/		Status Gap OCS
Process	Gap finding	78
	Complete	26
	In-Progress/	52
รางระบายน้ำ	Gap finding	11
	Complete	5
	In-Progress/	6
จุด Load/ขนส่ง	Gap finding	49
	Complete	9
	In-Progress/	40
จุด Sampling	Gap finding	21
	Complete	14
	In-Progress/	7
Procedure/ Check list	Gap finding	10
	Complete	0
	In-Progress/	10

ประเด็น จากการ Clean อุปกรณ์ต่างใน Process

ประเด็น เรื่องการหกหล่นใกล้รางระบายน้ำทิ้งของโรงงาน

ประเด็นที่เกิดจากกิจกรรม ก่อน Load ถ่าย

ประเด็น เรื่องเศษ Pellet จากการ Sample

กำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงานหรือการตรวจสอบ

Completed 32% (54 of 169 Item)

SCGC

Road Map : โครงการคัดแยกขยะ TPE Site1 (Pilot in Y2023)

2022 Nov-Dec DONE

Commitment and Kickoff:
- Kickoff คณะทำงาน Environmental Operation Networking
- จัดทำแผนงาน
- MD ประกาศเป้าหมายและแผนงาน

2023 Jan-Apr DONE

Inspection and facility:
- สื่อสารประเภทการคัดแยกขยะ และกิจกรรมที่จะเกิดขึ้นในปี 2566 100%
- จัดทำ Workshop get voice จากตัวแทนทุกหน่วยงานใน TPE
- สรุป Gap ที่พบและแนวทางแก้ไข
- ติดตามให้มีการปิด Gap ครบ 100%

2023 May-Aug IN PROGRESS

Build awareness and Promotion :
- จัดกิจกรรมส่งเสริม Awareness (By SD, FM และ Area owner) เช่น Gift, Video clip
- สื่อสารความคืบหน้าให้ผู้บริหาร และพนักงานรับทราบอย่างสม่ำเสมอ
- กิจกรรมวัดผล (KPI) Before VS After จำนวนขยะส่งเทศบาลต้องลดลง (By FM)
- Monitoring ผ่าน Group Line แม่บ้าน (Daily)

2023 Sep-Nov Next Step

Standardize and Monitoring:
- Update ใน Waste management procedure (EM-P-0005) ที่เชื่อมโยงกับแผนการฝึกอบรมตาม JD ของพนักงาน
- FM รายงานผลในวงประชุมที่เป็น Routine

เป้าหมาย Zero Waste
ขยะสำนักงานที่นำส่งเทศบาล

#ใช้ให้คุ้ม #แยกให้เป็น #ทิ้งให้ถูก

Promotion การคัดแยกขยะ: แยกดีมีรางวัล

Promotion ประกาศผล และมอบรางวัลหน่วยงานคัดแยกขยะดีเด่นประจำเดือน เมษายน 2566 มี 3 รางวัล ได้แก่

1 หน่วยงาน LDPE

2 หน่วยงาน CPD1

3 หน่วยงาน PP1, 2

2023

Zero Waste
ขยะสำนักงานที่นำส่งเทศบาล

เมื่อวันที่ 10 พฤษภาคม 2566 ที่ผ่านมาหน่วยงาน SD & FM นำโดยพี่ต้น พิวัฒนะ และทีมงานได้เข้ามอบรางวัล การคัดแยกขยะดีเด่นประจำเดือน เมษายน 2566 ซึ่งมีหน่วยงาน LDPE, CPD1, PP1,2 ตามลำดับที่ได้รับ 3 รางวัลของเดือนนี้ การดำเนินกิจกรรมในครั้งนี้เพื่อสร้าง Awarenessให้กับพนักงานให้แยกประเภทของการทิ้งขยะได้อย่างถูกต้อง และเพื่อเป็นไปตามเป้าหมายของการ Zero การส่งขยะ ที่ไปเทศบาลต่อไปอีกด้วยครับ

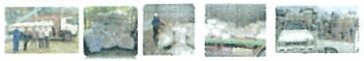
ลำดับที่	1	2	3
หน่วยงาน	LD	CPD	PP
ผลคะแนน	160	143	138

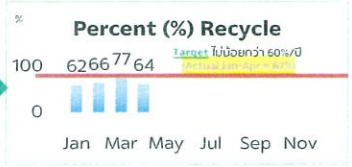
Waste Management (ขยะมูลฝอย) TPE 2023

สรุปการดำเนินงานการจัดการขยะมูลฝอยในพื้นที่ TPE Site1, Site10 Jan-Apr 2023

โครงการ Recycle TPE 2023

1. โครงการ RDF ส่งขยะไปเผาที่โรงไฟฟ้าขยะ จังหวัดระยอง
2. โครงการส่งขายชุมชนเนินพยอม เช่น ขวดพลาสติก กระป๋องโลหะ
3. โครงการ Paper X ส่งไปยัง SCGP
4. โครงการ Drop Point (Circular)
5. โครงการร่วมกับ CSR





Zero Waste 2023
ขยะสำนักงานที่นำส่งเทศบาล

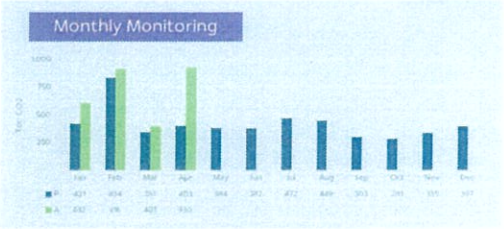
Energy & GHG Management

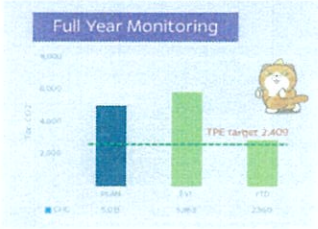
INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

GHG Performance Monitoring

Emission(Apr'23)	Saving (Mar-Apr'23)	Saving(EST Full)	Saving(YTD)
34,554	1,331	5,863	2,860





Top 3 Projects

No	Highlight Projects	Plant	Saving(YTD) (TonCO2)
1	Stop cooling pump during SD	HD2,PP2,PP3	963
2	Waste heat recovery	LD	630
3	Reduce LS at T-5704	HD3	234

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Timeline : Energy Committee Activity 2023

Now

Work	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Energy Report			3rd Audit									
Capability building		EN-F-0001	CFP Calculation		CFP Calculation	GHGs Scope1-3 awareness						
CFP		Collect data	Collect data	Consult	Consult	Consult	3rd Audit	Certified				
Green Choice									Preparing	Preparing	LD : Waste heat recovery	
Eco Factory									3rd Audit			Verify Result
Energy Work shop & Annual plan 2022									GHG work shop	Annual plan project workshop		
SCGC Energy Award		HD3,4 : Thermo compressor										

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

2023 CFP Schedule

CFP : TPE = Target 9 product groups / ICO = 9 grades

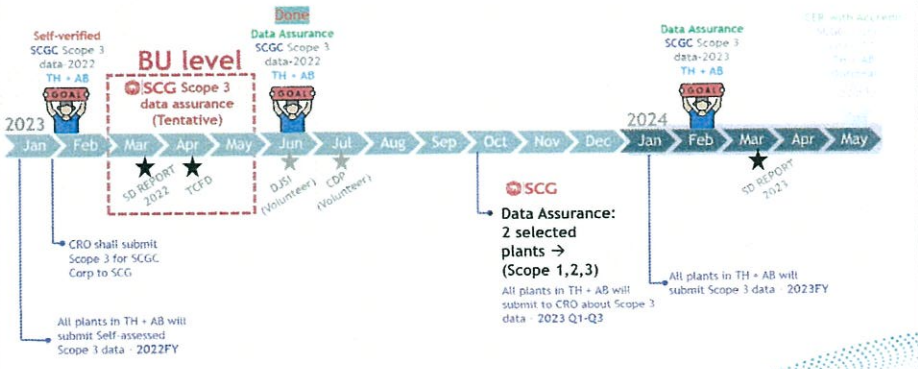
	Activity	Control Point	P/A	2022 Sep	Oct	Nov	Dec	2023 Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
SCG ICO /TPE CPD	1. Kick off implementation	Inform data (Concern)	P	30											
			A												
	2 Accounting meeting	Get knowledge	P												
			A												
	2. Collect LCI data for - Data - Raw mat. and Waste transportation data	Complete data	P												
			A												
	3. Review data by consultant	Complete verification sheet	P												
			A												
	4. Verify Data by 3rd party	Complete final verification sheet	P												
			A												
	5.TGO committee approval	Complete findings	P												
			A												

SCGC

GHG Scope3

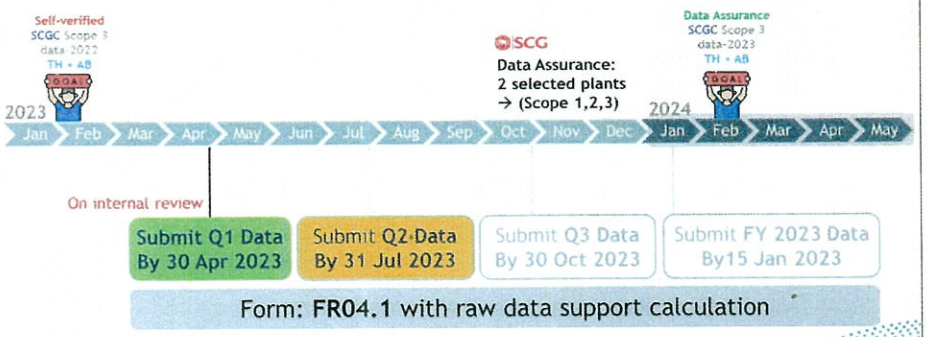
SCGC

Scope 3 disclosure - 2023/24 TIMELINE for SCGC Corporate



SCGC

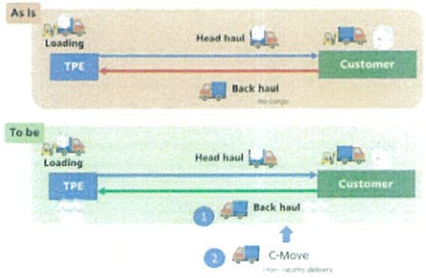
Scope 3 disclosure - 2023/24 TIMELINE by Plants



SCGC

Backhaul Packaging Project

Objective: Reduce CO2 from Backhauling



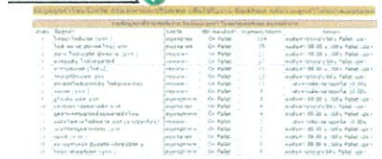
Potential supplier for Backhaul

THAI MASTERPACK UNIQUE

THAI MASTERPACK COMPANY LIMITED **Backhaul test**

Communication Flow Setup

Demand matching



What Next

- Trial Test on 22-26 May for operation concern monitor
- Gap closing and Go Live within 1week of June

SCGC

EV Update

Concern point update from Last meeting

Route & Charging Verify

Potential Feasible

- Have a good partner with Chortawee for lower maintenance and EV charging operation cost
- Lower Truck investment cost due to Demand pooling (Economy of scale) (30-40% Lower than normal price)

Truck Spec & Cost verify

What Next

- Study detail operation for project feasibility
- Study more on 6W truck for replace expire contract

SCGC

Water & Waste Management

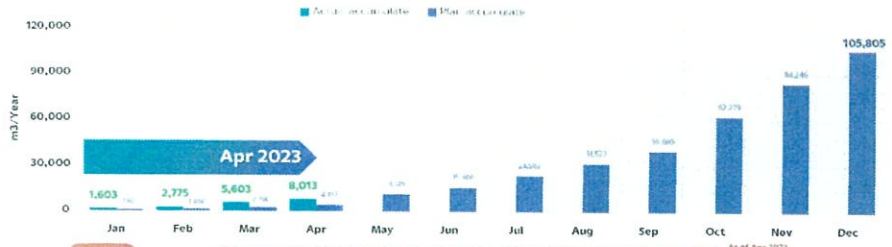
SCGC

2023 Water saving project monitoring

⇒ Water Saving YTD'23 SCGC สามารถทำได้ดีกว่าเป้าหมายที่ตั้งไว้

⇒ Water Saving YTD'23 TPE ยังไม่มีการ Saving

2023 Water Saving Project

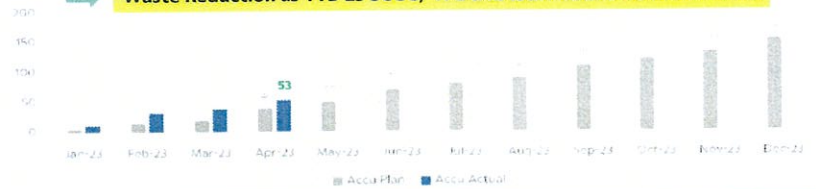


As of Apr 2023

Company	Water Saving Project Name	3R	Target 2023 (m3/y)	Project Start Planning	YTD Saving (m3/year)
BOC	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
MOC	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
TPE	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
TPC	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		Total	105,805		8,013

Waste reduction and waste to value project year 2023

Waste Reduction as YTD'23 SCGC, TPE สามารถทำได้ดีกว่าเป้าหมายที่ตั้งไว้



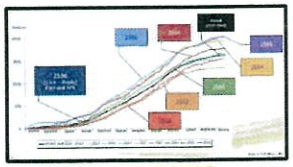
No.	Company	Project name	Y2023 reduction target (Ton/yr)	Waste type	Reduce/ Recycle/ Reuse		Jan-23	Feb-23	Mar-23	Apr-23	May-23	Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23	Total (Ton)
		Waste reduction projects year 2023																	
1	TPI	Reduce off spec DB grade waste	50	Non-haz	Reduce	Plan		5		5	5	5	5	5	5	5	5	5	50
						Actual	-	10	-	5									15
2		Reuse raw material sack aging (0.01960M)	3	Non-haz	Reuse	Plan										3	3	3	3
						Actual													
3		Big Bag Reuse	40	Non-haz	Reuse	Plan				10		10			10			10	40
						Actual	3	5	0.9	4									12
4	MOE	Reduce sewdsure RWS	60	Non-haz	Reduce	Plan	5	5	5	5		5		5		5	5	5	60
						Actual	8	2	5	9									26
		Total waste reduction (Ton)				Plan	5	10	5	20	10	20	10	10	20	13	13	23	158
						Actual	11	22	6	15									53

Schedule for waste processor audit (Yearly Audit)

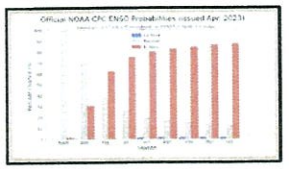
No.	Activity	Resp	Plan/ Actual	2023 Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	Kick of SCGC policy to waste processor (Eco Factory for WP)	Envi manu	Plan	30-Mar									
			Act										
2	Set the schedule for WP audit	Corp Envi	Plan										
			Act		5-May								
3	Review audit checklist (Plug in with the Eco Factory for WP criteria) and final review in Waste TF on June'23	Corp Envi/ Envi mau/ Waste TF	Plan			7-Jun							
			Act										
4	Communicate new WP audit checklist to all plants	Corp Envi	Plan										
			Act										
5	Audit (onsite 28 companies)	Waste TF	Plan										
			Act										
6	Summary	Corp Envi	Plan										
			Act										

Water Situation ความเสี่ยงภัยแล้งที่อาจส่งผลกระทบต่อภาคอุตสาหกรรมในภาคตะวันออก

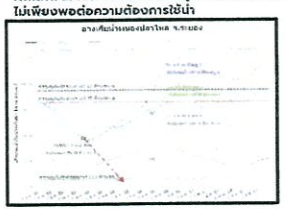
ปริมาณฝนสะสมปี66: ประเทศไทย ต่ำกว่าค่าปกติ 40% ภาคตะวันออก ต่ำกว่าค่าปกติ 60%



ENSO Model : มีโอกาสเกิด El Nino ตั้งแต่ ก.ค.นี้ มากกว่า 80% ทำให้ฝนน้อยและทิ้งช่วง

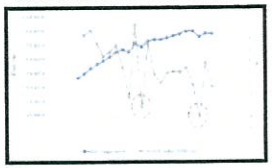


Water Simulation : อ่างฯเก็บน้ำหลัก จ.ระยอง หากเกิด El Nino จะทำให้ปริมาณน้ำเก็บกักในอ่างฯ ไม่เพียงพอต่อความต้องการใช้น้ำ



ผลกระทบต่อภาคอุตสาหกรรมในอดีต

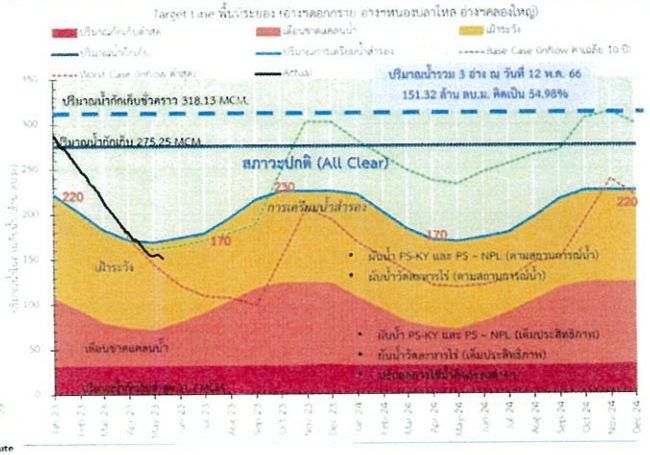
ในปีที่เกิดภัยแล้งรุนแรง ปี 2554 และปี 2563 GDPภาคอุตสาหกรรม % การเติบโต -4.12% และ -5.94% ตามลำดับเมื่อเทียบกับปีก่อนหน้า



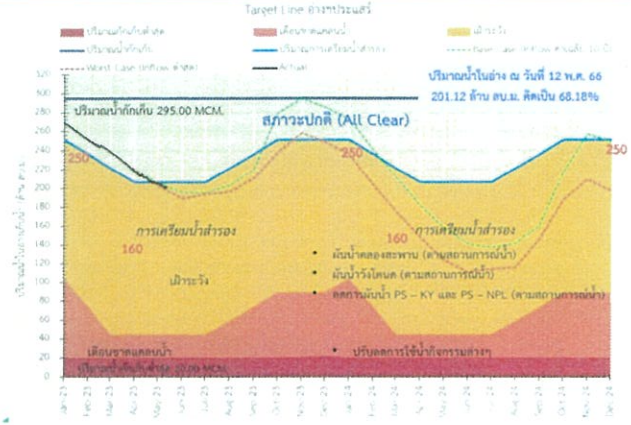
พื้นที่ EEC เป็นแหล่งอุตสาหกรรม แหล่งท่องเที่ยวและสร้างเศรษฐกิจหลักของประเทศ

- หากฝนไม่ตกและไม่มี Inflow ปริมาณน้ำในอ่างฯ หนองปลาไหล จะเพียงพอการใช้งานประมาณ 3 เดือน (เส้นประสีแดง)
- ควรเตรียมระบบสูบฝันน้ำในโครงข่ายท่อส่งน้ำภาคตะวันออกให้พร้อมใช้งาน
- เร่งสูบฝันน้ำจากอ่างประแสร์มาเติมในช่วงฤดูฝน ปี 66 นี้ เพื่อรับมือภัยแล้งภาคตะวันออกที่กำลังจะมาถึง

Target Line และการคาดการณ์สถานการณ์น้ำในอ่างเก็บน้ำพื้นที่ระยอง



Target Line และการคาดการณ์สถานการณ์น้ำในอ่างเก็บน้ำพื้นที่ประแสร์



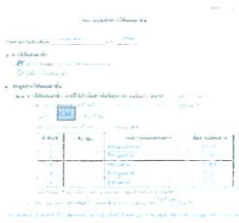
SCGC

Air Emission Management

SCGC

Sharing การดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การควบคุมการใช้หอเผาทิ้ง พ.ศ. 2565 ของ TPE ใน Air Taskforce 5/2023

Result



Fix CCTV

- ประกาศฉบับนี้บังคับใช้กับโรงงานที่มีหอเผาทิ้งในโรงงาน → TPE Site1
- ให้รายงานข้อมูลจำเพาะของ Flare
- ให้รายงานบันทึกการใช้ของหอเผาทิ้งและการควบคุมการทำงานของหอเผาทิ้งเป็นรายเดือน ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป
- หากมีควันดำจากหอเผาทิ้งที่สามารถสังเกตได้ด้วยตาเปล่ารวมกันเกิน 10 นาที ใน 240 นาทีใดๆ ให้สืบสวนเหตุการณ์และรายงานเป็นลายลักษณ์อักษรต่อกรมโรงงานภายใน 45 วัน
- ประกาศมีผลบังคับใช้วันที่ 2 พ.ค. 66
- ต้องเก็บข้อมูลและเอกสารที่เกี่ยวข้องไว้เป็นเวลา 2 ปี

TPE Air Emission Management Plan 2023

No.	Title		Timeline 2023												Resp.
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	VOCs Inventory Report	P	2022												Envi & All plant
		A													
2	Update VOCs Fugitives Data	P													Envi & Plant & Vendor
		A													
3	**VOCs Application for Android**	P													Envi
		A													
4	**ตรวจวัด VOCs Fugitives source**	P													All plant
		A													
5	ตรวจวัด VOCs Process Stack/Vent source	P													
		A													
6	**VOCs Project**	P													
		A													
7	**จัดทำ TPE CoP Guideline & กำหนด Workflow การดำเนินการตามกฎหมาย นำขึ้นระบบ ISO**	P													
		A													
8	VOCs Management for TC-Wax	P													
		A													
9	รายงานตามกฎหมาย	P													
		A													
10	รายงานตามกฎหมาย	P													
		A													
11	รายงานตามกฎหมาย	P													Envi & HD1 & PP1
		A													
12	รายงานตามกฎหมาย	P													Envi & All Plant
		A													

LLDPE : Reduce VOCs from Vent line
Status : เก็บข้อมูล Composition และติดตั้ง Flow meter เรียบร้อย
ทาง PTC สรุปผลการ Study ว่าจะทำการต่อเข้า Flare โดยไม่ทำการ Recovery
Next step : ดำเนินการทำ Hazop เพิ่มเติม และตรวจสอบ

HD1, HD2&3 : Improve Hexane Tank to comply with New VOCs Law
Status : SSC approved for study
Next step : อยู่ระหว่างดำเนินการเก็บ Sampling รอบที่ 2 โดยจะทำการวัดใหม่ Plant ละ 3 ตัวอย่าง ช่วงรับ HX เข้า TK-703,TK-3703, ช่วง Normal (blow gas) ของทุก TK

SCGC

Update Progress VOCs App on Android System

No.	Title		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Resp.
3	**VOCs Application for Android** - Status: In progress	P													Envi

สรุปประชุมหารือ Solution 5/4/23

1) Mobile Application: ทีม IM ทำ App ขนาดจอ Mobile และส่งให้ TPE ทดสอบภายใน 21 Apr โดยทำแบบรูปภาพแนวนอน เนื่องจากเข้าไปทดลองให้ plant ใช้งานแล้วพบว่า แป้นพิมพ์ที่ใหญ่ไม่เป็นปัญหา แต่หากรูปภาพเล็กจะมีปัญหามากกว่า - **Done**
2) Tablet Application: ทดสอบกับ Server ตัว DEV ของ TPE ว่าติดปัญหาใดหรือไม่ - **Done**
3) Security: ทดสอบ Scan Security – On Progress

TPE : Test App บน Mobile & Tablet ร่วมกับ Vendor และทีม IT → Upload Application ขึ้น Play store → ตรวจสอบ/ แก้ไข ประเด็น Security → จัดทำคู่มือการใช้งาน App on Android System และการเปลี่ยน Server → GO Live

With in wk1 Jun 23

สรุปกรอบข้อเสนอเร่งด่วนในการเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของภาคอุตสาหกรรม 5 ด้าน

ONE FTI

1) การแก้ไขปัญหาต้นทุนพลังงาน

2) การแก้ไขปัญหาแรงงาน

3) การส่งเสริมและช่วยเหลือผู้ประกอบการ SMEs

4) การพัฒนาเศรษฐกิจอย่างยั่งยืน

5) การปรับปรุงกฎหมาย กฎระเบียบ เพื่อส่งเสริม Ease of Doing Business

ยกระดับขีดความสามารถในการแข่งขันภาคอุตสาหกรรม (Competitiveness)

4) การพัฒนาเศรษฐกิจอย่างยั่งยืน

ONE FTI

1. ยกระดับการขับเคลื่อนโมเดลเศรษฐกิจสู่การพัฒนาที่ยั่งยืน

- ประเทศไทยมีความพร้อมและมีศักยภาพด้านเกษตร อาหาร และความหลากหลายทางชีวภาพ สามารถมาพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าเพิ่มสูงขึ้น เพื่อให้เป็นเศรษฐกิจหลักของประเทศ
- ประเทศไทยต้องพัฒนาเพื่อเปลี่ยนถ่ายจากอุตสาหกรรมผู้รับจ้างผลิต ไปสู่อุตสาหกรรมที่มีมูลค่าเพิ่มและมีแบรนด์ของคนไทยเอง

แนวทางดำเนินการ

1) **พัฒนาและส่งเสริมตลอด Value Chain โดยเน้นพืชเศรษฐกิจ** ได้แก่ อ้อย ยางพารา ปาล์ม มันสำปะหลัง ข้าว ผลไม้ และพืชสมุนไพร
   - ขยาย BCG Model ไปยังภูมิภาคอื่นๆ ของประเทศ ทั้งนี้ สอท กำลังพัฒนา BCG model ของอุตสาหกรรมยางพารา ปาล์ม ที่ชลบุรี และ BCG model ของอุตสาหกรรมน้ำตาล ที่นครสวรรค์
   - ส่งเสริมนวัตกรรม วิจัยและพัฒนา เพื่อเพิ่มมูลค่าผลิตภัณฑ์ทางการเกษตร เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าสูงขึ้น (HVA) เช่น การสกัดสารจากพืชเพื่อทำยาและเครื่องสำอางหรืออาหารเสริม เป็นต้น
2) **พัฒนาโครงสร้างพื้นฐาน (Infrastructure) ให้รองรับและเพียงพอต่อการพัฒนา**ดังกล่าว
3) **สนับสนุนเทคโนโลยีและนวัตกรรมที่เกี่ยวข้องกับการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก** อาทิ เทคโนโลยี Carbon Capture, Utilization and Storage (CCUS) เทคโนโลยี Green Hydrogen และกลไกการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกอย่างเป็นธรรม เพื่อลดผลกระทบต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ และเป้าหมายสู่ Carbon Neutral
4) **ส่งเสริมการดำเนินงานของทุกภาคส่วนให้เป็นไปตามแนวทาง ESG** (Environment, Social และ Governance)

4) การพัฒนาเศรษฐกิจอย่างยั่งยืน (ต่อ)

ONE FTI

2. **ให้ความสำคัญกับการบริหารจัดการทรัพยากรน้ำโดยกำหนดเป็นวาระแห่งชาติ และมีการเตรียมความพร้อมจัดทำมาตรการรับมือปัญหาภัยแล้ง** ที่มีผลต่อการดำเนินกิจการของผู้ประกอบการภาคเอกชน และเศรษฐกิจของประเทศไทย โดยมีแนวทางดำเนินการ ดังนี้

ระยะเร่งด่วน

1) ควบคุมการปล่อยน้ำจากเขื่อนและอ่างเก็บน้ำ และลดการสูญเสียน้ำในอ่างฯ
2) เร่งผันน้ำจากแหล่งน้ำต่างๆ เข้าเก็บในอ่างเก็บน้ำ เช่น ผันน้ำจากแม่น้ำบางปะกง และคลองพระองค์เจ้าไชยานุชิต เข้ามากักเก็บในอ่างเก็บน้ำบางพระทันทีเมื่อพร้อม
3) เพิ่มประสิทธิภาพการบริหารจัดการน้ำตามโครงข่ายท่อส่งน้ำ (Water Grid) และเตรียมระบบให้พร้อมก่อนหน้าฝน

ระยะยาว

1) เร่งรัดโครงการพัฒนาแหล่งเก็บน้ำที่สำคัญเพื่อกักเก็บน้ำสำรองให้กับพื้นที่ภาคตะวันออก และในพื้นที่อื่นๆ เช่น โครงการอ่างเก็บน้ำคลองวังโตนด จังหวัดจันทบุรี ควรเร่งรัดกระบวนการขอใช้พื้นที่ป่าอุทยาน เพื่อให้สามารถดำเนินการก่อสร้างได้ตามแผนที่กำหนดไว้
2) ทบทวนแผนแม่บทการบริหารจัดการทรัพยากรน้ำ 20 ปี ในด้านการพัฒนาแหล่งน้ำสำรอง ทั้งในพื้นที่เขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก (EEC) และในพื้นที่อื่นๆ เช่น
   (1) พัฒนาแหล่งกักเก็บน้ำเพิ่มเติม ทั้งอ่างเก็บน้ำและจากแหล่งน้ำบาดาล
   (2) การนำน้ำ Recycle จากน้ำเสียชุมชนมาใช้ในพื้นที่อุตสาหกรรมในบริเวณใกล้เคียง เช่น น้ำเสียที่ผ่านบำบัดจากเมืองพัทยามาใช้ในนิคมแหลมฉบัง เป็นต้น

ESG

เริ่มด้วยกัน เพื่อเรา เพื่อโลก

SCGC

ภาคผนวก ข-26

เอกสารการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย

อบรมด้านความปลอดภัยอาชีวะ อนามัยและสิ่งแวดล้อม

มกราคม – มิถุนายน 2566

SCGC

© SCGC 2023

ตารางแผนงานการอบรม

© SCGC 2023

SCGC

แผนอบรม

TRAINING CALENDAR

SCGC

จัดอบรมโดย
Learning Delivery

แจ้งกำหนดการจัดอบรมประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด

► PUBLIC

Program Course			Institute / Instructor	Register
Basic Fire Fighting				
1 Feb	8.30-16.30	สนามซ้อมดับเพลิงความปลอดภัย (อาคาร 4)	สถาบันความปลอดภัย	
IBE Foundational Practices : Module 1 Coaching & Feedback And Introduction to Leader Standard Work				
8 Feb	8.30-12.00	Virtual Classroom (MS Teams)	GETC	
การปฐมพยาบาลและการช่วยเหลือในกรณีฉุกเฉิน (First Aid & CPR)				
9, 22 Feb	8.30-16.30	T 201 GETC Site#7	GETC	
Fire Command				
9-10 Feb	9.00-17.30	NPC S&E บางปลาม้า Site#3	NPC S&E	
Basic Power Automates on Cloud (RPA)				
9 Feb	13.00 - 16.30	Virtual Classroom (MS Teams)	SCGC	
Introduction to Power Automate Desktop				
9, 16 Feb	13.30 - 16.30	Virtual Classroom (MS Teams)	SCGC	
คนงาน ควบคุมก๊าซ ในโรงงานใช้และเก็บก๊าซของกรมโรงงานอุตสาหกรรม				
13-15 Feb	8.30-17.00	NPC S&E บางปลาม้า Site#3	NPC S&E	
Basic Occupational Health and Industrial Hygiene Management				
14 Feb	8.30-16.30	T 201 GETC Site#7	GETC	
IBE Foundational Practices : Module 2 Performance Management				
15 Feb	8.30-12.00	Virtual Classroom (MS Teams)	GETC	
C viz New Gen Cultivate mindset being ready to work				
20-21 Feb	8.30-16.30	Sem B5	GETC	
Human Resource Development Certificate Program ยกระดับการพัฒนาทรัพยากรมนุษย์อย่างมืออาชีพ				
18 Feb-4 Mar	9.00-17.30	ZOOM Cloud Meetings	คณะศรีมหาโพธิ์ ดุสิต	
The Power of Business Storytelling (ศาสตร์และศิลป์การเล่าเรื่องธุรกิจให้ใจคนฟัง)				
21 Feb	9.00-16.30	ZOOM Cloud Meetings	สถาบันพัฒนาศักยภาพ	
Train the Trainers (การพัฒนาทักษะการเป็นวิทยากร)				
23-24 Feb	8.30-16.30	โรงแรมสวนดุสิต กรุงเทพฯ Site#3	People dynamic	
Safety Observation				
28 Feb	8.30-16.30	T 201 GETC Site#7	GETC	

แผนอบรม

SCGC

Confirm
ยืนยันการจัดอบรม

จัดอบรมโดย
Learning Delivery

เรียน ผู้เข้าอบรมทุกท่าน

ขอเรียนแจ้งยืนยันการจัดอบรม **หลักสูตร PSM: Permit to Work & HW Knowledge** รูปแบบ Classroom

วิทยากร คุณ สันติภาพ เมืองสุข ตำแหน่ง Safety System Engineer

วัตถุประสงค์การเรียนรู้

- ☐ การทำ Permit และ Case Study
- ☐ การทำงานที่ทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ
- ☐ การทำงานในสถานที่อับอากาศ
- ☐ งานสี่ยงลักษณะอื่นที่ทำให้เกิดอันตรายถึงขั้นรุนแรง เป็นต้น

2 มีนาคม 2566	09:00 - 16:30 น.	ห้อง สวนสน Site 1
3 มีนาคม 2566	09:00 - 16:30 น.	ห้อง แม่รำพึง Site 1
9 มีนาคม 2566	09:00 - 16:30 น.	ห้อง แม่รำพึง Site 1
10 มีนาคม 2566	09:00 - 16:30 น.	ห้อง แม่รำพึง Site 1
17 มีนาคม 2566	09:00 - 16:30 น.	ห้อง แม่รำพึง Site 1
24 มีนาคม 2566	09:00 - 16:30 น.	ห้อง แม่รำพึง Site 1
31 มีนาคม 2566	09:00 - 16:30 น.	ห้อง แม่รำพึง Site 1

แผนอบรม

SCG CONFIDENTIAL

N	[illegible]	Course name LMS	Event Vendor ใน LMS	[illegible]	Monday	Tuesday	[illegible]	[illegible]
1	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	2	[illegible]	[illegible] Safety Lead	[illegible] HR, [illegible] Ft, FP
2	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	2	[illegible]	[illegible]	AB
3	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	3	[illegible]	[illegible]	Safety
4	SHE	Classroom : [illegible]	SCG Chemicals Co., Ltd	180	2	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, Logistics (Bagging), Safety,REPCO
5	SHE	Classroom : [illegible]	SCG Chemicals Co., Ltd	180	1	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, Logistics (Bagging), Safety
6	SHE	Classroom : [illegible]	SCG Chemicals Co., Ltd	180	3	[illegible]	[illegible] (QC-PAL), Logistic [illegible]	Production, Logistics, QA&QC(PAL), Safety, GA(ตรวจสอบ [illegible])
7	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	1	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, EMR, Safety
8	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	5	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, Safety (Env.)
9	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	5	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, Safety (Env.)
10	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	5	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, Safety (Env.)
11	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	2	[illegible]	[illegible]	Production, CPD
12	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	2	[illegible]	[illegible]	Production, CPD
13	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	2	[illegible]	[illegible]	Production, CPD [illegible]
14	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	2	[illegible]	[illegible]	LD , LL,HD#1,HD#2,3, HD#4,HD#1,2,4P
15	SHE	Classroom : [illegible]	Thai Polyethylene Co., Ltd	180	2	[illegible]	[illegible]	LD , HD#2,3,HD#4
16	SHE	Classroom : [illegible] (Safety on Electric Works)	Thai Polyethylene Co., Ltd	180	1	[illegible]	[illegible] (Instrument, QA&QC), QC, QC-ROTO,REPCO	QA&QC, REPCO
17	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	7	[illegible]	[illegible]	Safety
18	SHE	Classroom : [illegible]	Thai Polyethylene Co., Ltd	180	0.5	[illegible]	[illegible]	[illegible]
19	SHE	Classroom : Induction Program (For Raying Staff) Classroom : Induction Program (For Bangsue Staff)	Academy of Operation Excellence (AOE)	7	1	[illegible] (AOE)	[illegible]	A-I
20	SHE	Classroom : Basic Fire Fighting	NPC Safety and Environmental	10-180	1	[illegible]	[illegible]	A-I
21	SHE	Classroom : Basic Occupational Health and Industrial Hygiene Management	Academy of Operation Excellence (AOE)	10-180	1	[illegible] (AOE)	[illegible]	A-I

SCGC

แผนอบรม การใช้เครื่อง AED & การทำ CPR 2023

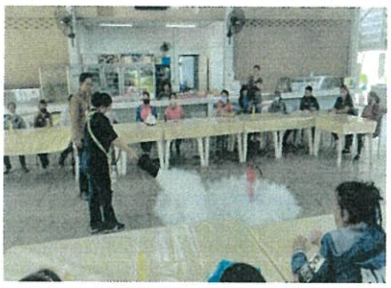
หน่วยงาน	สถานที่	A	B	C	D	Day time
LDPE	CCR LDPE	22-ม.ค.	22-ม.ค.	21-ม.ค.	21-ม.ค.	รอเรียนรุ่นต่อไป
HDPE1 & LLDPE &QAQC	CCRHD1&LL	23-ม.ค.	23-ม.ค.	25-ม.ค.	25-ม.ค.	เรียนกับกะ B, D
Cat	CCR cat	30-ม.ค.	26-ม.ค.	26-ม.ค.		เรียนกับกะ A,B
PP1,2	CCR PP1,2	31-ม.ค.	31-ม.ค.	1-ก.พ.		เรียนกับกะ A,C
LOG คลังสินค้า	WH101 WH BG	5-ก.พ.	5-ก.พ.	6-ก.พ.	6-ก.พ.	รอเรียนรุ่นต่อไป
HD4 , PP3	CCR HD4,PP3	19-ม.ค.	19-ม.ค.	20-ม.ค.	20-ม.ค.	เช้า บ่าย
HR+บัญชี+สนง.กจก+GA+Safety	เรือนน้ำริน					20/1/2023 เช้า บ่าย

SCGC

การฝึกอบรม

การใช้เครื่อง AED & การทำ CPR

การใช้อุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน



การปฐมพยาบาลและการช่วยเหลือในกรณีฉุกเฉิน (First Aid & CPR)

9, 23 Feb 8.30-16.30 T 201-OETC Site#7

SCGC

ภาคผนวก ข-27

การตรวจสุขภาพพนักงาน

แผนการตรวจสุขภาพพนักงาน

SCGC We Care

ชาว SCGC ได้เวลา

ตรวจสุขภาพประจำปี 2566 กันแล้ว

ตรวจที่โรงงานระยอง ก.ค. - ก.ย. 2566

รอบการตรวจสำหรับพนักงานที่โรงงาน

Site#	วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 4	วันที่ 5
1	12 ก.ค. 66	27 ก.ค. 66	1 ส.ค. 66	28 ส.ค. 66	
2	29 ส.ค. 66	1 ก.ย. 66			
3	25 ก.ค. 66	31 ก.ค. 66	3 ส.ค. 66	9 ส.ค. 66	18 ส.ค. 66
6	4 ก.ค. 66	7 ก.ค. 66			
7	10 ก.ค. 66	19 ก.ค. 66	15 ส.ค. 66	21 ส.ค. 66	30 ส.ค. 66
9	11 ก.ค. 66	17 ก.ค. 66	20 ก.ค. 66	26 ก.ค. 66	

EMPLOYEE CONNECT

จองคิวตรวจสุขภาพประจำปี
ผ่าน APP Employee Connect

หมายเหตุ : พนักงานกะ ไม่ต้องจองตรวจร่างกายผ่าน App Employee Connect
พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ MTT ไม่ต้องจองตรวจร่างกายผ่าน App Employee Connect
พนักงานเข้าใหม่ ตั้งแต่ 1 กพ 2566 เป็นต้นไป ไม่ต้องจองตรวจร่างกายผ่าน App Employee Connect

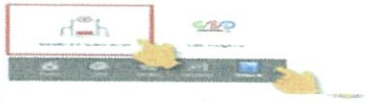
SCGC

SCGC We Care

ขั้นตอนการจองวันตรวจสุขภาพ

1. เข้าแอพ Employee Connect บนโทรศัพท์มือถือ

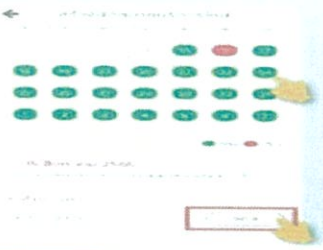
2. เลือกเมนู e-Work > เลือก จองคิวสถานพยาบาล



3. กด นัดหมายใหม่ เลือก นัดหมายบริการ

4. สถานพยาบาล เลือก site#

5. เลือก วันตรวจสุขภาพประจำปี
* หากวันนั้นคิวเต็มจะขึ้นสีแดง



6. กด ยืนยัน ระบบจะขึ้นว่า จองสำเร็จ เมื่อกลับมาดูในเมนูจองคิวสถานพยาบาลจะเห็นรายการที่ได้ทำการจองไว้

SCGC

© SCGC 2023

SCGC We Care

วิธีการเตรียมตัว ก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ

1. **นอนหลับพักผ่อนให้เพียงพอ**
2. **กรุณางดน้ำและอาหาร**
   อย่างน้อย 8-10 ชั่วโมง
   (จิบได้เฉพาะน้ำเปล่าบริสุทธิ์)
3. **ควรสวมเสื้อที่สะดวกต่อการเจาะเลือด**
   ที่ข้อพับแขน
4. **หลังจากเจาะเลือด ควรกดตำแหน่งที่เจาะเลือด**
   ไว้ประมาณ 5 นาที เพื่อป้องกันรอยเขียวช้ำ
5. **ผู้ที่สวมแว่นตา หรือคอนแทคเลนส์**
   กรุณานำมาใส่ในวันตรวจด้วย
6. **การตรวจเอกซเรย์ทรวงอก**
   กรุณาถอดอุปกรณ์ที่เป็นโลหะ
   ทุกชนิดออก **หญิงตั้งครรภ์**
   กรุณางดการตรวจเอกซเรย์
   และแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ
7. **การเก็บปัสสาวะ** ให้ปัสสาวะ
   ทิ้งเล็กน้อย รองปัสสาวะช่วงกลาง
   ประมาณครึ่งหนึ่งของภาชนะ
   สุภาพสตรีมีประจำเดือน
   ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ที่จุดรับอุปกรณ์ตรวจสุขภาพ
8. **พนักงานบางท่านที่ต้องตรวจพิเศษ..ตามลักษณะงาน**
   โปรดเตรียมตัวดังนี้
   - **ตรวจตากางอาชีวอนามัย**
     ผู้ที่สวมแว่นตา หรือ คอนแทคเลนส์ กรุณานำมาใส่ในวันตรวจด้วย
   - **ตรวจการได้ยิน**
     งดสัมผัสเสียงดัง 6 – 12 ชั่วโมง (ทำหลีกเลี่ยงไม่ได้ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน) ผู้ที่เป็นหวัด หูอื้อ หรือมีปัญหาเกี่ยวกับหู ควรแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ

สำหรับผู้ที่มีโปรแกรมตรวจอัลตร้าซาวน์ มะเร็งปากมดลูก และมะเร็งเต้านม

1. การตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องส่วนบน กรุณางดน้ำและอาหารอย่างน้อย 6 – 8 ชั่วโมง
2. การตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องส่วนล่าง ต้องกลั้นปัสสาวะ
3. สุภาพสตรี ที่มีการตรวจมะเร็งปากมดลูก ต้องรอหลังจากหมดรอบเดือนก่อน 7 วัน ทึงจะตรวจได้
4. สุภาพสตรีที่ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram) ควรตรวจหลังการหมดรอบเดือนอย่างน้อย7 วัน
5. การตรวจอัลตร้าซาวด์ช่องท้องทั้งหมด (Whole Abdomen)
   - งดอาหาร อย่างน้อย 6 – 8 ชั่วโมงก่อนเข้ารับการ (สามารถดื่มน้ำเปล่าได้)
   การตรวจอัลตร้าซาวด์ช่องท้องส่วนล่างต้องกลั้นปัสสาวะไว้จนกว่าจะตรวจเสร็จ

SCGC

SCGC

ภาคผนวก ข-28

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

Summary Incident Case YTD '2023

(SHE KPIs)

SCGC

INTERNAL Do Not Distribute

Summary Incident Case YTD (SHE KPIS) on Jan-June '2023

Type	Process Safety		Non Process Safety		Total
Classification	L3	L2	L3	L2	
Injury/Illness	-	-	-	-	0
Fire & Explosion	-	-	-	-	0
LOPC	-	-	-	-	0
Property Damage	-	-	-	-	0
Environmental incidents	-	-	-	-	0
SHE non-Compliance or deviation	-	-	-	-	0
Distribution	-	-	-	-	0
MVA	-	-	-	-	0
Total	0	0	0	0	0

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

ภาคผนวก ข-29

ตัวอย่างใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit)

SCG

บริษัท TPE
ใบขออนุญาตทำงาน / Work Permit

เลขที่ใบอนุญาต 4-634/66

☑ งานทั่วไป (Cold Work) ☐ งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II) ☐ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I) ☐ งานอับอากาศ (Confined Space Work)

1. การขออนุญาตทำงาน : Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โดย Permit Requester)

ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่ 21 / 05 / 66

ช่วงเวลาในการขออนุญาตทำงาน : Duration of Permit เริ่มต้นเวลา 08.30 อนุญาตทำงานถึงเวลา 20.00

1.1 Permit Requester (ชื่อ-สกุล) (ตัวบรรจงเต็มบรรทัดแถว) โทรศัพท์/ช่องวิทยุ REPCO EE ชื่อบริษัท RMT หน่วยงาน EE

1.2 มีความประสงค์จะขออนุญาตทำงาน PM Visual Check DC Motor

หมายเลขอุปกรณ์ Q810, Q885, Q855 สถานที่ทำงาน 500

เครื่องจักรหรือเครื่องมือหลักที่ใช้ในงานคือ ประแจ

ชื่อบริษัทคู่ธุรกิจ Vertex จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 1

1.3 Safety Lead (ชื่อ-สกุล) (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด)

1.4 เอกสารประกอบการขออนุญาต

เอกสารแนบ ☑ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) ☐ รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน ☐ Safety Data Sheet (SDS) (ถ้ามี)
☐ รายการแสดงเครื่องมือ - อุปกรณ์ (ถ้ามี) ☐ Plot plan (ถ้ามี) ☐ อื่นๆ

งานนี้ต้องได้รับรองความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work Check list) - Job Types

☐ งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ ☐ งานในพื้นที่อับอากาศ ☐ งานบนที่สูง ≥ 1.8 เมตร ☐ งานขุด ☐ งานที่เกี่ยวกับแรงดันสูง
☐ งานยกของหนัก (Lifting Plan) ☐ งานนำรถเข้ากระบวนการผลิต ☐ งานประดาน้ำ ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า
☐ อื่นๆ

1.5 สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในกระบวนการ หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงานที่ขออนุญาต ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
สารเคมี (ชื่อ)

1.6 กำหนดมาตรการความปลอดภัยส่วนบุคคล ทั้งขณะเปิดท่อและ / หรืออุปกรณ์ครั้งแรกโดยผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) และขณะปฏิบัติงาน

☑ อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ระบุ หมวกนิรภัย ☐ อุปกรณ์ป้องกันเสียง ระบุ ☑ อุปกรณ์ป้องกันเท้า ระบุ รองเท้าเซฟตี้
☑ อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา ระบุ แว่นเซฟตี้ ☐ อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ระบุ ☐ อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ระบุ
☑ อุปกรณ์ป้องกันมือ ระบุ ถุงมือ ☐ อุปกรณ์ป้องกันลำตัว ระบุ ☐ อื่นๆ

1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและมาตรการการขออนุญาตทำงาน (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) (หัวหน้าของ Permit Requester)

2. การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)

☐ Simple Lock No. ☐ ต้องมีการตรวจเช็ค Gas & Condition ☐ แจ้งให้พื้นที่อื่นที่ได้รับผลกระทบทราบ ☐ ตรวจหน้างานโดยเจ้าของพื้นที่ทุกๆ.....ชม.
☐ Complex Lock Box No. ☐ ตรวจวัด O2/LEL ก่อนเริ่มงาน ☐ กำหนดจุดต่อแหล่งพลังงาน (ไฟฟ้า,น้ำ,ลม,N2) ☐ ตรวจหน้างานโดยผู้ขออนุญาตทุกๆ.....ชม.
☐ ปิดบ่อ,ราง,หลุม ☐ ตรวจวัด O2/LEL ทุก.....ชม. ☐ กำหนดจุดปล่อยที่ไม่กระทบกับสิ่งแวดล้อม ☐ ตรวจหน้างานโดย Safety Lead ทุกๆ.....ชม.
☐ ปิดกั้นรางระบายน้ำ ☐ ตรวจวัดสารเคมีอื่นๆ ทุก.....ชม. ☐ เตรียมพื้นที่ให้เรียบร้อยและปลอดภัยแล้ว ☐ ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว
☐ Bypassing อุปกรณ์/ระบบ ☐ ชื่อสารเคมี.....ค่า TLV ☐ การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ ☑ อื่นๆ ติดป้าย อันตราย

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัยรวมทั้งได้มอบหมายให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการปฏิบัติแล้ว 21 / 5 / 66 เวลา 8 : 25

ลงชื่อ (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) Permit Verifier ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

กรณีมีพื้นที่ข้างเคียง งานจะต้องได้รับการอนุมัติร่วมกันโดยเจ้าของพื้นที่ข้างเคียง (CO-Signing) งานทำในพื้นที่ติดบริเวณข้างเคียงกับ

ลงชื่อ (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) Permit Co-Signer ..... / ..... / ..... เวลา ..... : .....

ได้ตรวจสอบเอกสารการขออนุญาต และอนุญาตให้เริ่มใช้ใบอนุญาตทำงานนี้ได้ ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

ลงชื่อ (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) Permit Approver 21 / 05 / 66 เวลา 08 : 30

หมายเหตุ : งานที่มีประกายไฟในพื้นที่อันตรายและงานอับอากาศ ต้องได้รับการอนุญาตโดยผู้จัดการส่วนขึ้นไป ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

3. การรับรองความปลอดภัยหน้างาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

3.1 ข้าพเจ้าได้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยตามข้อกำหนดพร้อมเริ่มปฏิบัติงาน
3.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบที่หน้างานแล้วเป็นไปตามมาตรการที่ระบุไว้ใน Work Permit และในรับรองความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งได้ทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) พร้อมให้เริ่มปฏิบัติงาน
3.3 ข้าพเจ้าได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยข้างต้นให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนและต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ [redacted] Permit Requestor ลงชื่อ [redacted] Safety Lead ลงชื่อ [redacted] Field Verifier
20 / 5 / 66 เวลา 9 : 45 — 20 / 5 / 66 เวลา 9 : 45 — 20 / 5 / 66 เวลา 9 : 45

4. การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน : Safe Work Monitoring (ส่วนที่ 4 โดยผู้รับรองเจ้าของพื้นที่ Field Verifier รับผิดชอบหลัก)

การตรวจสอบก๊าซระหว่างปฏิบัติงาน โดยผู้ตรวจก๊าซ (Gas Tester) (กรณีเริ่มงานหลังพักงานเกิน 1 ชั่วโมง ต้องตรวจสอบก๊าซก่อนเริ่มงานใหม่/ให้มีการวัดก๊าซก่อนเริ่มปฏิบัติงาน)

ตำแหน่ง	ครั้งที่	ก่อนเริ่มงาน	1	2	3	4	5	6	7	8
ผู้ตรวจวัดแก๊ส (GasTester)	%Oxygen									
	%ก๊าซติดไฟ									
	สารเคมี(ppm)									
	เวลา									
	ชื่อผู้ตรวจ									

การตรวจสภาพงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดในระหว่างการปฏิบัติงาน รวมถึงการตรวจสอบหลังจากช่วงเวลาพักปกติ

ตรวจสอบโดย	ครั้งที่	1	2	3	4	5	6
Field Verifier	เวลา	9.45					
	ลงชื่อ (ตัวบรรจง)	อภิรัษ					
Permit Requester	เวลา	9:46					
	ลงชื่อ (ตัวบรรจง)	ทนงชัย ส.					
Safety Lead	เวลา	9:46					
	ลงชื่อ (ตัวบรรจง)	ธนศักดิ์					

การระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวเนื่องจาก : Cause of Permit Suspend

1.6 กำหนดมาตรการความปลอดภัยส่วนบุคคล ทั้งขณะเปิดท่อและ / หรืออุปกรณ์ครั้งแรกโดยผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) และขณะปฏิบัติงาน

☑ อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ระบุ หมวกนิรภัย ☐ อุปกรณ์ป้องกันเสียง ระบุ ☑ อุปกรณ์ป้องกันเท้า ระบุ รองเท้าเซฟตี้
☑ อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา ระบุ แว่นเซฟตี้ ☐ อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ระบุ ☐ อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ระบุ
☑ อุปกรณ์ป้องกันมือ ระบุ ถุงมือ ☐ อุปกรณ์ป้องกันลำตัว ระบุ ☐ อื่นๆ

1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและมาตรการการขออนุญาตทำงาน (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) (หัวหน้าของ Permit Requester)

2. การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)

☐ Simple Lock No. ☐ ต้องมีการตรวจเช็ค Gas & Condition ☐ แจ้งให้พื้นที่อื่นที่ได้รับผลกระทบทราบ ☐ ตรวจหน้างานโดยเจ้าของพื้นที่ทุกๆ.....ชม.
☐ Complex Lock Box No. ☐ ตรวจวัด O2/LEL ก่อนเริ่มงาน ☐ กำหนดจุดต่อแหล่งพลังงาน (ไฟฟ้า,น้ำ,ลม,N2) ☐ ตรวจหน้างานโดยผู้ขออนุญาตทุกๆ.....ชม.
☐ ปิดบ่อ,ราง,หลุม ☐ ตรวจวัด O2/LEL ทุก.....ชม. ☐ กำหนดจุดปล่อยที่ไม่กระทบกับสิ่งแวดล้อม ☐ ตรวจหน้างานโดย Safety Lead ทุกๆ.....ชม.
☐ ปิดกั้นรางระบายน้ำ ☐ ตรวจวัดสารเคมีอื่นๆ ทุก.....ชม. ☐ เตรียมพื้นที่ให้เรียบร้อยและปลอดภัยแล้ว ☐ ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว
☐ Bypassing อุปกรณ์/ระบบ ☐ ชื่อสารเคมี.....ค่า TLV ☐ การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ ☑ อื่นๆ ติดป้าย อันตราย

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัยรวมทั้งได้มอบหมายให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการปฏิบัติแล้ว 21 / 5 / 66 เวลา 8 : 25

ลงชื่อ (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) Permit Verifier ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

กรณีมีพื้นที่ข้างเคียง งานจะต้องได้รับการอนุมัติร่วมกันโดยเจ้าของพื้นที่ข้างเคียง (CO-Signing) งานทำในพื้นที่ติดบริเวณข้างเคียงกับ

ลงชื่อ (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) Permit Co-Signer ..... / ..... / ..... เวลา ..... : .....

ได้ตรวจสอบเอกสารการขออนุญาต และอนุญาตให้เริ่มใช้ใบอนุญาตทำงานนี้ได้ ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

ลงชื่อ (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) Permit Approver 21 / 05 / 66 เวลา 08 : 30

หมายเหตุ : งานที่มีประกายไฟในพื้นที่อันตรายและงานอับอากาศ ต้องได้รับการอนุญาตโดยผู้จัดการส่วนขึ้นไป ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

3. การรับรองความปลอดภัยหน้างาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

3.1 ข้าพเจ้าได้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยตามข้อกำหนดพร้อมเริ่มปฏิบัติงาน
3.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบที่หน้างานแล้วเป็นไปตามมาตรการที่ระบุไว้ใน Work Permit และในรับรองความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งได้ทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) พร้อมให้เริ่มปฏิบัติงาน
3.3 ข้าพเจ้าได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยข้างต้นให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนและต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) Permit Requestor ลงชื่อ (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) Safety Lead ลงชื่อ (ตัวบรรจงเต็มบรรทัด) Field Verifier
20 / 5 / 66 เวลา 9 : 45 — 20 / 5 / 66 เวลา 9 : 45 — 20 / 5 / 66 เวลา 9 : 45

4. การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน : Safe Work Monitoring (ส่วนที่ 4 โดยผู้รับรองเจ้าของพื้นที่ Field Verifier รับผิดชอบหลัก)

การตรวจสอบก๊าซระหว่างปฏิบัติงาน โดยผู้ตรวจก๊าซ (Gas Tester) (กรณีเริ่มงานหลังพักงานเกิน 1 ชั่วโมง ต้องตรวจสอบก๊าซก่อนเริ่มงานใหม่/ให้มีการวัดก๊าซก่อนเริ่มปฏิบัติงาน)

ตำแหน่ง	ครั้งที่	ก่อนเริ่มงาน	1	2	3	4	5	6	7	8
ผู้ตรวจวัดแก๊ส (GasTester)	%Oxygen									
	%ก๊าซติดไฟ									
	สารเคมี(ppm)									
	เวลา									
	ชื่อผู้ตรวจ									

การตรวจสภาพงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดในระหว่างการปฏิบัติงาน รวมถึงการตรวจสอบหลังจากช่วงเวลาพักปกติ

ตรวจสอบโดย	ครั้งที่	1	2	3	4	5	6
Field Verifier	เวลา	9.45					
	ลงชื่อ (ตัวบรรจง)	อภิรัษ					
Permit Requester	เวลา	9:46					
	ลงชื่อ (ตัวบรรจง)	ทนงชัย ส.					
Safety Lead	เวลา	9:46					
	ลงชื่อ (ตัวบรรจง)	ธนศักดิ์					

การระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวเนื่องจาก : Cause of Permit Suspend

1 พบว่าในพื้นที่อาจเกิดสภาวะฉุกเฉิน
2 มีการเปลี่ยนผู้ปฏิบัติงานหรือผู้รับผิดชอบอื่นๆ
3 พบว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยไม่ครบ
4 ทำงานเกินขอบเขตที่ขออนุญาต
5 มาตรการความปลอดภัยถูกแก้ไขเปลี่ยนแปลง
6 ผู้ปฏิบัติงานหยุดงานเป็นเวลานาน (>1ชม.) ยกเว้นช่วงเวลาพักปกติ
7 ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้
8 ในระยะ 11 เมตร มีกิจกรรม Drain-Purge
9 Safety Lead ไม่อยู่ในพื้นที่
10 อื่นๆ

	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2
สาเหตุ		
เวลา		
ลงชื่อ		

การขอกลับเข้าทำงานหลังจากถูกระงับใบอนุญาต : Permit Revalidation

☐ สาเหตุการระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวได้รับการแก้ไขแล้ว ☐ อื่นๆ

มาตรการความปลอดภัยเพิ่ม (ถ้ามี)

☐ ☐ อื่นๆ

	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2
เวลา		
ลงชื่อ Safety Lead		
ลงชื่อ Permit Requester		
ลงชื่อ Field Verifier		

5. การต่อใบอนุญาต (ส่วนที่ 5 โดย Permit Requester)

ครั้งที่	ช่วงระยะเวลาการขอต่อใบอนุญาต				อนุญาตให้ต่อใบอนุญาต		การตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน		
	วันที่	เริ่มต้นเวลา	วันที่	สิ้นสุดเวลา	Permit Requester	Permit Approver	Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier
1									
2									

6. การปิดใบอนุญาตทำงาน : Permit Closing (ส่วนที่ 6 โดย Permit Requester / Safety Lead / Field Verifier)

☑ ปิดงานประจำวัน ☑ งานเสร็จสมบูรณ์ ☐ จัดเก็บขยะไว้ในอาคาร Waste แล้ว (ถ้ามี) ☐ ตรวจสอบมาตรการตาม Return to Operation (RTO) เรียบร้อย (ถ้ามี)
☑ หน้างานทำ 5 ส เรียบร้อย ☐ ตรวจสอบเพื่อรับงานแล้วเรียบร้อย ☐ ขอยกเลิกใบอนุญาตทำงาน เพราะ

ลงชื่อ [redacted] เวลา 10 : 16 น. ลงชื่อ [redacted] เวลา 10 : 16 น. ลงชื่อ [redacted] เวลา 10 : 15 น.
Safety Lead

แนบ : แสดงให้เห็นที่สถานที่ปฏิบัติงาน — สำเนาที่ 1 : สำหรับ รปภ.ที่ควบคุมการเข้า-ออกพื้นที่การผลิต — สำเนาที่ 2 : เก็บที่ห้องควบคุมการผลิต (CCR)

HS-F-0007 Rev.016

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

1. ผู้วิเคราะห์ JSA ชื่อ : ทำนอง ลมพอง หน่วยงาน : EE บริษัท : RMT Work Permit No. : LL-639/66

ลักษณะของงาน : Pm Visual Check DC Motor สถานที่ปฏิบัติงาน : #500

2. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้ผู้กรอกข้อมูลลงรายละเอียดให้ถูกต้องและครบถ้วน

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน: ก่อนปฏิบัติงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังปฏิบัติงาน	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน: บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	ไฟไหม้/ระเบิด	สารเคมีรั่วไหล	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน: บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุ/อุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของ สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.1 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead): ครบ	ไม่ครบ	ไม่เกี่ยวข้อง
1	/			Visual Check		/				เข้าใจผิดจากเสียงเตือนภัย/เสียงประกาศ	/	/			ไม่แจ้ง OPE ให้รับทราบก่อนเข้าทำงาน	ทำการแจ้ง OPE ให้รับทราบก่อนเข้าทำงาน	/		
						/				เข้าทำงานเครื่องจักร/อุปกรณ์ผิดตัว	/	/			ไม่ Check List อุปกรณ์ให้แน่นอนใจเข้าทำงาน	Check List อุปกรณ์ให้แน่ใจก่อนเข้าทำงาน	/		
2		/		Pm Visual Check	/	/	/			ไฟฟ้าดูด/ไฟฟ้าช็อตเสียชีวิต	/	/			ปรับย่านวัดอุปกรณ์เครื่องมือวัดผิด	Check ย่านวัดของอุปกรณ์เครื่องมือวัดก่อนใช้งาน	/		
						/				กด Parameter ผิดอาจทำให้อุปกรณ์หยุด	/	/			ไม่ตรวจสอบ WI ก่อนทำงาน	ตรวจสอบ WI ก่อนทำงาน	/		
										ทำงานกระทันหันหรือทำงานผิด Functio									
					/					อุปกรณ์/เครื่องจักรหนีบมือ/ฝุ่นที่ติดอยู่กับ	/	/			ไม่สวมใส่อุปกรณ์ PPE ป้องกันให้เรียบร้อยขณะ	ทำการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ป้องกันตลอด	/		
										อุปกรณ์/เครื่องจักรฟุ้งเข้าตาเข้าจมูกขณะ					ทำงาน	เวลาทำงาน			
										ทำงาน									
3			/	ปิด Work แจ้ง OPE													/		

3. ผู้กรอ[redacted]
ลงชื่อ_____ (ผู้วิเคราะห์ JSA)
วันที่ 21 / 05 / 66 เวลา 8:30 น.

4. ผู้ตรว[redacted]
ลงชื่อ_____ (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester)
วันที่ 21 / 05 / 66 เวลา 8:30 น.

กรณีตรวจสอบมาตรการพบว่ายังปฏิบัติไม่ครบถ้วน ให้ Safety Lead ปรึกษากับผู้ขออนุญาต เพื่อปรับปรุงให้สามารถปฏิบัติตามมาตรการได้

Page 15

HS-F-0007 Rev.016

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

5. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้เพิ่มเติมรายละเอียดหลังจากตรวจสอบที่หน้างานพร้อมกันระหว่าง ผู้ขออนุญาต ผู้อนุมัติหน้างาน และ Safety Lead

5.1 ตรวจสอบอันตรายจากพื้นที่ทางเข้าและทางออกที่หน้างาน ☑ พื้นที่หน้างานเข้าออกได้สะดวก (ไม่พบอันตรายตาม Checklist ด้านล่าง)

- ☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก จำกัด คับแคบ ต้องปีนข้าม/มุดลอดท่อหรืออุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก อาจถูกเกี่ยว/กระแทกเครื่องจักร (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก เสี่ยงต่อการลื่นจากคราบน้ำมัน/สารเคมี (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก เสี่ยงต่อการสัมผัสความร้อน/ความเย็นของท่อและอุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก มีกองวัสดุหรือสิ่งกีดขวาง ต้องข้ามบ่อ/หลุม/รางน้ำ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

5.2 ตรวจสอบอันตรายจากตำแหน่งพื้นที่ปฏิบัติงาน ☑ ตำแหน่งที่ทำงานปลอดภัย (ไม่พบอันตรายตาม Checklist ด้านล่าง)

- ☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานคับแคบ ต้องกับ/แหงน/นอน ปฏิบัติงาน (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานอาจถูกเกี่ยว/กระแทกเครื่องจักร (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการลื่นจากคราบน้ำมัน/สารเคมี (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการสัมผัสความร้อน/ความเย็นของท่อและอุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการถูกสิ่งสิ่งของตกหล่นจากที่สูง (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน: รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน: บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	ไฟไหม้/ระเบิด	สารเคมีรั่วไหล	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน: บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุ/อุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของ สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.2 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead): ครบ

6. ผู้ต[redacted]งาน ในส่วนที่ 6.1-6.2
ลงชื่อ_____ (ety Lead)
วันที่ 21 / 05 / 66 เวลา 7:45 น.

7. ผู้ตร[redacted]ที่หน้างาน
ลงชื่อ_____ (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester)
วันที่ 21 / 05 / 66 เวลา 7:45 น.
*สำหรับผู้อนุมัติที่หน้างานทำการพิจารณาและอนุมัติใน Work Permit

8. ผู้[redacted]SA ที่หน้างาน
ลงชื่อ_____ (ผู้อนุญาตหน้างาน - Field Verifier)
วันที่ 21 / 05 / 66 เวลา 7:52 น.
*สำหรับหัวหน้าผู้ขออนุญาต และผู้อนุมัติมาตรการ ทำการพิจารณาและอนุมัติใน Work permit

กรณีตรวจสอบมาตรการพบว่ายังปฏิบัติไม่ครบถ้วน ให้ Safety Lead ปรึกษากับผู้ขออนุญาต เพื่อปรับปรุงให้สามารถปฏิบัติตามมาตรการได้

8. ให้ Safety lead ทำการสื่อสารรายละเอียดของ JSA ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานทราบและสามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย แล้วให้ผู้ปฏิบัติงานลงลายมือชื่อรับทราบ (กรณีที่มีผู้ปฏิบัติงานมาเพิ่มเติมในภายหลัง ให้ผู้ปฏิบัติงานที่มาเพิ่มนั้น ลงลายมือชื่อ และระบุเวลาที่รับฟังการสื่อสาร JSA)

ระบุเครื่องหมายถูก (/) กรณีตรวจสอบรายชื่อแล้วยังปฏิบัติงานอยู่ ระบุเครื่องหมายกากบาท (X) พร้อมระบุเหตุผลกรณีตรวจสอบรายชื่อแล้วผู้ปฏิบัติงานไม่ทำงานต่อ

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA		ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
1.) อินทร์	เวลา 7:45 น.		
2.)	เวลา ___ : ___ น.		
3.)	เวลา ___ : ___ น.		
4.)	เวลา ___ : ___ น.		
5.)	เวลา ___ : ___ น.		
6.)	เวลา ___ : ___ น.		
7.)	เวลา ___ : ___ น.		
8.)	เวลา ___ : ___ น.		
9.)	เวลา ___ : ___ น.		
10.)	เวลา ___ : ___ น.		

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA		ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
11.)	เวลา ___ : ___ น.		
12.)	เวลา ___ : ___ น.		
13.)	เวลา ___ : ___ น.		
14.)	เวลา ___ : ___ น.		
15.)	เวลา ___ : ___ น.		
16.)	เวลา ___ : ___ น.		
17.)	เวลา ___ : ___ น.		
18.)	เวลา ___ : ___ น.		
19.)	เวลา ___ : ___ น.		
20.)	เวลา ___ : ___ น.		

หมายเหตุ : สามารถเพิ่มรายชื่อของผู้เข้ารับฟังการสื่อสารเป็นเอกสารแนบได้

Page 20

ภาคผนวก ข-30

การจัดทำ Safety Talk และ ระบบ Suggestion

Home

SMART WORK

Integrated Management

Smart Work / IMS Suggestion Program / Suggestion Request

Suggestion

Print ()

Status : Finish

Request No. : IMS-SG-2023-02844

New request — Approver approve — Responsible person action — Approver approve job

Requester Info

Creator:

Create Date:

10 Apr 2023 11:48

Requester:

0100-001774

Chanatip Sappavisad

Position:

Contact:

Creator Requester

Tel:*

2320

E-mail:

Home

Detail

Support to company:*

0100 : Thai Polyethylene Co., Ltd.

Location:*

Rayong

Shift:*

B

Small Group / Section:*

LLDPE

Department

LLDPE Production Department

Suggestion Titles: *

ติดป้ายปงบอกชนิด Oil ที่ใช้งาน

Suggestion Area: *

Office

Manufacturing

Suggestion from contractor: *

Yes

No

Need Management of Change: *

Yes

No

Objective:

Delivery (การส่งมอบและความสะดวก)

CC Email:

Email

No email

Home

Plant Section:*

LLDPE

Equipment Tag No.:*

N/A

Equipment Class:

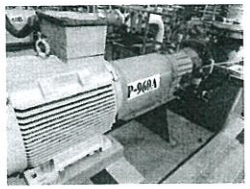
N/A

Before (สภาพปัจจุบันก่อนปรับปรุง)*

Detail:

ไม่มีบอกชนิด ประเภทที่ใช้ ดูได้เฉพาะที่ Oil room

Attachment:

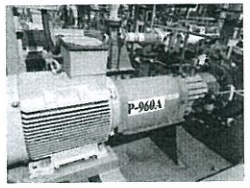
File Name	Preview	Uploaded By	Uploaded Date
3.jpg		cementhai\chanatsa	10 Apr 2023 11:48

Idea Improvement/Adjust (แนวคิดในการปรับแก้ไข)*

Detail:

ติดชนิดประเภท Oil seal ที่ใช้ เพื่อให้ง่ายต่อการ PM

Attachment:

File Name	Preview	Uploaded By	Uploaded Date
4.jpg		cementhai\chanatsa	10 Apr 2023 11:48

Plan Finish Date: *

11 Apr 2023

Home

Investment (Baht): *

0

Benefit

Cost Saving (Baht): *

0

Cost Saving (Baht/Ton): *

0

Other Benefit : *

Yes

No

Approver Detail

Initial Approver: *

Company:

0100 : Thai Polyethylene Co., Ltd.

(Consultant/Section Manager Up) **Boardman - LLDPE**

*หากระบบไม่แสดงชื่อผู้อนุมัติหรือแสดงไม่ถูกต้อง กรุณาแจ้งเจ้าหน้าที่บุคคลเพื่อดำเนินการแก้ไขข้อมูล กรณีเร่งด่วน ท่านสามารถเลือกผู้อนุมัติได้เอง โดยระบบจะบันทึกข้อมูลไว้ตรวจสอบภายหลัง

Activity Log

Name	Date/Time		Activity	
	11 Apr 2023 19:53	Wait approver approve finish job	Approve	-
	11 Apr 2023 10:53	Wait responsible person action	Complete	-
	10 Apr 2023 20:59	Wait initial approver approve	Approve	-
	10 Apr 2023 12:06	Draft	Submit	-
	10 Apr 2023 11:48	New request	Save-Draft	-

Copyright 2017 SCG CHEMICALS PLC ALL RIGHT RESERVED.

ภาคผนวก ข-31

การตรวจสอบระบบป้องกันฟ้าผ่า

แบบตรวจเช็คสาย GROUND

โรงงาน/หน่วยงาน.....TPE/LLDPE.....LLDPE.....LLDPE.....

วันที่ตรวจเช็ค.....06/04/66.....ผู้ตรวจเช็ค.....[redacted].....

ตำแหน่ง	สภาพกราวด์			หมายเหตุ
	สายไฟ	ปากคีบ	สายยึดกับFlange	
จุด SAMPLING D-050	✓	✓	✓	
จุด SAMPLING F-060	✓	✓	✓	
จุด SAMPLING F-061	✓	✓	✓	
จุด SAMPLING S-062	✓	✓	✓	
จุด SAMPLING F-140A	✓	✓	✓	
จุด SAMPLING F-140B	✓	✓	✓	
จุด SAMPLING D-200	✓	✓	✓	
จุด SAMPLING B-300	✓	✓	✓	
จุด SAMPLING B-610	✓	✓	✓	
จุด SAMPLING F-620	✓	✓	✓	
จุด SAMPLING F-690	✓	✓	✓	
จุด SAMPLING F-458	✓	✓	✓	
S-440	✓		✓	
Suction G-450A	✓		✓	
Suction G-450B	✓		✓	
Suction G-450C	✓		✓	
จุด SAMPLING S-412 (Bottom)	✓	✗	✓	
จุด LOAD HAXANE,PENTANE	✓	✓	✓	

ผู้ตรวจสอบ...[redacted].....

วันที่.....06/04/66.....

<u>วิธีการตรวจสอบ</u> (✓ ปกติ ✗ ไม่ปกติ)

1. สภาพสาย GROUND ไม่ขาด,ไม่ชำรุด
2. ปากคีบ คอนแทค ไม่ขึ้นสนิม
3. สายกราวด์ยึดติดกับหน้าแปลนตลอด * <u>ถ้ามีการถอดสายกราวด์ เพื่อซ่อมEquipment ต้องตรวจสอบ ว่าติดไว้เหมือนเดิม ซึ่งรับผิดชอบและติดตามโดย ผู้รับผิดชอบประจำเดือน</u>

ภาคผนวก ข-32

การบำรุงรักษาสภาพของระบบท่อขนส่ง

SCG

Static Equipment Check Sheet Pipe

Doc No PdM-CM-F-0006	Rev 000
MO No 10310650546	Page 1
Piping Report No	

Instrument /Measurement Set up ;

Thickness Gauge Serial Number : 161286704

Probe Serial Number : 1040164

Thickness Gauge Model: ☐ DMS 1 ☐ DMS 2 ☐ DMS 2TC ☑ Other: Olympus 38DL PLUS

Probe Type: ☐ DA301 ☐ DA312 ☐ HT400A ☐ DA412 ☐ KBA560 ☐ CA211 ☑ Other: D790

Velocity Usage: ☑ 5920 m/s ☐ 5790 m/s Other: _____ m/s

Measuremeent Mode: ☑ Dual ☐ Dual-Multi

Weather Condition: ☑ Sunny ☐ Cloudy ☐ Raining ☐ Windy ☐ Other:

Condition Monitoring Location (CML) Specifications ;

PSMC Class : ☐ Yes ☑ No

Area: LL Operation Section: 100 Equipment Class: A

P&ID No. : 1) 2)

Isometric No. : 1) 32-AD 0003 2)

Line No. : 1) 2"-SD-1214-DA04 2)

Attachment: ☐ P&ID ☑ Isometric DWG ☐ Other:

Mat's Specification (ASTM): A53-GrB

P. No.: 1 PWHT done ? (ผ่านการทำ PWHT หรือไม่) : ☐ YES ☑ NO ☐ Other:

Material Type: Operating Temperaure :

- ☑ Carbon Steel (P1) ☐ -12 °C below ☐ -12 °C to 30 °C (incl.) ☑ 30 °C to 175 °C (incl.) ☐ 175 °C higher
- ☐ Alloy Steel (P3/4/5) ☐ -12 °C below ☐ -12 °C to 30 °C (incl.) ☐ 30 °C to 175 °C (incl.) ☐ 175 °C higher
- ☐ Stainless Steel (P6/7/8) ☐ 60 °C below ☐ 60 °C to 205 °C (incl.) ☐ 205 °C higher
- ☐ Other: at °C (From field measurement)

Service Condition: ☐ Off-Service ☑ Continuous ☐ Non-Continuous (Cyclic)

Insulation Type: ☑ No insulation ☐ Hot ☐ Cold ☐ PP ☐ Dual ☐ Acoustic

Sealing /Silicon Condition: ☐ Good ☐ Damage ☐ Other:

Insulation Cover Sheet Condition: ☐ Good ☐ Damage ☐ Other:

Insulation Condition : ☐ Good ☐ Dust (ฝุ่น/เก็บ) ☐ Wet ☐ Other:

Availbility for PP Guard (แกนด้วย PP Guard ?) ☐ YES ☑ NO

Pipe External Surface Condition: ☐ Good ☐ Sweat ☑ Rust Spot ☐ Blister (ผิด/พอง) ☐ Peel off (หลุดร่อน) ☐ Other:

Painting System: ☑ A ☐ B ☐ C ☐ D ☐ Other: Paint thickness : micron

Painitng Condition: ☐ Good ☐ Dust (ฝุ่น/เก็บ) ☐ Blister (ผิด/พอง) ☑ Peel off (หลุดร่อน) ☐ Other:

Painting had been ever repaired ? ☐ NO ☑ YES , with specification :

Environment Specification ;

Location: ☐ Indoor ☑ Outdor ☐ Other:

Pipe line อยู่ใกล้กับละอองน้ำ เช่น cooling tower ? ☑ NO ☐ YES ☐ N/A

Pipe line อยู่ใกล้กับบริเวณที่มีไอของ Steam vent ? ☑ NO ☐ YES ☐ N/A

Pipe line อยู่ในบริเวณที่มีน้ำขัง,น้ำท่วม ? ☑ NO ☐ YES ☐ N/A

Pipe line ที่มี Interface กันระหว่างท่อมุดลงน้ำหรือมุดลงดิน ? ☑ NO ☐ YES ☐ N/A

Pipe Line มีโอกาสโดนน้ำจาก Fire Water Test ? ☑ NO ☐ YES , Test Frequency : /Month

Valve, Fitting and Support Conditions ;

Valve Leak	☑ NO	☐ YES, at	☐ Other:
Valve Passing	☑ NO	☐ YES	☐ Other:
Flange Leak	☑ NO	☐ YES	☐ Other:
Pipe Bend /Bulking	☑ NO	☐ YES	☐ Other:
Pipe Misalignment	☑ NO	☐ YES	☐ Other:
Pipe Vibration	☑ NO	☐ YES	☐ Other:

Pipe Support Type: ☐ I-beam ☑ U-bolt ☐ Half saddle ☐ Full suddle ☐ Weld/Shoe ☐ Other:

Corrosion Under Support (CUS) Found: ☑ NO ☐ YES ☐ N/A

Corrosion Under Insulation (CUI) Data ;

As found: ☑ NO ☐ YES ☐ Other:

Total Length of Inspection: m. Total Length of CUI Found: m. % Area of CUI: %

Found Position :

- ☐ Nozzle /Vent ☐ Pipe Hanger ☐ Fireproofing ☐ Valve &Fitting ☐ Other:
- ☐ Pipe Support ☐ Steam Tracer ☐ Foundation ☐ Welding Joint ☐ Pipe

Data Analysis

Corrosion Rate : 0.02 mm/yr Minimum Thk : 3.85 Remaining Life : 179 Location of Control point : CML 2/1 (270°)

Recommendation : Should be remove rust scale and repaint

**This equipment can be used until year ----> 2201

Inspected by : [redacted]	Analyzed by : [redacted]	Approved by : [redacted]
Inspected date : 20-Mar-23	Analyzed date : 21-Mar-23	Approved date : 22/Mar/2023

SCG

Static Equipment Check Sheet Pipe

Doc No PdM-CM-F-0006	Rev 000
MO No 10310650546	Page 2
Piping Report No 0	

Specific Type & Area Deterioration ;

- ☐ a. Injection Point (จุดฉีด)
- ☐ b. Process Mix Point (จุดผสม process)
- ☐ c. Dead Legs
- ☐ d. CUI
- ☐ e. S/A Interface (interface ระหว่างท่อใต้ดิน/บนดิน)
- ☐ f. Service Specific & Localized Corrosion (Corrosion เฉพาะที่)
- ☐ g. Erosion and Erosion - Corrosion (การกัดกร่อน - การเสียดกร่อน)
- ☐ h. Environment Cracking (crack เนื่องจากสภาพแวดล้อม เช่น SCC, HIC)
- ☐ i. Corrosion beneath Linings and Deposits (corrosion ภายใต้ lining และการเกาะกอน)
- ☐ J. Fatigue Cracking (crack จากการล้า)
- ☐ k. Creep Cracking (crack จากการคืบ)
- ☐ l. Brittle Fracture (การแตกหักแบบเปราะ)
- ☐ m. Freeze damage (เสียหายจากความเย็น)
- ☐ n. Contact point corrosion (corrosion จากจุดสัมผัส เช่น CUS)
- ☐ o. Dew-point Corrosion (corrosion จากการควบแน่นไอน้ำ)
- ☐ p. Other:

Inspection Pictures ;

Picture No. : 1
Picture Name. : 2"-SD-1214-DA04
Detail : Overview
Recommendation:

Picture No. : 2
Picture Name. : 2"-SD-1214-DA04
Detail : Found rust on flange, bolt&nut.
Recommendation: Should be remove rust scale and repaint

Picture No. : 3
Picture Name. : 2"-SD-1214-DA04
Detail : Normal Condition
Recommendation:

Picture No. : 4
Picture Name. : 2"-SD-1214-DA04
Detail : Found rust on valve.
Recommendation: Should be remove rust scale and repaint

Recommendation :

Inspected by : [redacted]	Analyzed by : [redacted]	Approved by : [redacted]
Inspected date : 20-Mar-23	Analyzed date : 21-Mar-23	Approved date : 22/Mar/2023

SCG

S[redacted] Equipment Check Sheet Pipe

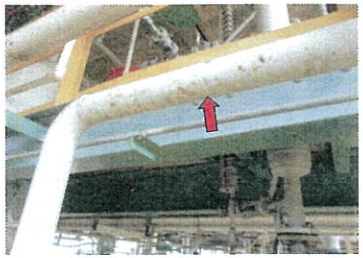
Doc No: PdM-CM-F-0006	Rev : 000
MO.No: 10310650546	Page : 2
Piping Report No : 0	

Specific Type & Area Deterioration ;

- ☐ a. Injection Point (จุดฉีด)
- ☐ b. Process Mix Point (จุดผสม process)
- ☐ c. Dead Legs
- ☐ d. CUI
- ☐ e. S/A Interface (interface ระหว่างท่อใต้ดิน/บนดิน
- ☐ f. Service Specific & Localized Corrosio[redacted]sion เฉพาะที่)
- ☐ g. Erosion and Erosion - Corrosion (การกัดกร่อน - การสึกกร่อน)
- ☐ h. Environment Cracking (crack เนื่องจากสภาพแวดล้อม เช่น SCC, HIC)
- ☐ i. Corrosion beneath Linings and Deposits (corrosion ภายใต้ lining และการสะสมคราบ)
- ☐ J. Fatigue Cracking (crack จากการล้า)
- ☐ k. Creep Cracking (crack จากการคืบ)
- ☐ l. Brittle Fracture (การแตกหักเปราะ)
- ☐ m. Freeze damage (เสียหายจากความเย็น)
- ☐ n. Contact point corrosion (corrosion จากจุดสัมผัส เช่น CUS)
- ☐ o. Dew-point Corrosion (corrosion จากการกลั่นตัวที่ผิว)
- ☐ p. Other: _____

Inspection Pictures ;

Picture No. : 5
Picture Name. : 2"-SD-1214-DA04
Detail : Found rust and coating damage on pipe.
Recommendation: Should be remove rust scale and repaint



Picture No. : 6
Picture Name. : 2"-SD-1214-DA04
Detail : Found rust on pipe.
Recommendation: Should be remove rust scale and repaint

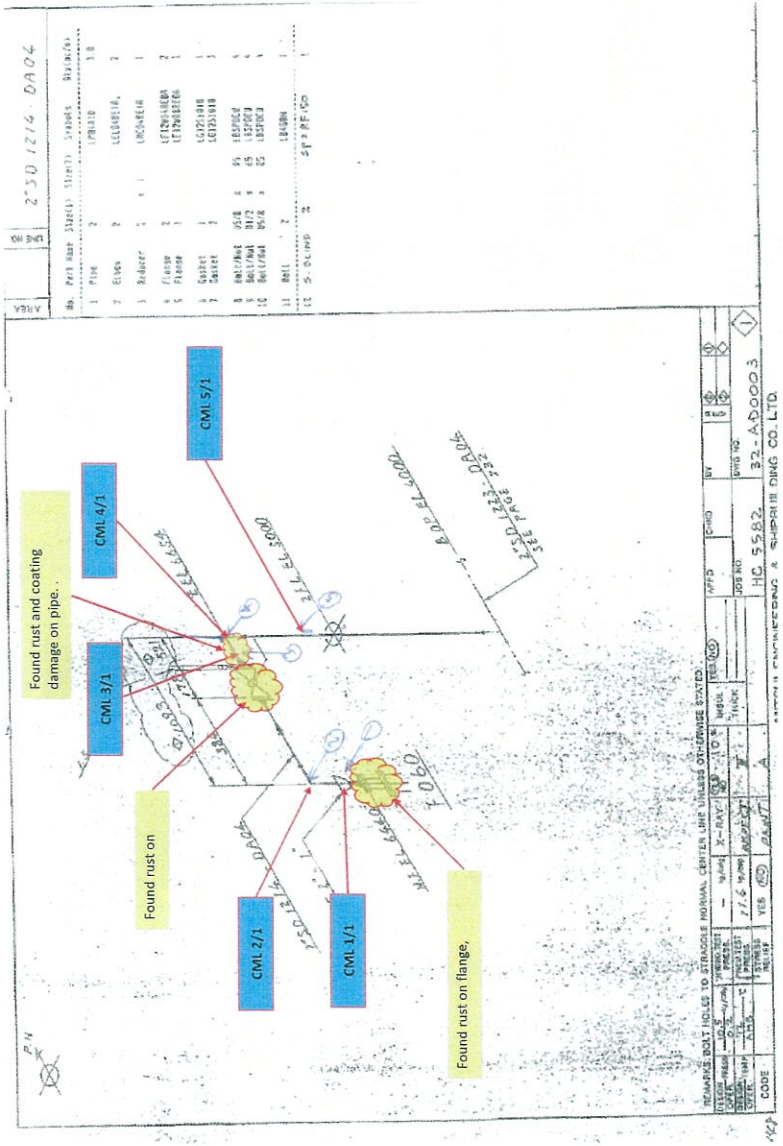
Picture - 4

Picture No. : 7
Picture Name. : 2"-SD-1214-DA04
Detail : Normal Condition
Recommendation:

Picture No. : _____
Picture Name. :
Detail :
Recommendation:

Recommendation :

Inspected by : [redacted] **Analyzed by :** [redacted] **Approved by :** [redacted]
Inspected date : 20-Mar-23 **Analyzed date :** 21-Mar-23 **Approved date :** 22/Mar/2023



SCG

Static Equipment Check Sheet Pipe

Doc No PdM-CM-F-0006	Rev 000
MO No 10310650546	Page 4
Piping Report No 0	

Thickness Measurement Profiles ;

	1	2	3	4	5
A	3.95	3.92	3.99	4.03	3.99
B	3.98	3.95	3.98	3.97	3.95
C	4.00	3.98	3.99	3.97	3.97
D	3.97	3.98	4.03	4.00	3.98
E	3.98	3.92	3.95	3.90	3.92

CML No. 1/1 Orientation : 0 °
Max Thickness: 4.03 mm.
Min Thickness: 3.90 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 0 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	4.01	4.03	4.03	4.02	4.06
B	4.03	3.97	3.96	4.00	4.01
C	3.99	3.98	3.91	3.93	3.94
D	4.03	4.06	4.06	4.06	4.04
E	4.07	4.08	4.11	4.13	4.16

CML No. 1/1 Orientation : 90 °
Max Thickness: 4.16 mm.
Min Thickness: 3.91 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 90 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	3.93	3.94	3.91	3.90	3.86
B	3.89	3.89	3.85	3.91	3.91
C	3.84	3.82	3.82	3.80	3.84
D	3.87	3.83	3.88	3.91	3.92
E	3.87	3.87	3.81	3.83	3.94

CML No. 1/1 Orientation : 180 °
Max Thickness: 3.94 mm.
Min Thickness: 3.80 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 180 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	3.77	3.78	3.82	3.75	3.77
B	3.74	3.73	3.77	3.78	3.73
C	3.76	3.76	3.78	3.74	3.76
D	3.75	3.72	3.81	3.73	3.77
E	3.77	3.78	3.79	3.76	3.77

CML No. 1/1 Orientation : 270 °
Max Thickness: 3.82 mm.
Min Thickness: 3.72 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 270 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

Process Piping Data ;

Design Specification: ☑ ASME B31.3 ☐ Other:

Design Press.(P) : 10.50 kg/cm2 Design Temperature (T): 72.00 oC / oF
Strenght @ design temperature (S) 20.00 ksi Quality Factor(E): 0.85 Weld Joint Strength (W): 1
Y coefficient : 0.4 mm. NPS : 2.00 Inch
Corrosion Allowance : mm.
mm. mm.
Minimum Thickness for Piping : 1.80 mm. Minimun Thickness for fitting : 1.80 mm.
Drawing Thickness : 3.91 mm. : mm.

Recommendation :

Inspected by : **Analyzed by :** **Approved by :**
Inspected date : 20-Mar-23 **Analyzed date :** **Approved date :** 22/Mar/2023

SCG

Static Equipment Check Sheet Pipe

Doc No: PdM-CM-F-0006	Rev : 000
MO No 10310650546	Page 5
Piping Report No : 0	

Thickness Measurement Profiles ;

	1	2	3	4	5
A	3.80	3.81	3.81	3.82	3.93
B	3.90	3.70	3.74	3.72	3.73
C	3.73	3.76	3.92	3.91	3.94
D	3.86	3.90	3.88	3.86	3.76
E	3.79	3.88	3.74	3.75	3.80

CML No. 2/1 Orientation : 0 °
Max Thickness: 3.94 mm.
Min Thickness: 3.70 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 0 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	4.16	4.15	4.16	4.18	4.17
B	4.18	4.17	4.21	4.20	4.18
C	4.18	4.18	4.11	4.16	4.12
D	4.06	4.13	4.23	4.19	4.24
E	4.25	4.21	4.18	4.18	4.20

CML No. 2/1 Orientation : 90 °
Max Thickness: 4.25 mm.
Min Thickness: 4.06 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 90 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	4.75	4.77	4.75	4.68	4.68
B	4.69	4.70	4.70	4.78	4.73
C	4.63	4.65	4.77	4.58	4.60
D	4.77	4.87	4.88	4.78	4.84
E	4.85	4.87	4.83	4.75	4.72

CML No. 2/1 Orientation : 180 °
Max Thickness: 4.88 mm.
Min Thickness: 4.58 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 180 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	3.97	3.97	4.00	4.01	4.02
B	4.06	4.07	4.08	4.10	4.21
C	4.23	4.16	4.11	4.01	3.97
D	3.95	3.99	4.12	4.10	4.07
E	4.01	4.01	3.85	3.97	3.95

CML No. 2/1 Orientation : 270 °
Max Thickness: 4.23 mm.
Min Thickness: 3.85 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 270 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

Process Piping Data ;

Design Specification: ☑ ASME B31.3 ☐ Other:

Design Press.(P) : 10.50 kg/cm2 Design Temperature (T): 72.00 oC / oF
Strenght @ design temperature (S) 20.00 ksi Quality Factor(E): 0.85 Weld Joint Strength (W): 1
Y coefficient : 0.4 mm. NPS : 2.00 Inch
Corrosion Allowance : mm.
mm. mm.
Minimum Thickness for Piping : 1.80 mm. Minimun Thickness for fitting : 1.80 mm.
Drawing Thickness : 3.91 mm. : mm.

Recommendation :

Inspected by : **Analyzed by :** **Approved by :**
Inspected date : 20-Mar-23 **Analyzed date :** 21-Mar-23 **Approved date :** 22/Mar/2023

SCG

Static Equipment Check Sheet Pipe

Doc No: PdM-CM-F-0006	Rev : 000
MO No: 10310650546	Page 6
Piping Report No : 0	

Thickness Measurement Profiles ;

	1	2	3	4	5
A	3.70	3.69	3.70	3.73	3.71
B					
C					
D					
E					

CML No. 3/1 Orientation : 0 °
Max Thickness: 3.73 mm.
Min Thickness: 3.69 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 0 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	3.81	3.76	3.75	3.78	3.73
B					
C					
D					
E					

CML No. 3/1 Orientation : 90 °
Max Thickness: 3.81 mm.
Min Thickness: 3.73 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 90 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	3.84	3.79	3.79	3.86	3.79
B					
C					
D					
E					

CML No. 3/1 Orientation : 180 °
Max Thickness: 3.86 mm.
Min Thickness: 3.79 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 180 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	3.81	3.84	3.83	3.80	3.80
B					
C					
D					
E					

CML No. 3/1 Orientation : 270 °
Max Thickness: 3.84 mm.
Min Thickness: 3.80 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 270 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

Process Piping Data ;

Design Specification: ☑ ASME B31.3 ☐ Other:
Material Specification: A53
Design Press.(P) : 10.50 kg/cm2 Design Temperature (T): 72.00 oC / 161.60 oF
Strenght @ design temperature (S) 20.00 ksi Quality Factor(E): 0.85 Weld Joint Strength (W): 1
Y coefficient : 0.4 Outside Diameter (D) 60.30 mm. NPS : 2.00 Inch
Corrosion Allowance : mm.
Pressure Design thickness for Piping 0.76 mm. Pressure Design thickness for fitting 0.30 mm.
Minimum Thickness for Piping : 1.80 mm. **Minimun Thickness for fitting** : 1.80 mm.
Drawing Thickness : 3.91 mm. Minimum Structural thk : 1.20 mm.

Recommendation :

Inspected by : [redacted] **Analyzed by :** [redacted] **Approved by :** [redacted]
Inspected date : 20-Mar-23 **Analyzed date :** 21-Mar-23 **Approved date :** 22/Mar/2023

SCG

Static Equipment Check Sheet Pipe

Doc No: PdM-CM-F-0006	Rev : 000
MO No: 10310650546	Page : 6
Piping Report No : 0	

Thickness Measurement Profiles ;

	1	2	3	4	5
A	6.48	6.48	6.51	6.47	6.54
B	6.54	6.60	6.50	6.51	6.53
C	6.45	6.44	6.49	6.46	6.52
D	6.48	6.40	6.46	6.53	6.55
E	6.60	6.60	6.58	6.60	6.52

CML No. 4/1 Orientation : 0 °
Max Thickness: 6.60 mm.
Min Thickness: 6.40 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 0 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	5.57	5.59	5.64	5.61	5.60
B	5.60	5.61	5.68	5.69	5.71
C	5.67	5.76	5.59	5.71	5.84
D	5.85	5.81	5.74	5.77	5.82
E	5.52	5.55	5.58	5.59	5.61

CML No. 4/1 Orientation : 90 °
Max Thickness: 5.85 mm.
Min Thickness: 5.52 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 90 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	5.20	5.20	5.19	5.21	5.18
B					
C					
D					
E					

CML No. 4/1 Orientation : 180 °
Max Thickness: 5.21 mm.
Min Thickness: 5.18 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 180 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	5.37	5.44	5.45	5.46	5.48
B	5.44	5.49	5.48	5.54	5.60
C	5.65	5.54	5.58	5.48	5.49
D	5.69	5.78	5.87	5.61	5.67
E	5.67	5.72	5.66	5.61	5.62

CML No. 4/1 Orientation : 270 °
Max Thickness: 5.87 mm.
Min Thickness: 5.37 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 270 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

Process Piping Data ;

Design Specification: ☑ ASME B31.3 ☐ Other:
Material Specification: A53
Design Press.(P) : 10.50 kg/cm2 Design Temperature (T): 72.00 oC / 161.60 oF
Strenght @ design temperature (S) 20.00 ksi Quality Factor(E): 0.85 Weld Joint Strength (W): 1
Y coefficient : 0.4 Outside Diameter (D) 60.30 mm. NPS : 2.00 Inch
Corrosion Allowance : mm.
Pressure Design thickness for Piping 0.76 mm. Pressure Design thickness for fitting 0.30 mm.
Minimum Thickness for Piping : 1.80 mm. **Minimun Thickness for fitting** : 1.80 mm.
Drawing Thickness : 3.91 mm. Minimum Structural thk : 1.20 mm.

Recommendation :

Inspected by : [redacted] **Analyzed by :** [redacted] **Approved by :** [redacted]
Inspected date : 20-Mar-23 **Analyzed date :** 21-Mar-23 **Approved date :** 22/Mar/2023

SCG

Static Equipment Check Sheet Pipe

Doc No PdM-CM-F-0006	Rev 000
MO No 10310650546	Page 6
Piping Report No 0	

Thickness Measurement Profiles ;

	1	2	3	4	5
A	3.66	3.67	3.68	3.67	3.68
B					
C					
D					
E					

CML No. 5/1 Orientation : 0 °
Max Thickness: 3.68 mm.
Min Thickness: 3.66 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 0 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	3.71	3.70	3.68	3.73	3.70
B					
C					
D					
E					

CML No. 5/1 Orientation : 90 °
Max Thickness: 3.73 mm.
Min Thickness: 3.68 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 90 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	3.69	3.67	3.69	3.66	3.65
B					
C					
D					
E					

CML No. 5/1 Orientation : 180 °
Max Thickness: 3.69 mm.
Min Thickness: 3.65 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 180 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

	1	2	3	4	5
A	3.70	3.64	3.76	3.64	3.66
B					
C					
D					
E					

CML No. 5/1 Orientation : 270 °
Max Thickness: 3.76 mm.
Min Thickness: 3.64 mm.

	1	2	3	4	5
A					
B					
C					
D					
E					

CML No. 0 Orientation : 270 °
Max Thickness: 0.00 mm.
Min Thickness: 0.00 mm.

Process Piping Data ;

Design Specification: ☑ ASME B31.3 ☐ Other:

Design Press.(P) : 10.50 kg/cm2 Design Temperature (T): 72.00 oC / oF

Strenght @ design temperature (S) 20.00 ksi Quality Factor(E): 0.85 Weld Joint Strength (W): 1

Y coefficient : 0.4 mm. NPS : 2.00 Inch

Corrosion Allowance : mm.

mm. mm.

Minimum Thickness for Piping : 1.80 mm. Minimun Thickness for fitting : 1.80 mm.

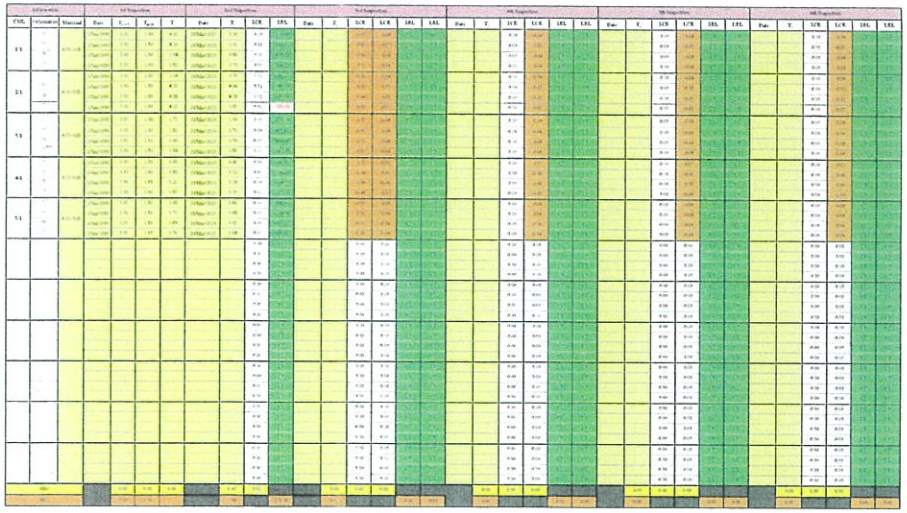
Drawing Thickness : 3.91 mm. : mm.

Recommendation :

Inspected by : **Analyzed by :** **Approved by :**

Inspected date : 20-Mar-23 **Analyzed date :** 21-Mar-23 **Approved date :** 22/Mar/2023

SCG CONFIDENTIAL



ภาคผนวก ข-33

การตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มตรวจสภาพภายนอกถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง LL
วันที่ 1 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 30 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566

DRY EXTINGUISHER OUTSIDE PRESS

ลำดับ	Tag No	ปริมาณผลิตภัณฑ์	ชั้น	สภาพถัง				SEAL				กาว ผลิตภัณฑ์				ห้องขนส่งสารเคมีเหลว				สภาพภายนอก ตัวถัง				สติ๊ก				หมายเหตุ
				บริเวณ ใบพวง ผนังถัง ตัวถัง	บริเวณ ก้นถัง ฐานถัง	ชำรุด	Picture	มีใบพวง		ขาดหลุด ขาดไม่มี	Picture	กาวผลิตภัณฑ์ ไม่ผลิตจริง		กาวผลิตภัณฑ์ ผลิตจริง	Picture	ตรวจไม่พบ อาจเกิด ไม่ถูกต้อง	บริเวณ ก้นถัง ฐานถัง	ไม่ถูกต้อง	Picture	บริเวณ ผนังถัง ตัวถัง	บริเวณ ก้นถัง ฐานถัง	เผาสีถัง ขาดริ้นหาย	Picture	มีเลือด ค้างหาย ยังมี		ไม่มี	Picture	
1	LL-GPY-01	Reagent-2 #700	1					✓																				
2	LL-GPY-02	Reagent-2 #700	1					✓																				
3	LL-GPY-03	Reagent-2 #700	1					✓				✓																
4	LL-GPY-04	Reagent-2 #700	1					✓				✓																
5	LL-GPY-05	Polymer #800	1					✓																				
6	LL-GPY-06	Polymer #800	1					✓																				
7	LL-GPY-07	Polymer #800	1					✓				✓																
8	LL-GPY-08	Prepo #200	1					✓				✓																
9	LL-GPY-10	API #900	1					✓																				
10	LL-GPY-11	Reagent-1 #700	1					✓				✓																
11	LL-GPY-12	API #900	1					✓				✓																
12	LL-GPY-13	Reagent-1 #700	1					✓				✓																
13	LL-GPY-14	Polymer #800	1					✓																				
14	LL-GPY-15	Catalyst #900	1					✓																				
15	LL-GPY-16	Sulfation-2 #999	1					✓				✓																
16	LL-GPY-17	Storage tanks #600	1					✓				✓																
17	LL-GPY-18	Storage tanks #600	1					✓				✓																
18	LL-GPY-19	Utility-1 #900	1					✓				✓																
19	LL-GPY-20	Utility-2 #900	1					✓				✓																
20	LL-GPY-22	Utility-1 #900	1					✓																				
21	LL-GPY-23	Pellet and Silo #500	1					✓				✓																
22	LL-GPY-25	Pellet and Silo #500	1					✓				✓																
23	LL-GPY-29	CCR	1					✓				✓																
24	LL-GPY-30	CCR	1					✓				✓																
25	LL-GPY-31	CCR	1					✓				✓																
26	LL-GPY-32	CCR	1					✓				✓																
27	LL-GPY-35	Sulfation-1 #900	2					✓				✓																
28	LL-GPY-36	Polymer #800	2					✓				✓																
29	LL-GPY-37	Pellet and Silo #500	2					✓				✓																
30	LL-GPY-38	Sulfation-1 #900	3					✓				✓																
31	LL-GPY-39	Prepo #200	3					✓				✓																
32	LL-GPY-40	Prepo #200	2					✓				✓																
33	LL-GPY-41	Polymer #800	3					✓				✓																
34	LL-GPY-42	Pellet and Silo #500	3					✓				✓																
35	LL-GPY-43	Polymer #800	4					✓				✓																
36	LL-GPY-44	Prepo #200	4					✓				✓																
37	LL-GPY-45	Polymer #800	5					✓				✓																
38	LL-GPY-46	Pellet and Silo #500	5					✓				✓																
39	LL-GPY-47	Pellet and Silo #500	6					✓				✓																
40	LL-GPY-48	Prepo #200	6					✓				✓																
41	LL-GPY-49	Pellet and Silo #500	7					✓				✓																
42	LL-GPY-50	CCR	1					✓				✓																
43	LL-GPY-51	HO Unit #980	1					✓				✓																

แบบฟอร์มตรวจสภาพภายนอกถังดับเพลิงชนิดน้ำยาเหลว
วันที่ เดือน พ.ศ. ถึงวันที่ เดือน พ.ศ.

FIRE EXTINGUISHER (PRESS)

ลำดับ	Tag No	ปริมาณผลิตภัณฑ์	ชั้น	FIRE EXTINGUISHER BODY				WARNING PLATE (WARNING)				SEAL				PLATE				WARNING				WARNING PLATE (PRESS)				หมายเหตุ
						ชำรุด	Picture			ชำรุด	Picture				Picture				Picture			ชำรุด	Picture				Picture	
1	LL-FE-01	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓								✓				
2	LL-FE-02	FIRE EXTINGUISHER	1	✓								✓				✓				✓				✓				
3	LL-FE-03	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
4	LL-FE-04	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
5	LL-FE-05	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
6	LL-FE-06	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
7	LL-FE-07	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
8	LL-FE-08	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
9	LL-FE-09	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
10	LL-FE-10	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
11	LL-FE-11	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
12	LL-FE-12	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
13	LL-FE-13	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
14	LL-FE-14	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
15	LL-FE-15	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
16	LL-FE-16	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
17	LL-FE-17	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
18	LL-FE-18	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
19	LL-FE-19	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
20	LL-FE-20	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
21	LL-FE-21	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
22	LL-FE-22	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
23	LL-FE-23	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
24	LL-FE-24	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
25	LL-FE-25	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
26	LL-FE-26	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
27	LL-FE-27	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
28	LL-FE-28	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
29	LL-FE-29	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
30	LL-FE-30	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
31	LL-FE-31	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
32	LL-FE-32	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
33	LL-FE-33	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
34	LL-FE-34	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
35	LL-FE-35	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
36	LL-FE-36	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
37	LL-FE-37	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
38	LL-FE-38	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
39	LL-FE-39	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
40	LL-FE-40	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
41	LL-FE-41	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
42	LL-FE-42	FIRE EXTINGUISHER	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและอุปกรณ์ LL
วันที่ 1 เดือน เมษายน พ.ศ 2566 ถึงวันที่ 30 เดือน เมษายน พ.ศ 2566

FIRE ALARM MANUAL STATION

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	FIRE STATION SHOW-ON				ด้านหน้า PULL DOWN STATION				BRAEK GLASS				ตัวกระดิ่ง				ป้ายเตือน				สภาพอุปกรณ์ภายนอก				หมายเหตุ
				ไฟติดแสดงว่าตัดออกจากวงจรไฟเลี้ยงวงจร	ไฟกระพริบแสดงว่าตัดออกจากวงจร	ไฟสัญญาณแจ้งไฟสีส้ม	Picture	ด้านหน้าถังแขวนเป็นหรือไม่เกี่ยวข้อง	ด้านหลังถังแขวน	ด้านขาดหลัก สีไม่ไม่	Picture	ไม่แตกร้าวไม่หายหรือไม่เกี่ยวข้อง	ไม่หายไม่เกี่ยวข้อง	และขาดแตกหลุดหาย	Picture	อุปกรณ์ทรงกระดิ่งใช้งานได้หรือไม่เกี่ยวข้อง	ไม่มีกระดิ่งหรือไม่เกี่ยวข้อง	ถังขาด	Picture	เห็นชัดเจน	ชำรุด	หลุดหายมองไม่เห็น	Picture	ไม่แตกหักหรือเนื้อเดิม	ชำรุด	ผ้ารุดเสียหาย	Picture	
1	LL-FA-0101	Peter and Sin #500	1	✓				✓				✓				✓					✓		LLM.	✓				
2	LL-FA-0201	Peter and Sin #500	2	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
3	LL-FA-0301	Peter and Sin #500	3	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
4	LL-FA-0601	Peter and Sin #500	6	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
5	LL-FA-0801	Peter and Sin #500	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				หมดอายุ 01/05/2566
6	LL-FA-0901	Peter and Sin #500	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
7	LL-FA-1001	Polymer #400	1	✓				✓				✓				✓					✓			✓				
8	LL-FA-1101	Polymer #400	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
9	LL-FA-1201	Oxidation -2 #300	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
10	LL-FA-1301	AR #900	1		✓		LLM.	✓				✓				✓				✓				✓				
11	LL-FA-1401	Storage tank2 #600	1		✓		LLM.	✓				✓				✓				✓				✓				ให้เปลี่ยน
12	LL-FA-1501	Unity -1 #900	1		✓		LLM.	✓				✓				✓				✓				✓				ให้เปลี่ยน
13	LL-FA-1601	Unity -1 #900	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
14	LL-FA-1701	Unity -2 #900	1	✓				✓				✓				✓					✓			✓				ให้เปลี่ยน
15	LL-FA-1801	Cooing Tower #900	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
16	LL-FA-1901	RO Unit #900	1	✓				✓				✓				✓					✓			✓				
17	LL-FA-2001	Peter and Sin #500	1	✓				✓				✓																
18																												

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและอุปกรณ์ LL
วันที่ 1 เดือน เมษายน พ.ศ 2566 ถึงวันที่ 30 เดือน เมษายน พ.ศ 2566

MOBILE FOAM

ลำดับ	Tag No.	ปริมาณติดตั้ง	ชั้น	สภาพถัง				สภาพภายนอกตัวถังถัง				สาย - หัวฉีด				REGULATOR				SEAL				สภาพอุปกรณ์				หมายเหตุ
				ยุบตัวหรือไม่หรือไม่	ไม่ยุบตัวหรือไม่	ชำรุด หลุดสกรูหรือไม่	Picture	ชำรุดไม่แตก	ไม่ชำรุดไม่	ห้ามแตกชำรุด	Picture	ไม่แตกหรือไม่	ไม่ชำรุด	ชำรุดแตกร้าวหรือไม่	Picture	ไม่แตกหรือเป็นปกติ	ไม่ชำรุดไม่	ชำรุด ปรับหลุดไม่ได้	Picture	ไม่ชำรุดไม่แตกหรือไม่	ไม่ชำรุดไม่	ชำรุด หลุดหลุดไม่ได้	Picture	ถังดับ	ไม่ดับไม่		Picture	
1	LL MF 01	Carpet #1hr	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
2	LL MF 02	Stotge tank1 #600	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
3	LL MF 03	Unity -1 #900	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				

แบบฟอร์มตรวจวัดรูปทรงมัดท่อน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ LL
วันที่ 1 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 30 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566

FIRE HOSE BOX & NOZZLE

ลำดับ	Tag No	บริษัทผลิตตั้ง	ชั้น	HOSE BOX ความกว้าง				HOSE BOX ความยาว ขูดเส้น				FIRE HOSE ความหนา				FIRE HOSE SEAL ปาก				FIRE HOSE เกลียวหาย				FIRE NOZZLE ความหนาจริง				FIRE NOZZLE SEAL ปาก				FIRE NOZZLE วาล์วปิดน้ำมัน				หมายเหตุ
				[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pature	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pature	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pature	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pature	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pature	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pature	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pature	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Pature	
1	LL-HB-01	Perlof and Sag #300	1					✓					✓			✓				✓				✓				✓				✓				
2	LL-HB-02	Catalyst #100	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
3	LL-HB-03	Catalyst #100	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
4	LL-HB-04	Storage tank #600	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
5	LL-HB-05	Storage tank #600	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
6	LL-HB-06	Storage tank #600	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
7	LL-HB-07	Utility Tank #200	1					✓					✓			✓				✓				✓				✓				✓				
8	LL-HB-08	Reagent Tank #200	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
9	LL-HB-09	AFR #300	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
10	LL-HB-10	Storage tank #600	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
11	LL-HB-11	Polymer #800	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
12	LL-HB-12	Polymer #800	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
13	LL-HB-13	Polymer #800	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
14	LL-HB-14	Perlof and Sag #300	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
15	LL-HB-15	Perlof and Sag #300	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
16	LL-HB-16	Cooling Tower #300	1					✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				
17																																				

แบบฟอร์มตรวจวัดรูปทรงมัดท่อน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ LL
วันที่ 1 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 30 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566

FIRE HYDRANT

ลำดับ	Tag No	บริษัทผลิตตั้ง	ชั้น	สภาพวาล์ว				ท่อและหน้าแปลน				เกลียวและข้อต่อต่าง ๆ				ฝาครอบ ข้อต่อสาย				ข้อต่อสาย				ทดสอบระบบ				หมายเหตุ
				[illegible]	[illegible]	[illegible]	Picture	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Picture	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Picture	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Picture	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Picture	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Picture	
1	LL-HD-01	Perlof and Sag #300	1	✓					✓		Link	✓					✓		Link	✓				✓				
2	LL-HD-02	Catalyst #100	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
3	LL-HD-03	Catalyst #100	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				25/35
4	LL-HD-04	Storage tank #600	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				สนิม/ซีลสนิม
5	LL-HD-05	Storage tank #600	1	✓					✓		Link		✓		Link	✓				✓				✓				สนิม
6	LL-HD-06	Storage tank #600	1	✓					✓		Link	✓				✓				✓				✓				สนิม
7	LL-HD-07	Utility Tank #200	1	✓					✓		Link	✓				✓				✓				✓				สนิม
8	LL-HD-08	Reagent Tank #200	1	✓					✓		Link		✓		Link	✓				✓				✓				สนิม/ท่อรั่ว
9	LL-HD-09	AFR #300	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
10	LL-HD-10	Storage tank #600	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
11	LL-HD-11	Polymer #800	1	✓					✓		Link	✓				✓				✓				✓				
12	LL-HD-12	Polymer #800	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				สนิม/ปาก
13	LL-HD-13	Polymer #800	1	✓					✓		Link	✓					✓		Link	✓				✓				ปูนฉาบผิว
14	LL-HD-14	Perlof and Sag #300	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				
15	LL-HD-15	Perlof and Sag #300	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				น้ำซึมบ่อพัก
16																												
17																												

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและฉุกเฉิน LL
วันที่ 1 เดือน เมษายน พ.ศ 2566 ถึงวันที่ 30 เดือน เมษายน พ.ศ 2566

EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	ห่วงดึง				SHOWER				แป้นหลัก				โซ่เหยียบ				สภาพภายของน้ำ				หมายเหตุ
				ปกติ ดึงเปิดได้ ไม่หลุดหาย	ขาดดึงหาย	ดึงเปิดไม่ได้ หลุดหาย	Picture	ท่อน้ำไหลช้า ดันไม่หยุด ทำของเสียเข้ม	ท่อน้ำไหลช้า ดันหยุด	ท่อน้ำรั่ว มาก ไม่ไหลออก	Picture	ปกติได้ หยุดหยอม ผลักเปิด-ปิดไม่ชั้น	ขาดหาย ผลักปิดไม่ชั้น	ผลักเปิด-ปิดไม่ได้	Picture	ดึงเปิด เหยียบเปิด-ปล่อยปิด จมน้ำ	ดึงเปิด เหยียบเปิด-ปล่อยปิด ขาดน้ำ	หลุด หาย	Picture	ปกติได้ สกปรก ไม่หยุดหยอม	ขาดสิ่งสกปรก	ถาดสกปรก หลุด	Picture	
1	LL-SW-01	Pellet and Silo #500	1	✓				✓				✓				✓				✓			LINK	
2	LL-SW-02	Pellet and Silo #500	2	✓				✓				✓				✓				✓				
3	LL-SW-04	Pellet and Silo #500	5	✓				✓				✓				✓					✓			ไม่มีป้ายตั้งชื่อ โดดไม่หยุด
4	LL-SW-06	Pellet and Silo #500	7	✓				✓				✓				✓				✓				
5	LL-SW-07	Cooling Tower #900	1	✓					✓		LINK	✓				✓				✓				รั่วซึม
6	LL-SW-08	Distillation -1 #300	3	✓					✓		LINK	✓				✓				✓				รั่วซึม
7	LL-SW-09	Catalyst #100	2	✓				✓				✓				✓				✓				สนิม
8	LL-SW-10	Distillation -1 #300	1	✓					✓		LINK	✓				✓				✓				ป้ายปิด
9	LL-SW-11	Prepo #200	3	✓				✓				✓						✓	LINK		✓		LINK	รั่วซึม
10	LL-SW-12	Reagent -2 #700	1	✓				✓				✓				✓					✓		LINK	แตก
11	LL-SW-13	Prepo #200	2	✓				✓				✓				✓				✓				ไม่มีป้าย shower ไม่มี washer
12	LL-SW-14	API #900	1	✓				✓				✓				✓				✓				ไม่มีป้าย
13	LL-SW-15	Reagent -2 #700	1	✓				✓				✓				✓				✓				
14	LL-SW-16	Prepo #200	1	✓				✓				✓				✓					✓		LINK	
15	LL-SW-17	RO Unit #900	1	✓				✓				✓				✓						✓	LINK	
16	LL-SW-18	Prepo #200	6	✓				✓				✓												

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและฉุกเฉิน
วันที่ 1 เดือน เมษายน พ.ศ 2566 ถึงวันที่ 30 เดือน เมษายน พ.ศ 2566

EYEWASH STATION

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	ที่ ตา-Eyewash				แป้นหลัก				โซ่เหยียบ				สภาพภายของน้ำ				หมายเหตุ
				ปกติ ดึงเปิด ไม่ยาก ไม่หยด	[illegible]	ที่ ดึงไม่ออก ปิดไม่ออก	Picture	ปกติไม่ออก ผลักเปิด ปิดได้	[illegible]	ผลักเปิด ปิดได้	Picture	ดึงเปิด เหยียบเปิด ปล่อยปิด จมน้ำ	[illegible]	หลุดหาย	Picture	ปกติไม่ สกปรกไม่ หยดหยอม	[illegible]	ถาดสกปรก หลุด	Picture	
1	LL-SW-03	Pellet and Silo #500	2	✓				✓						✓	LINK	✓				
2	LL-SW-05	Pellet and Silo #500	6			✓	LINK	✓				✓					✓		LINK	
3																				
4																				

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและจุกเซิน LL
วันที่ .....1.....เดือน.....เมษายน..... พ.ศ. .....2566..... ถึงวันที่ .....30.....เดือน.....เมษายน..... พ.ศ. .....2566.....

EYEWASH STATION

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	ท่อน้ำ Eyewash				แป้นผลัก				ใช้เหยียบ				สภาพถาดรองน้ำ				หมายเหตุ
				ปกติน้ำไม่ไหล ไม่ตัน	[illegible]	ท่อร้วมาก น้ำไม่ออก	Picture	ปกติไม่ออก ผลักเป็น ปิดไม่ได้	[illegible]	ผลัก เปิด ปิดไม่ได้	Picture	ยังเปิด เหยียบเป็น ปรกะปิด เองได้	[illegible]	หลุดหาย	Picture	ปกติไม่ [illegible] หลุดหละ	[illegible]	ถาดตกปรก หลุด	Picture	
1	LL-EW-03	Pellet and Silo #500	3	✓				✓						✓	LINK	✓				
2	LL-EW-05	Pellet and Silo #500	6			✓	LINK	✓				✓					✓		LINK	
3																				
4																				

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและจุกเซินLL
วันที่ 1 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 30 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566

FIX MONITOR

ลำดับ	Tag No	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพ MONITOR				ความแน่นหนา				การปรับหัวฉีด				จัดเก็บ				สภาพใช้งาน				หมายเหตุ
				[illegible]	[illegible]	อุปกรณ์หาย แตกหัก	Picture	[illegible] ขันน็อตไม่ [illegible]	[illegible]	อุปกรณ์ หมุนลื่น ไม่ได้ศูนย์	Picture	ปรับหาย ไม่ได้ [illegible]	[illegible]	ปรับ ลื่นไม่ได้	Picture	ไม่ [illegible] ไม่ได้	[illegible]	หลุด แตกง่าย	Picture	[illegible]	[illegible]	เปิด ปิด ไม่ได้	Picture	
1	LL-FM-01	Catalyst #500	1	✓				✓				✓				✓				✓				
2	LL-FM-02	Storage tank #500	1	✓				✓				✓				✓				✓				441x445.2kg
3	LL-FM-03	Storage tank #500	1		✓		LINK	✓				✓				✓				✓				ถังผ
4	LL-FM-04	Dryer #500	1	✓				✓				✓				✓				✓				ถังร
5	LL-FM-05	APF #500	1		✓		LINK	✓				✓				✓				✓				ถังผ
6	LL-FM-06	Pourner #500	1	✓				✓				✓				✓				✓				
7	LL-FM-07	Pourner #500	1		✓			✓				✓				✓				✓				ถังร
8	LL-FM-08	Pourner #500	1		✓		LINK	✓				✓				✓				✓				ถังผ
9	LL-FM-09	Extrusion 1 #500	1		✓		LINK	✓				✓				✓				✓				ถังผ/เริ่ม
10	LL-FM-10	Pellet and Silo #500	1	✓				✓				✓				✓				✓				
11	LL-FM-11	Pourner #500	1	✓				✓				✓				✓				✓				

แบบฟอร์มการเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและอุปกรณ์ดับเพลิง
วันที่ 1 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 30 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566

DRY SAND

ลำดับ	Tag No.	ประเภทสิ่งดับเพลิง	ชั้น	สภาพการเคลื่อนย้าย				สภาพถุงพิมพ์				สภาพหลาปิดของการเคลื่อนย้าย				สภาพของเขาทราย				ปริมาณเขาทราย				หมายเหตุ
				ปกติ	ชำรุด ต้องซ่อมก่อนใช้งาน	แตกร้าว มีไอน้ำไม่ดัก	Picture	ปกติ	ต้องซ่อมก่อนใช้		Picture	ปกติ เข้าปิดสนิท	ต้องเป็นปิดเป็นบางส่วน	ปิดไม่ได้ สกปรก สูญหาย	Picture	ปกติ แห้ง ไม่มีไอน้ำ	เริ่มเป็นก้อนเล็กน้อย		Picture	ปกติไม่ต้องซ่อม ต้องเติมเขาทรายไม่ให้ต่ำกว่า 200 มิลลิ	ต้องเติมเขาทรายไม่ให้ต่ำกว่า 200 มิลลิ	น้อยกว่า 50 % ของปริมาณเขาทรายไม่ให้ต่ำกว่าที่ 200 มิลลิ	Picture	
1	LL-DS-01	Reagent -2 #700	1		✓		LINK	✓					✓		LINK	✓								
2	LL-DS-02	Reagent -2 #700	1	✓				✓				✓				✓								
3	LL-DS-03	Reagent -2 #700	1		✓		LINK	✓					✓		LINK	✓								
4	LL-DS-04	Reagent -2 #700	1		✓		LINK	✓					✓		LINK	✓								
5	LL-DS-05	Reagent -2 #700	1		✓		LINK	✓				✓				✓								
6	LL-DS-06	Reagent -2 #700	1		✓		LINK	✓				✓				✓								
7	LL-DS-07	Reagent -2 #700	1		✓		LINK	✓				✓				✓								
8	LL-DS-08	Reagent -2 #700	1	✓				✓					✓		LINK	✓								
9	LL-DS-09	Reagent -2 #700	1	✓				✓				✓				✓								
10	LL-DS-10	Catalyst #100	2	✓				✓				✓				✓								
11	LL-DS-11	Catalyst #100	M3	✓				✓				✓				✓								
12	LL-DS-12	Prepo #200	2		✓		LINK	✓				✓				✓								
13	LL-DS-13	Distillation -1 #300	3	✓				✓				✓				✓								
14	LL-DS-14	Prepo #200	3	✓				✓				✓				✓								
15	LL-DS-15	Prepo #200	6		✓		LINK	✓					✓		LINK	✓								
16	LL-DS-16	Catalyst #100	1	✓				✓				✓				✓								
17	LL-DS-17	Prepo #200	1		✓		LINK	✓				✓				✓								
18	LL-DS-18	Reagent -1 #700	1		✓		LINK	✓				✓				✓								
19	LL-DS-19	Reagent -1 #700	1		✓		LINK	✓				✓				✓								
20	LL-DS-20	RO Unit #800	1	✓				✓				✓				✓								
21	LL-DS-21	Reagent -2 #700	1	✓				✓				✓				✓								
22	LL-DS-22	Reagent -2 #700	1	✓																				
23																								
24																								
25																								
26																								
27																								
28																								
29																								
30																								
31																								
32																								
33																								

แบบฟอร์มการเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและอุปกรณ์ดับเพลิง
วันที่ 1 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 30 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566

WATER BURN GEL KIT & BURN GEL

ลำดับ	Tag No.	ประเภทสิ่งดับเพลิง	ชั้น	- 12"x16" (30cmx40cm) 1 ชิ้น				- 4"x16" (10cmx40cm) 1 ชิ้น				- 4"x4" (10cmx10cm) 2 ชิ้น ใส่พลาสถุง				- 2"x6" (5cmx15cm) 2 ชิ้น ใส่พลาสถุง				- 4"x16" (10cmx40cm) 1 ชิ้น ใส่พลาสถุง				- 1"x8 (1cmx20 25 ชิ้น ใส่พลาสถุง				- 2"x5 ELASTIC 1 ม้วน				หมายเหตุ
				ขาดหายไม่ครบถ้วน	ชำรุด	สูญหาย เสื่อมสภาพ	Picture	ขาดหายไม่ครบถ้วน	ชำรุด	สูญหาย เสื่อมสภาพ	Picture	ขาดหายไม่ครบถ้วน	ชำรุด	สูญหาย เสื่อมสภาพ	Picture	ขาดหายไม่ครบถ้วน	ชำรุด	สูญหาย เสื่อมสภาพ	Picture	ขาดหายไม่ครบถ้วน	ชำรุด	สูญหาย เสื่อมสภาพ	Picture	ขาดหายไม่ครบถ้วน	ชำรุด	สูญหาย เสื่อมสภาพ	Picture			
1	LL-JB-01	CCP	1									✓				✓				✓				✓						
2	LL-JB-02	Peter and Sin #550	1									✓				✓						✓			✓					
3																														
4																														
5																														
6																														
7																														

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและยุทธเงิน LL
วันที่ 1 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 30 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566

CO2 EXTINGUISHER

ลำดับ	Tag No	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพเครื่องดับเพลิง				สลัก และ Seal เครื่องดับเพลิง				ชั้นชนเครื่องดับเพลิง				สภาพสาย หัวฉีด				สภาพโดยรวม				บำหนักของเครื่องดับเพลิง				บำหนักสาร				หมายเหตุ
				[illegible]	[illegible]	[illegible]	Picture	[illegible]		[illegible]	Picture	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Picture	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Picture	[illegible]	[illegible]		Picture	[illegible]	[illegible]		Picture	[illegible]	[illegible]		Picture	
1	LL-CO2-28	Fenet and Sea #500	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				26.211.56
2	LL-CO2-33	CCP	1	✓				✓				✓				✓				✓				✓				✓				26.7.65
3																																
4																																
5																																
6																																
7																																
8																																
9																																
10																																
11																																
12																																
13																																
14																																
15																																
16																																
17																																
18																																
19																																
20																																

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและยุทธเงิน LL
วันที่ 1 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 30 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566

DELUGE AND DRY PIPE VALVE

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพวาล์ว				สภาพท่อ				หัวฉีด SPRAY				สภาพทดสอบ				หมายเหตุ
				[illegible]		อุปกรณ์หาย แตกหัก	Picture	[illegible]		รั่ว หลุด	Picture	[illegible]		แตกหัก สูญหาย	Picture	[illegible]		วัดบ้างลอก ไม่ครบทุกหัว	Picture	
1	LL-DV-01	Substation	1	✓				✓				✓								

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและจุกเจิน LL
วันที่ .....1.....เดือน.....เมษายน..... พ.ศ. .....2566..... ถึงวันที่ .....30.....เดือน.....เมษายน..... พ.ศ. .....2566.....

PIV VALVE (ABOVE GROUND VALVE)

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพวาล์ว				สี				อัดจารบี				ความคล่องตัว				หมายเหตุ
				ปกติ หมุน คล่อง	[illegible]	หมุนเปิด ปิด ไม่ได้ ร้วมาก	Picture	ไม่ซีด	[illegible]	สีหลุดล่อน ท่อเกิดสนิม	Picture	มีจารบี ไม่ แห้ง	[illegible]	ไม่มี จารบี แห้ง	Picture	ปกติ	[illegible]	หมุน เปิด - ปิด ไม่ได้	Picture	
1	LL-AG-01	Storage tanks #600	1	✓				✓				✓				✓				
2	LL-AG-02	Storage tanks #600	1	✓				✓				✓				✓				
3	LL-AG-03	Storage tanks #600	1	✓				✓				✓				✓				
4	LL-AG-04	Storage tanks #600	1	✓				✓				✓				✓				
5	LL-AG-05	Storage tanks #600	1		✓		LINK		✓		LINK	✓				✓				
6	LL-AG-06	Polymer #400	1	✓					✓		LINK	✓				✓				
7	LL-AG-07	Polymer #400	1	✓					✓		LINK	✓				✓				
8	LL-AG-08	Polymer #400	1	✓					✓		LINK	✓				✓				
9	LL-AG-09	Polymer #400	1	✓					✓		LINK	✓				✓				
10	LL-AG-10	Polymer #400	1	✓					✓		LINK	✓				✓				
11	LL-AG-11	Storage tanks #600	1	✓				✓				✓				✓				
12	LL-AG-12	Storage tanks #600	1	✓				✓				✓				✓				
13	LL-AG-13	Storage tanks #600	1	✓				✓				✓				✓				
14	LL-AG-14	Storage tanks #600	1	✓				✓				✓				✓				
15	LL-AG-15	Storage tanks #600	1	✓				✓				✓				✓				

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและจุกเจิน LL
วันที่ .....1.....เดือน.....เมษายน..... พ.ศ. .....2566..... ถึงวันที่ .....30.....เดือน.....เมษายน..... พ.ศ. .....2566.....

PIV VALVE (UNDER GROUND VALVE)

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพวาล์ว				สี				อัดจารบี				ความคล่องตัว				หมายเหตุ
				ปกติ หมุน คล่อง	[illegible]	หมุนเปิด ปิด ไม่ได้ ร้วมาก	Picture	ไม่ซีด	[illegible]	สีหลุดล่อน ท่อเกิดสนิม	Picture	มีจารบี ไม่ แห้ง	[illegible]	ไม่มี จารบี แห้ง	Picture	ปกติ	[illegible]	หมุน เปิด - ปิด ไม่ได้	Picture	
1	LL-PV-UG-01	Pellet and Silo #500	1	✓				✓				✓				✓				
2	LL-PV-UG-02	Catalyst #100	1			✓	LINK		✓		LINK	✓				✓				
3	LL-PV-UG-03	Storage tanks #600	1	✓				✓				✓				✓				
4	LL-PV-UG-04	Storage tanks #600	1			✓	LINK	✓				✓				✓				
5	LL-PV-UG-05	Utility -1 #900	1	✓					✓		LINK	✓				✓				สีซีด
6	LL-PV-UG-06	Utility -1 #900	1		✓		LINK		✓			✓				✓				
7	LL-PV-UG-07	Utility -1 #900	1	✓				✓				✓				✓				สนิม
8	LL-PV-UG-08	Utility -1 #900	1	✓				✓				✓				✓				
9	LL-PV-UG-09	Utility -1 #900	1	✓					✓		LINK	✓				✓				
10	LL-PV-UG-10	Polymer #400	1		✓		LINK	✓				✓				✓				
11	LL-PV-UG-11	Pellet and Silo #500	1	✓				✓				✓				✓				
12	LL-PV-UG-12	Pellet and Silo #500	1	✓				✓				✓				✓				
13	LL-PV-UG-13	Utility -1 #900	1	✓				✓				✓				✓				
14	LL-PV-UG-14	Utility -1 #900	1	✓				✓				✓				✓				
15	LL-PV-UG-15	Utility -1 #900	1	✓				✓				✓				✓				สูญหาย
16	LL-PV-UG-16	Pellet and Silo #500	1	✓				✓				✓				✓				
17	LL-PV-UG-17	Pellet and Silo #500	1	✓				✓				✓				✓				
18	LL-PV-UG-18	Pellet and Silo #500	1	✓				✓				✓				✓				ไม่มีป้าย
19																				
20																				
21																				

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและฉุกเฉิน LL
วันที่ ....1.....เดือน.....เมษายน..... พ.ศ. .....2566..... ถึงวันที่ .....30.....เดือน.....เมษายน..... พ.ศ. .....2566.....

EMERGENCY LIGHT

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพของเครื่องทั่วไปภายนอก				ปลั๊กไฟ				สวิตช์ไฟ				ทดสอบปุ่ม Test				หมายเหตุ
				อุปกรณ์ครบไม่แตกหัก	[illegible]	อุปกรณ์ชำรุดแตกหัก	Picture	เสียบแน่นสายไม่ติดขาด	[illegible]	เสียบสายไม่ได้ สายขาด	Picture	[illegible]	[illegible]		Picture	กด TEST ไฟสว่างชัดเจน	[illegible]	กด TEST ไฟไม่ติด	Picture	
1	LL-EM-02	CCR	1																	
2	LL-EM-501	Pellet and Silo #500	1																	
3																				
4																				
5																				
6																				
7																				
8																				
9																				
10																				
11																				
12																				
13																				
14																				
15																				
16																				
17																				
18																				
19																				
20																				
21																				
22																				
23																				
24																				
25																				
26																				
27																				
28																				
29																				
30																				
31																				
32																				
33																				
34																				
35																				
36																				
37																				
38																				
39																				
40																				
41																				
42																				
43																				
44																				
45																				
46																				

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและฉุกเฉิน LL
วันที่ .....1.....เดือน.....เมษายน..... พ.ศ. .....2566..... ถึงวันที่ .....30.....เดือน.....เมษายน..... พ.ศ. .....2566.....

EMERGENCY EXIT LIGHT

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพป้าย				หลอดไฟ				หมายเหตุ
				ปกติ		ไม่เห็นตัวอักษร EXIT	Picture	ติดสว่างมองเห็นชัดเจน		หลอดไฟดับ	Picture	
1	LL-EX-01	CCR	1					✓				
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												

[illegible] LL
วันที่ 1 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 30 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566

SCBA

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	[illegible]				ชุด ALARM [illegible]				[illegible]				REGULATOR				[illegible]				[illegible]				[illegible]				[illegible]				หมายเหตุ
				[illegible]	[illegible]	[illegible]	Picture	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Picture	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Picture	[illegible]	[illegible]		Picture	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Picture	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Picture	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Picture	[illegible]	[illegible]		Picture	
1	LL-BA-01	CCR	1	✓				✓				✓								✓								✓								
2	LL-BA-02	CCR	1	✓				✓				✓								✓								✓								
3	LL-BA-03	CCR	1	✓				✓				✓								✓								✓								
4	LL-BA-04	CCR	1	✓				✓				✓								✓								✓								
5	LL-BA-05	CCR	1	✓				✓				✓								✓								✓								
6	LL-BA-06	CCR	1	✓				✓				✓								✓								✓								
7	LL-BA-07	CCR	1	✓				✓				✓								✓								✓								
8	LL-BA-08	CCR	1	✓				✓				✓								✓								✓								
9																																				
10																																				
11																																				
12																																				
13																																				
14																																				
15																																				
16																																				
17																																				
18																																				

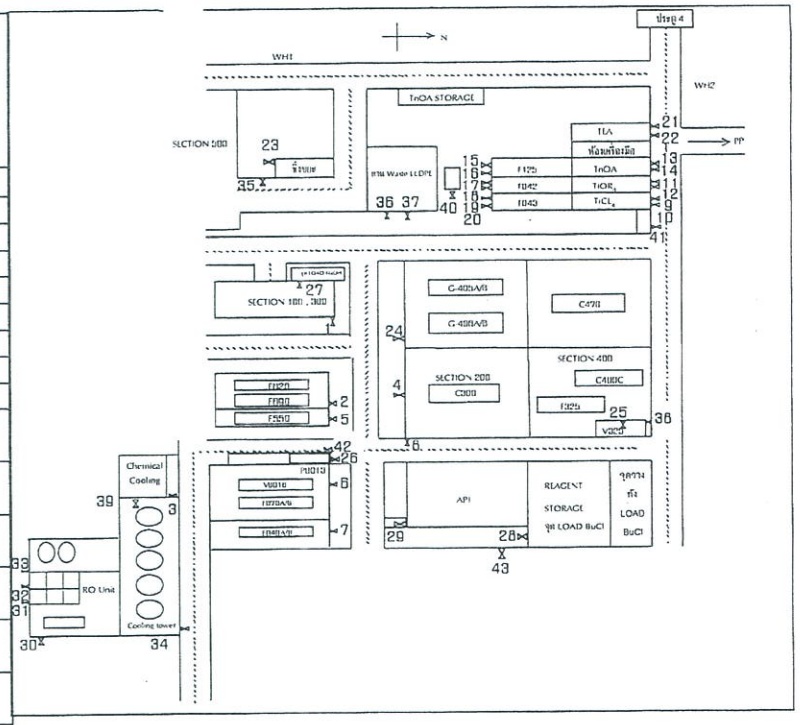
ภาคผนวก ข-34

การตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีที่คันกั้น (Bund Wall)

SCG CONFIDENTIAL

CHECK SHEET BUND LLDPE PLANT

VALVE BUND บริเวณ	DATE	8/2/66												สภาพวาล์ว	หมายเหตุ
	SHIFT	เช้า						ดึก							
		มีการเปิด VALVE เพื่อ DRAIN น้ำหรือไม่		ตรวจสอบ แล้วว่าไม่มี สารเคมีหกรั่ว		ได้ทำการปิด VALVE แล้ว หลังจาก DRAIN น้ำ		มีการเปิด VALVE เพื่อ DRAIN น้ำหรือไม่		ตรวจสอบ แล้วว่าไม่มี สารเคมีหกรั่ว		ได้ทำการปิด VALVE แล้ว หลังจาก DRAIN น้ำ			
		มี	ไม่มี	มีหกรั่ว	ไม่มีหกรั่ว	ปิดแล้ว	ยังไม่ปิด	มี	ไม่มี	มีหกรั่ว	ไม่มีหกรั่ว	ปิดแล้ว	ยังไม่ปิด		
SECTION 100 , 300	1	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
F620 / F690	2	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
Chemical Cooling	3	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
C-300	4	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
F550	5	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
V-6016 , F970A/B	6	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
F940A/B	7	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
จุด BUND C300	8	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
จุด LOAD TiCl4	9	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
	10	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
จุด LOAD TiOR4	11	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
	12	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
จุด LOAD TnOA	13	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
	14	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
บริเวณ F-125	15	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
	16	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
บริเวณ F-042	17	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
	18	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
บริเวณ F-043	19	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
	20	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
บริเวณ LOAD TEA	21	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
	22	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
ที่วางขยะ SECTION 500	23	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
G-405A/B , และ G-406A/B	24	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
F-325	25	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
P-6013	26	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
จุด LOAD NaOH	27	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
REAGENT STORAGE จุด LOAD BuCl	28	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
จุดวางถัง API	29	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
RECYCLE WASTE WATER (RO UNIT)	30	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
	31	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
	32	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
	33	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
P900B	34	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
BUND SECTION 500	35	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
ลาน Waste LLDPE	36	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
	37	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
V325	38	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
Chemical Cooling	39	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
SHOWER AT TnOA	40	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
SHOWER AT TiCl4	41	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
จุด load foueld hexane	42	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
Filter press	43	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	—	✓	—	—	✓	
BY															
F/M															



หมายเหตุ :

* กรณีเป็น POWDER หกหล่น อนุญาตให้เปิด VALVE ได้เนื่องจากสามารถเก็บกำจัดได้ที่บ่อ API

* สภาพวาล์ว ✓ = ปกติ
  × = ผิดปกติ

LL-F-0105 - Rev. 021

ภาคผนวก ข-35

การตรวจสอบ Diesel Generator

BASE_NAME	PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	Name	ITEM_DATE	logged_status
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	6/1/2023		06-01-23 16:33	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	25.3		06-01-23 16:35	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	85		06-01-23 16:36	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		06-01-23 16:36	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		06-01-23 16:36	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504		06-01-23 16:38	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68		06-01-23 16:38	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		06-01-23 16:38	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35		06-01-23 16:38	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		06-01-23 16:39	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	440		06-01-23 16:39	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50		06-01-23 16:39	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		06-01-23 16:39	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Pane	Selector Switch Status (Auto)	Auto		06-01-23 17:29	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	13/1/2023		13-01-23 17:30	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	25.9		13-01-23 17:30	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	84		13-01-23 17:30	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		13-01-23 17:30	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		13-01-23 17:30	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504		13-01-23 17:30	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68		13-01-23 17:31	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		13-01-23 17:31	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35		13-01-23 17:31	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		13-01-23 17:31	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		13-01-23 17:31	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.31		13-01-23 17:32	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	439		13-01-23 17:32	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Pane	Selector Switch Status (Auto)	Auto		13-01-23 17:32	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	20/1/2023		20-01-23 17:40	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	25.9		20-01-23 17:48	COMPLETE

1

BASE_NAME	PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	Name	ITEM_DATE	logged_status
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Date	Date	3/2/2023		03-02-23 19:15	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttage (23-28)	26.1		03-02-23 19:15	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	83		03-02-23 19:15	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		03-02-23 19:15	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		03-02-23 19:15	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1505		03-02-23 19:15	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68		03-02-23 19:15	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		03-02-23 19:15	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	38		03-02-23 19:16	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		03-02-23 19:16	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		03-02-23 19:16	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.19		03-02-23 19:16	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	439		03-02-23 19:16	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	HD1-DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Pane	Selector Switch Status (Auto)	Auto		03-02-23 19:16	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK L	Date	Date	10/2/2023		10-02-23 16:44	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK L	Battery	Volttage (23-28)	25.3		10-02-23 16:47	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK L	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	83		10-02-23 16:47	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK L	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		10-02-23 16:47	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK L	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		10-02-23 16:47	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK L	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504		10-02-23 16:49	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK L	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70		10-02-23 16:50	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK L	Diesel Engine	Enging Water Temp	White		10-02-23 16:50	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK L	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	36		10-02-23 16:50	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK L	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		10-02-23 16:51	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK L	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		10-02-23 16:51	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK L	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.14		10-02-23 16:51	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK L	Electrical	Volttage Out Put (400-450)	439		10-02-23 16:52	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK L	Low Voltage Distribution Pane	Selector Switch Status (Auto)	Auto		10-02-23 16:52	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK L	Date	Date	17/2/2023		17-02-23 16:48	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK L	Battery	Volttage (23-28)	25.6		17-02-23 16:48	COMPLETE

2

BASE_NAME	PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	Name	ITEM_DATE	logged_status
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L	Date	3/3/2023		03-03-23 19:10	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Battery	Volttage (23-28)	26.5		03-03-23 19:10	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	82		03-03-23 19:11	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		03-03-23 19:11	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		03-03-23 19:11	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1508		03-03-23 19:11	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68		03-03-23 19:11	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Enging Water Temp	White		03-03-23 19:11	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35		03-03-23 19:11	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		03-03-23 19:11	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		03-03-23 19:11	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Electrical	Frequency Out Put (50)	50		03-03-23 19:11	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Electrical	Volttage Out Put (400-450)	436		03-03-23 19:11	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Low Voltage Distribution Pane	Selector Switch Status (Auto)	Auto		03-03-23 19:12	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Date	Date	10/3/2023		10-03-23 16:40	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Battery	Volttage (23-28)	26.1		10-03-23 16:40	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	80		10-03-23 16:40	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		10-03-23 16:40	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		10-03-23 16:42	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1503		10-03-23 16:42	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70		10-03-23 16:43	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Enging Water Temp	White		10-03-23 16:43	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	36		10-03-23 16:43	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		10-03-23 16:43	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		10-03-23 16:43	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Electrical	Frequency Out Put (50)	50.17		10-03-23 16:44	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Electrical	Volttage Out Put (400-450)	439		10-03-23 16:44	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Low Voltage Distribution Pane	Selector Switch Status (Auto)	Auto		10-03-23 16:44	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Date	Date	17/3/2023		17-03-23 15:48	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	H1-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Battery	Volttage (23-28)	25.2		17-03-23 16:03	COMPLETE

3

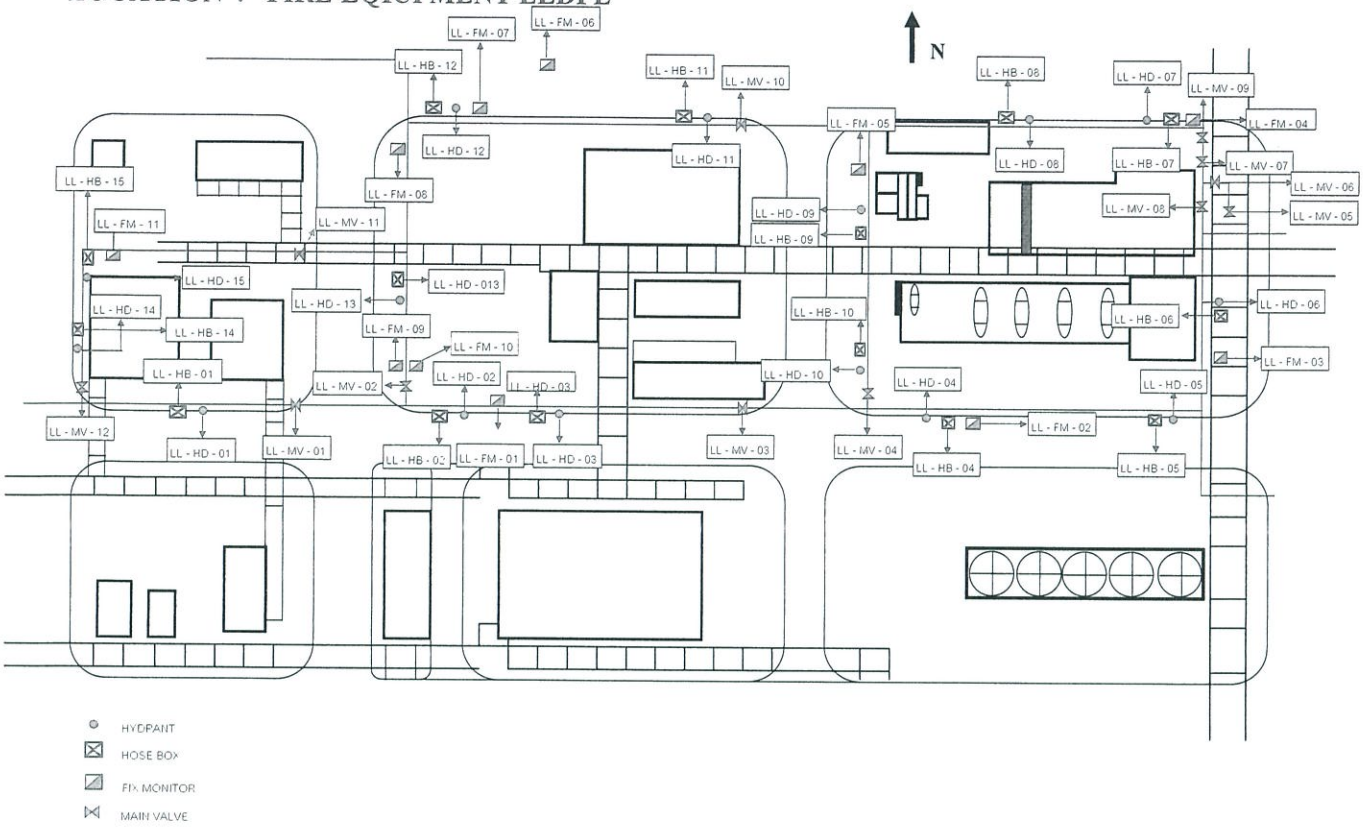
BASE_NAME	PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	Name	ITEM_DATE	logged_stat
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Date	Date	7/4/2023	Siritava Daroon	07-04-23 18:15	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Battery	Volttage (23-28)	25.2		07-04-23 18:15	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		07-04-23 18:16	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		07-04-23 18:16	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Enging Water Temp	White		07-04-23 18:16	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	36		07-04-23 18:16	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	78		07-04-23 18:16	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68		07-04-23 18:17	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		07-04-23 18:17	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		07-04-23 18:18	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Electrical	Frequency Out Put (50)	51		07-04-23 18:18	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Electrical	Volttage Out Put (400-450)	437		07-04-23 18:18	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Low Voltage Distribution Pane	Selector Switch Status (Auto)	Auto		07-04-23 18:18	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Date	Date	14/4/2023		14-04-23 16:33	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Battery	Volttage (23-28)	25.1		14-04-23 16:33	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	79		14-04-23 16:33	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		14-04-23 16:33	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal		14-04-23 16:33	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504		14-04-23 16:35	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70		14-04-23 16:35	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Enging Water Temp	White		14-04-23 16:35	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	36		14-04-23 16:35	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto		14-04-23 16:36	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON		14-04-23 16:36	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Electrical	Frequency Out Put (50)	50.13		14-04-23 16:36	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Electrical	Volttage Out Put (400-450)	438		14-04-23 16:36	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Low Voltage Distribution Pane	Selector Switch Status (Auto)	Auto		14-04-23 16:36	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Date	Date	21/4/2023		21-04-23 16:18	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	77		21-04-23 16:20	COMPLETE
SCG-HD1-Operations	PH-DRP-4004	DIESEL GENERATOR CHECK L Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal		21-04-23 16:21	COMPLETE

4

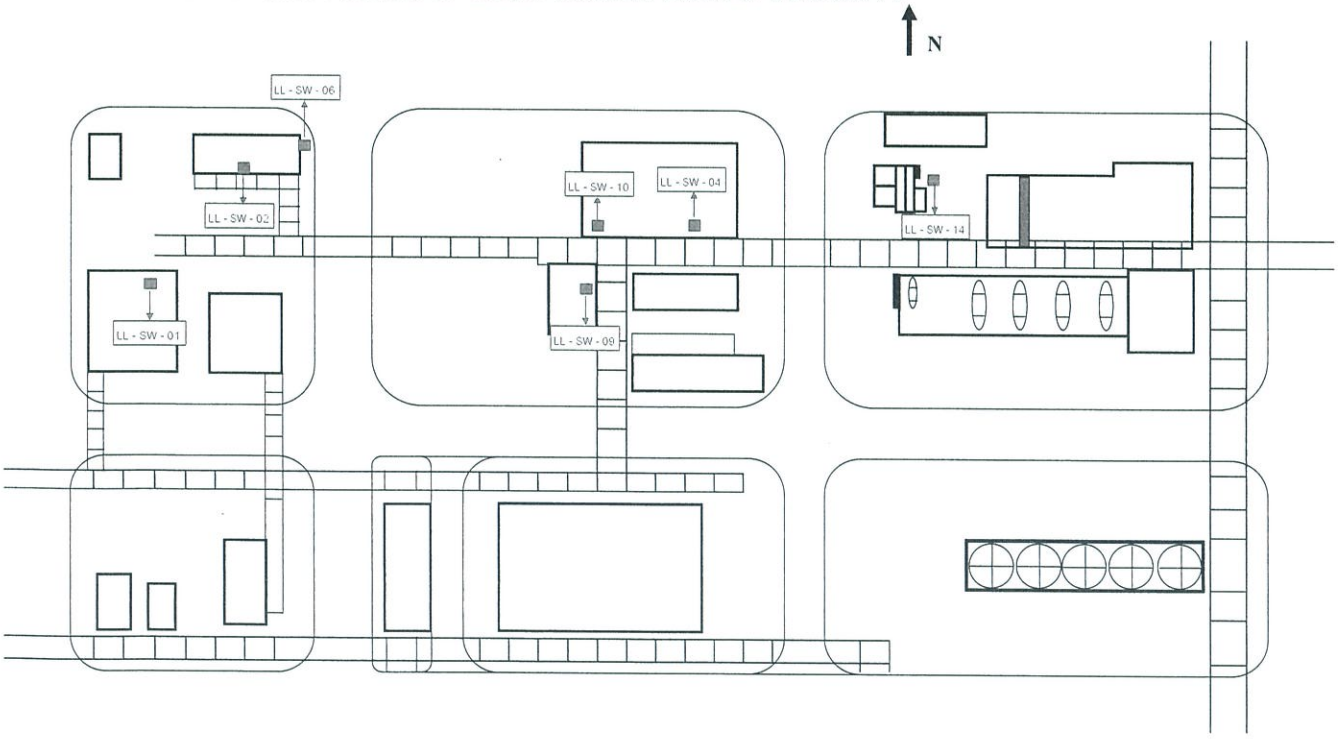
ภาคผนวก ข-36

เอกสารแสดงตำแหน่งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

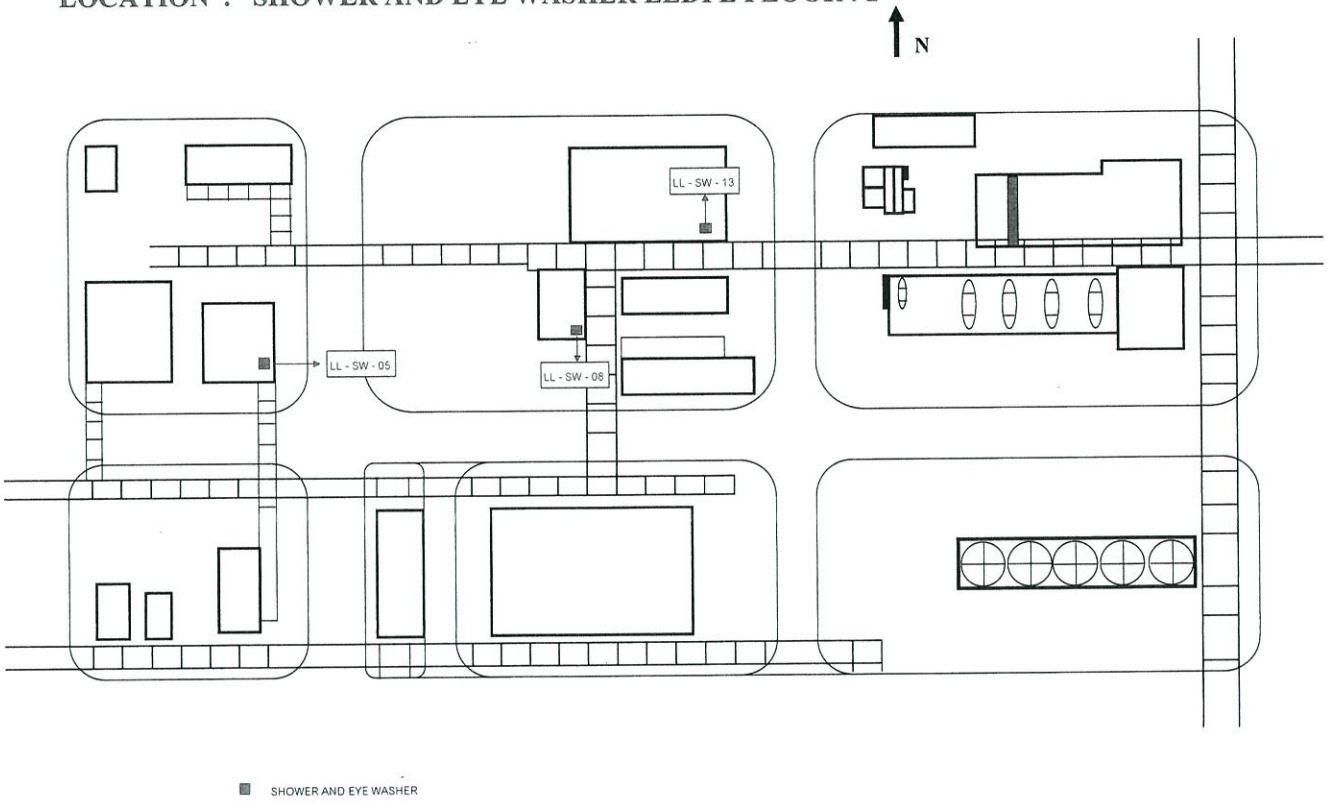
LOCATION : FIRE EQIUPMENT LLDPE



LOCATION : SHOWER AND EYEWASHER LLDPE FLOOR : 1

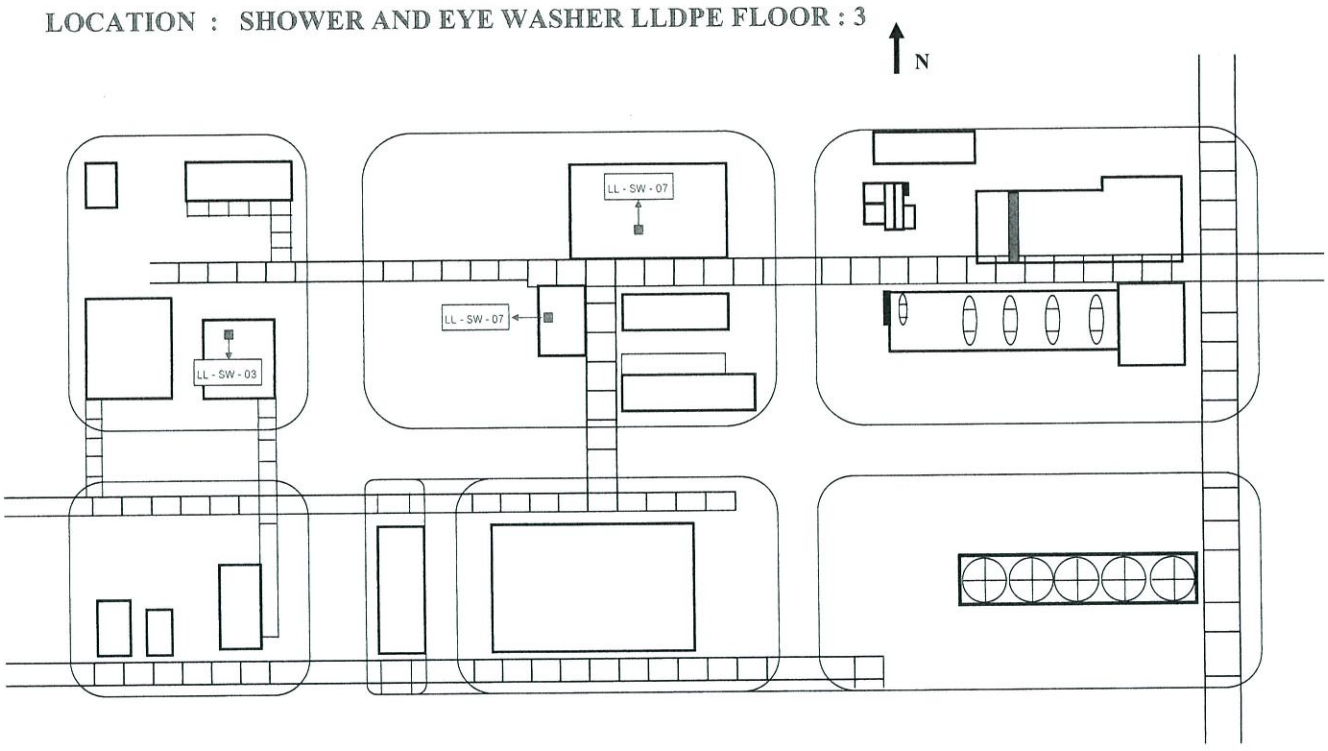


LOCATION : SHOWER AND EYE WASHER LLDPE FLOOR : 2



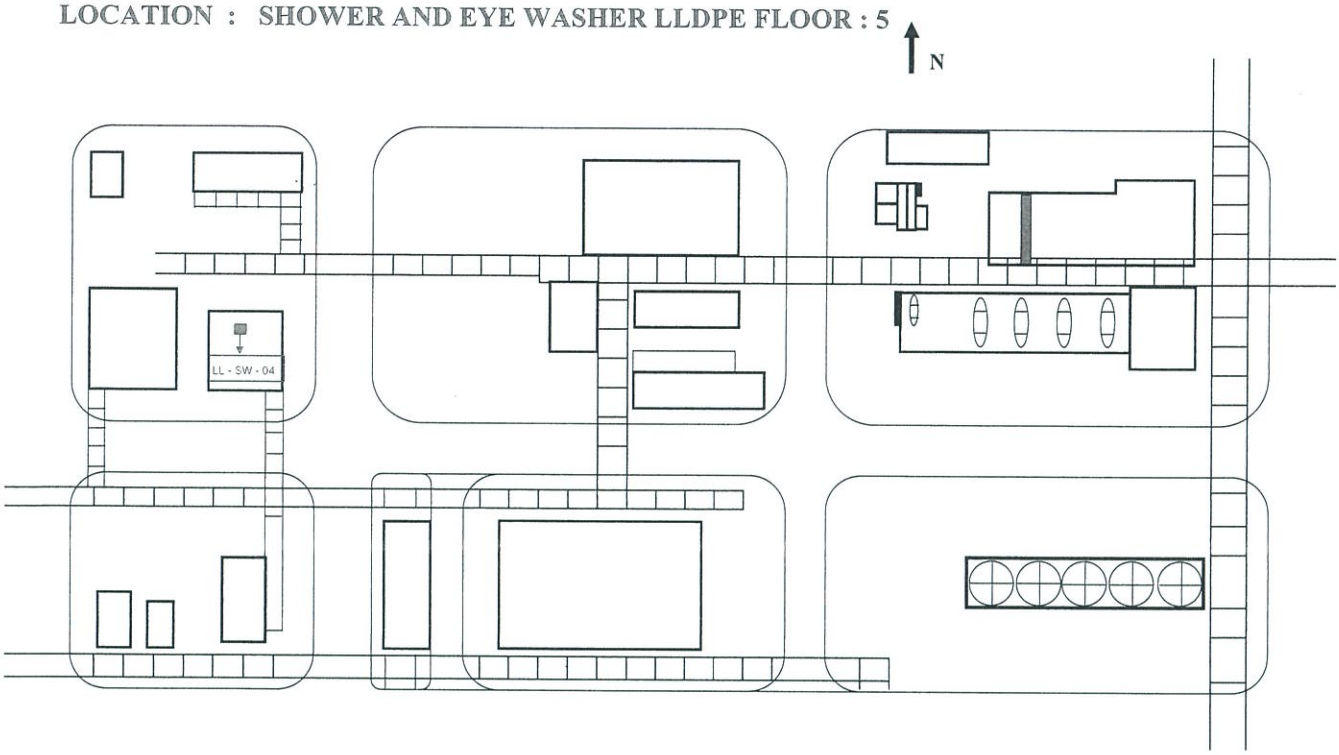
SHOWER AND EYE WASHER

LOCATION : SHOWER AND EYE WASHER LLDPE FLOOR : 3



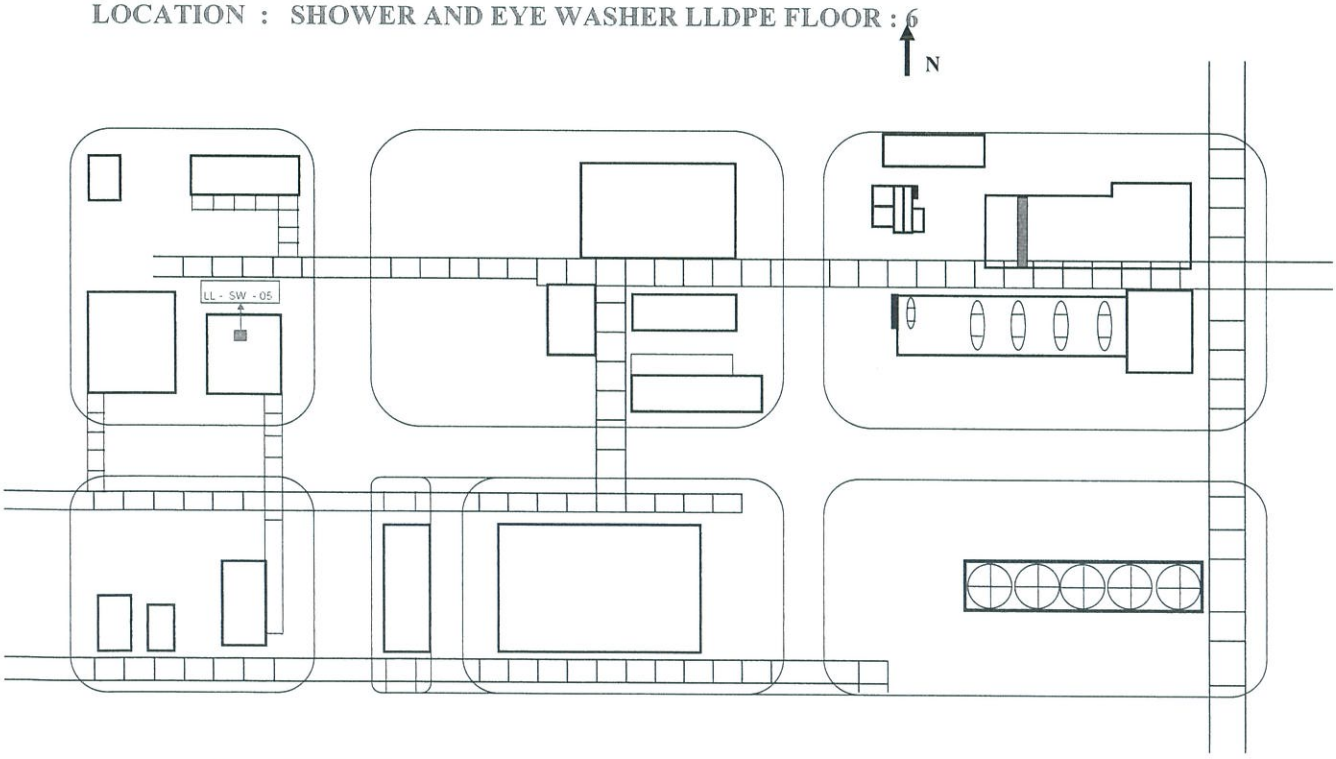
SHOWER AND EYE WASHER

LOCATION : SHOWER AND EYE WASHER LLDPE FLOOR : 5



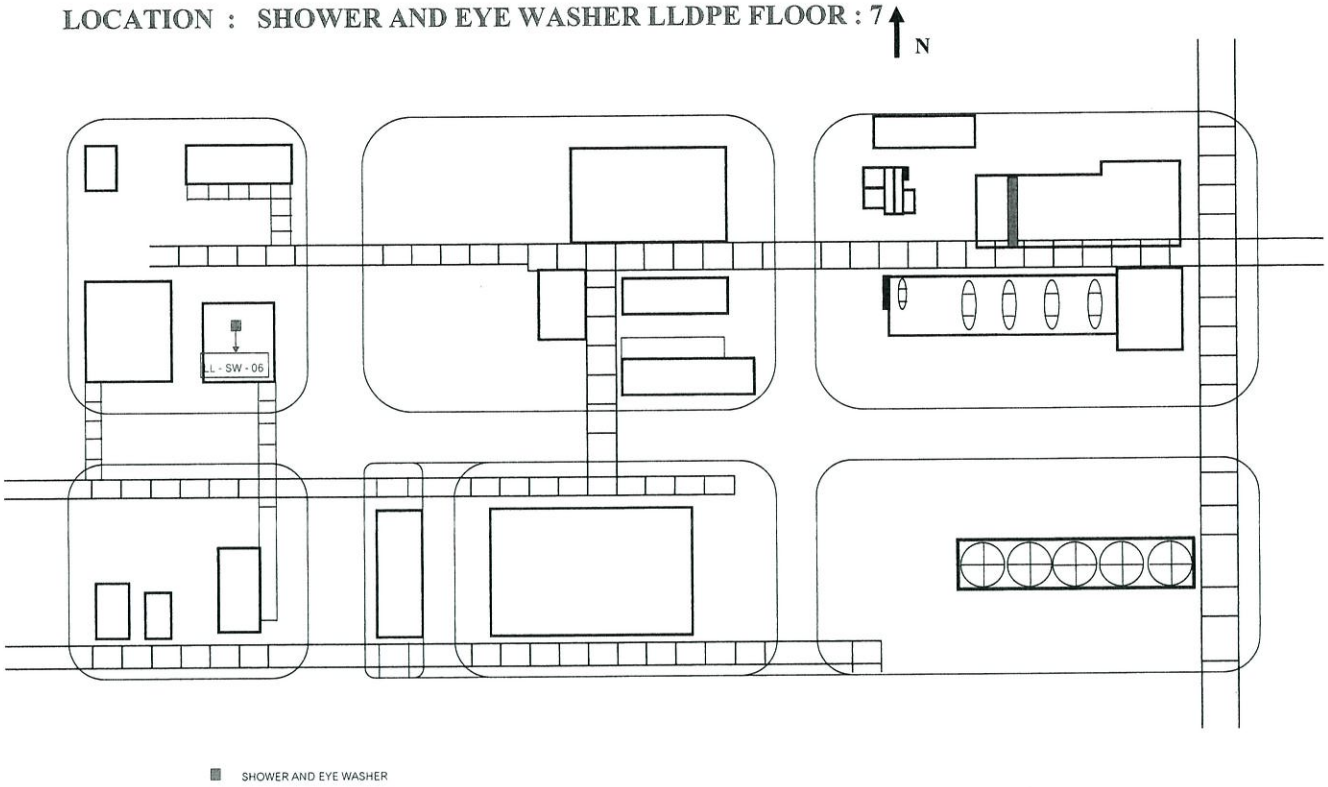
SHOWER AND EYE WASHER

LOCATION : SHOWER AND EYE WASHER LLDPE FLOOR : 6

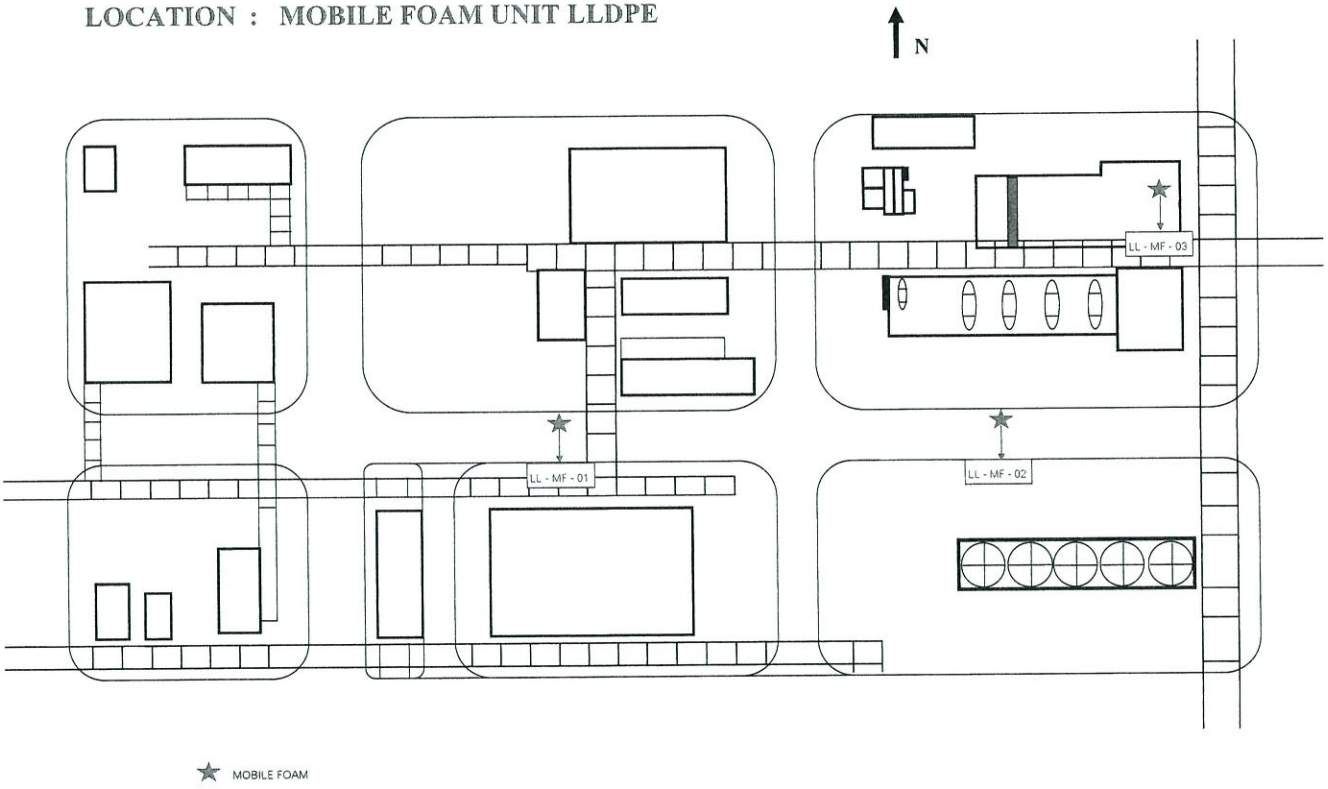


SHOWER AND EYE WASHER

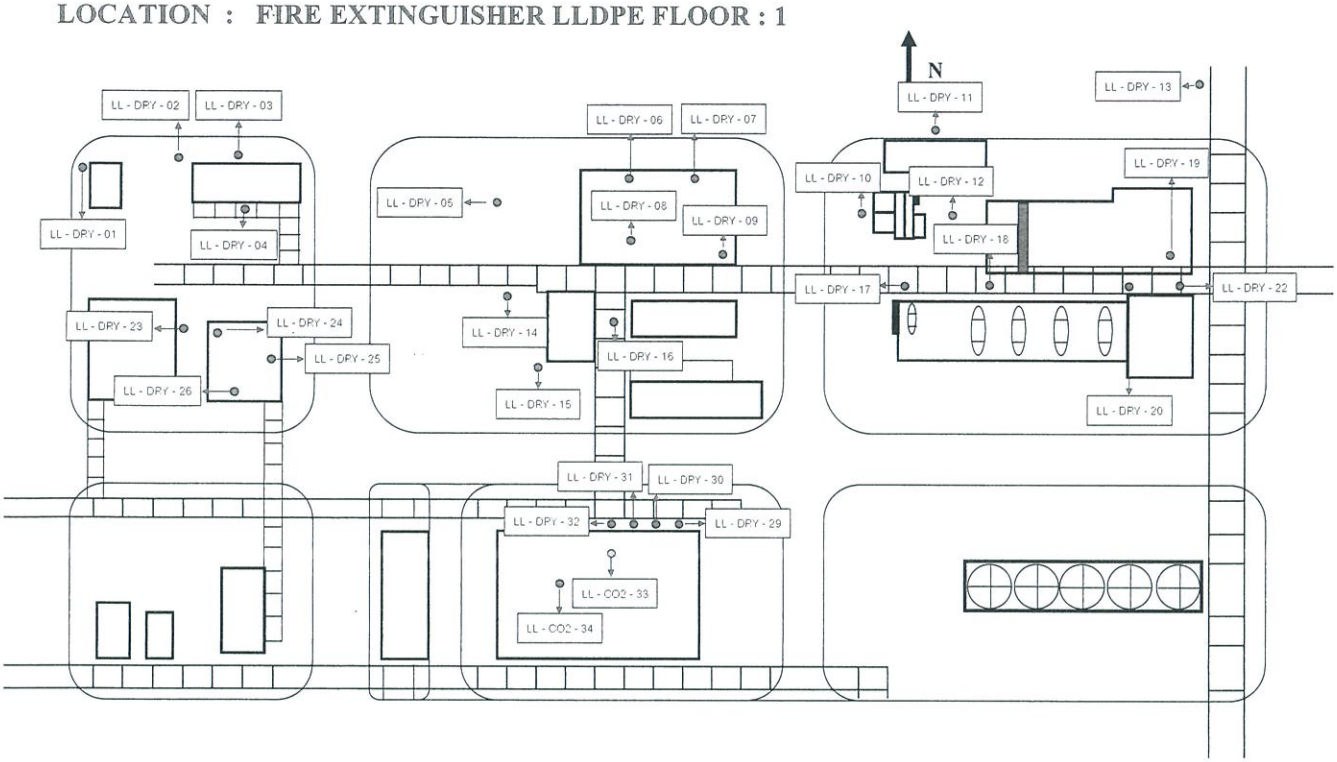
LOCATION : SHOWER AND EYE WASHER LLDPE FLOOR : 7



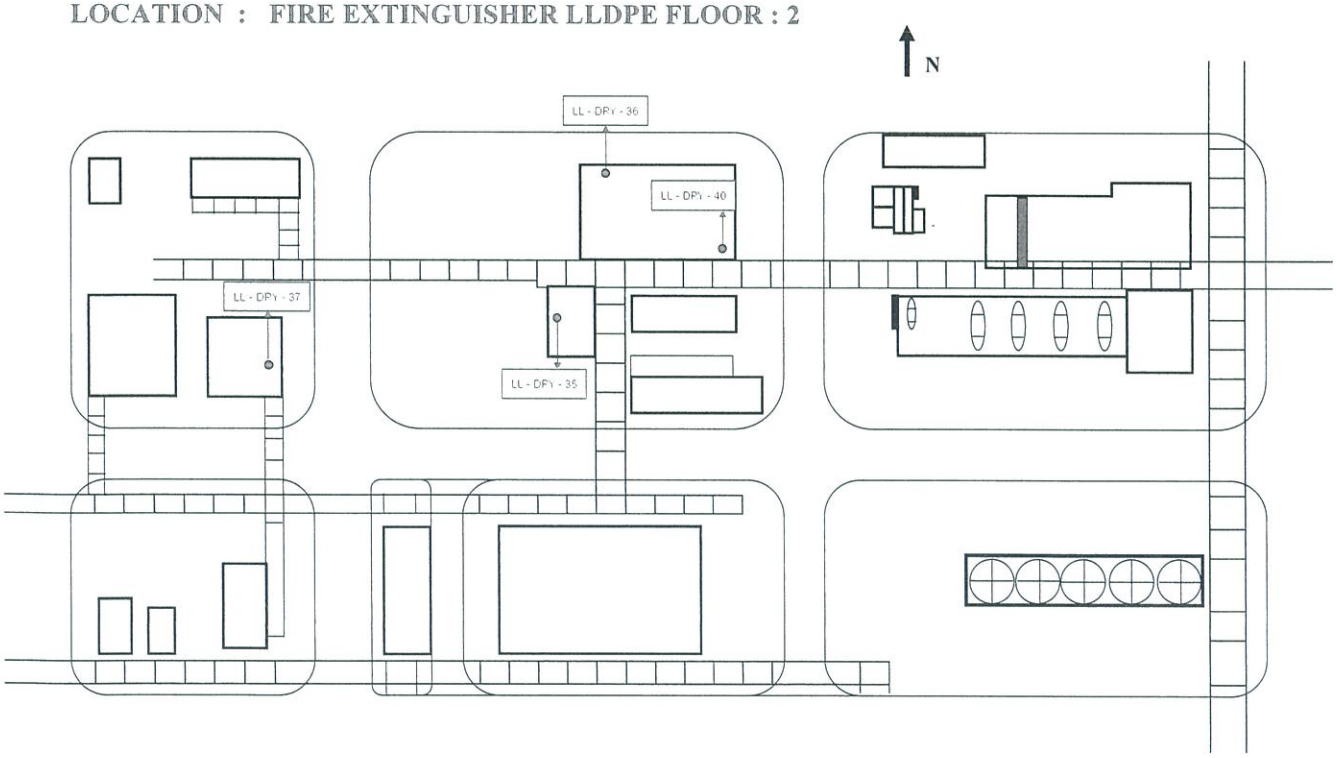
LOCATION : MOBILE FOAM UNIT LLDPE



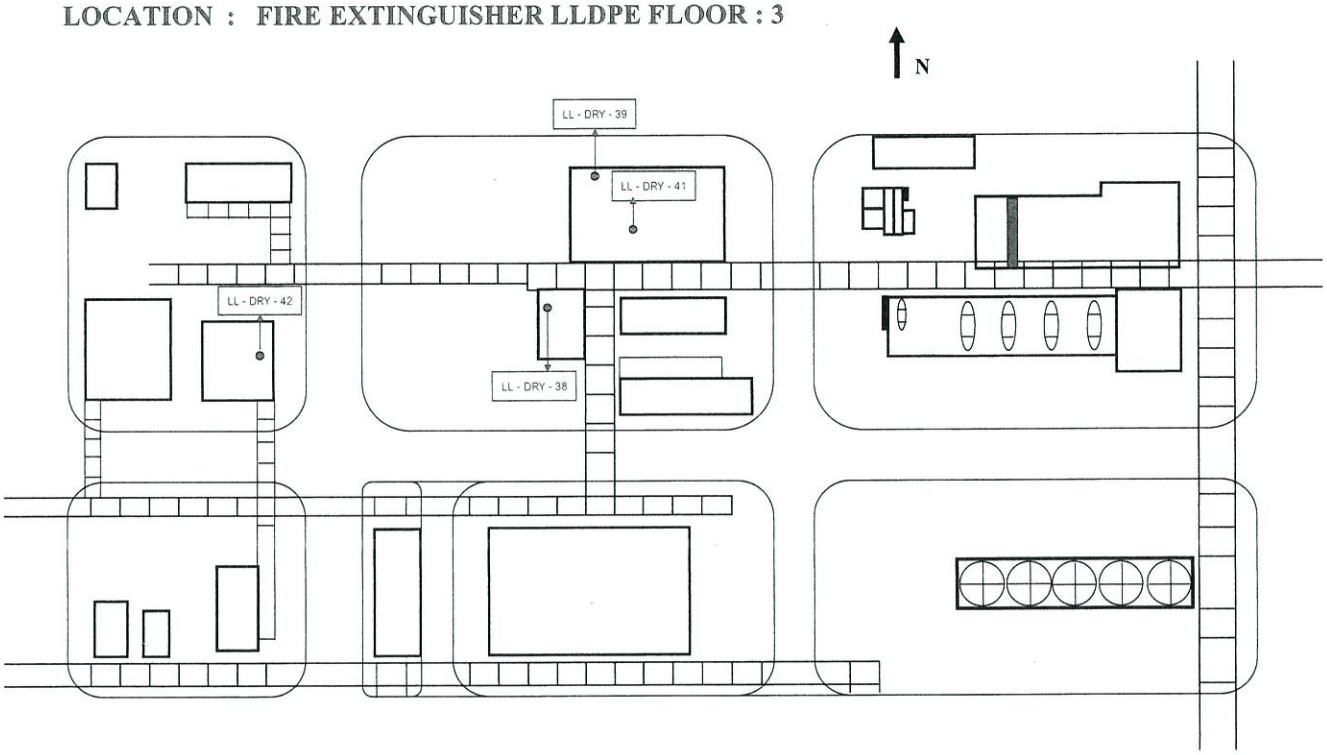
LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 1



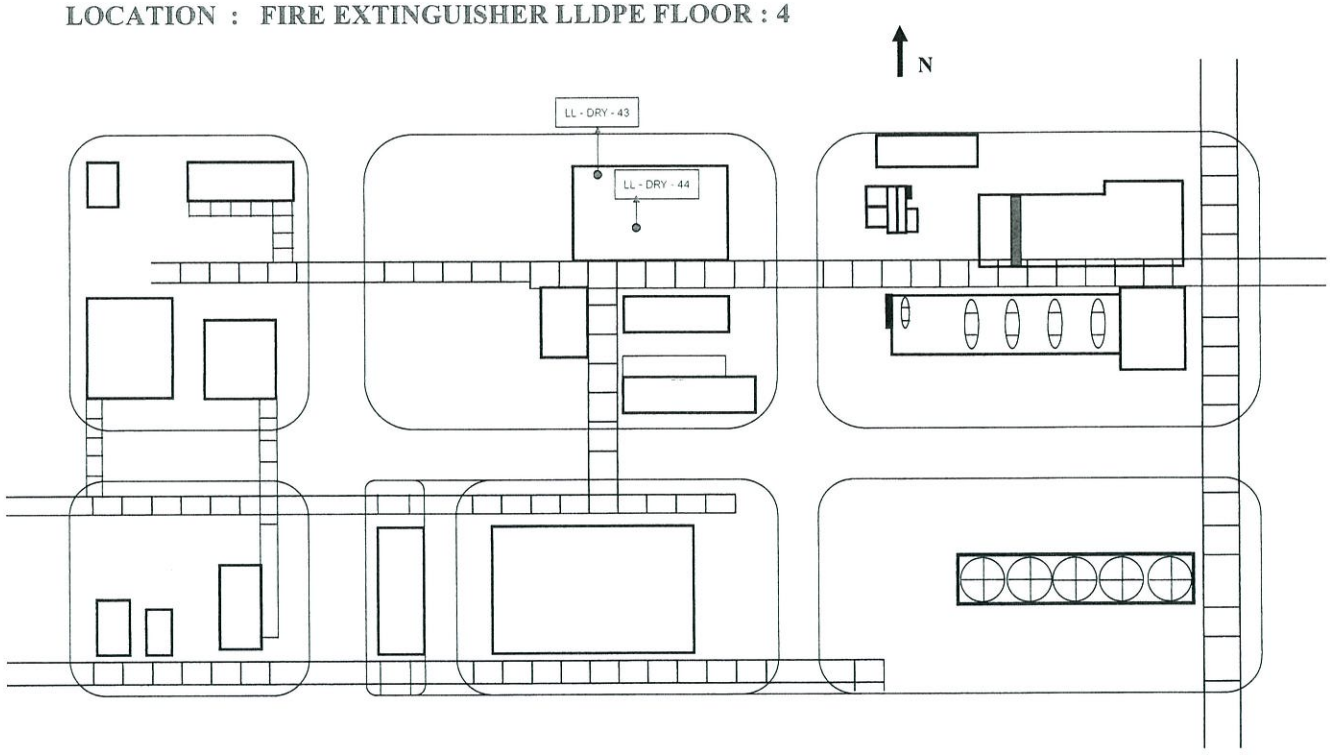
LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 2



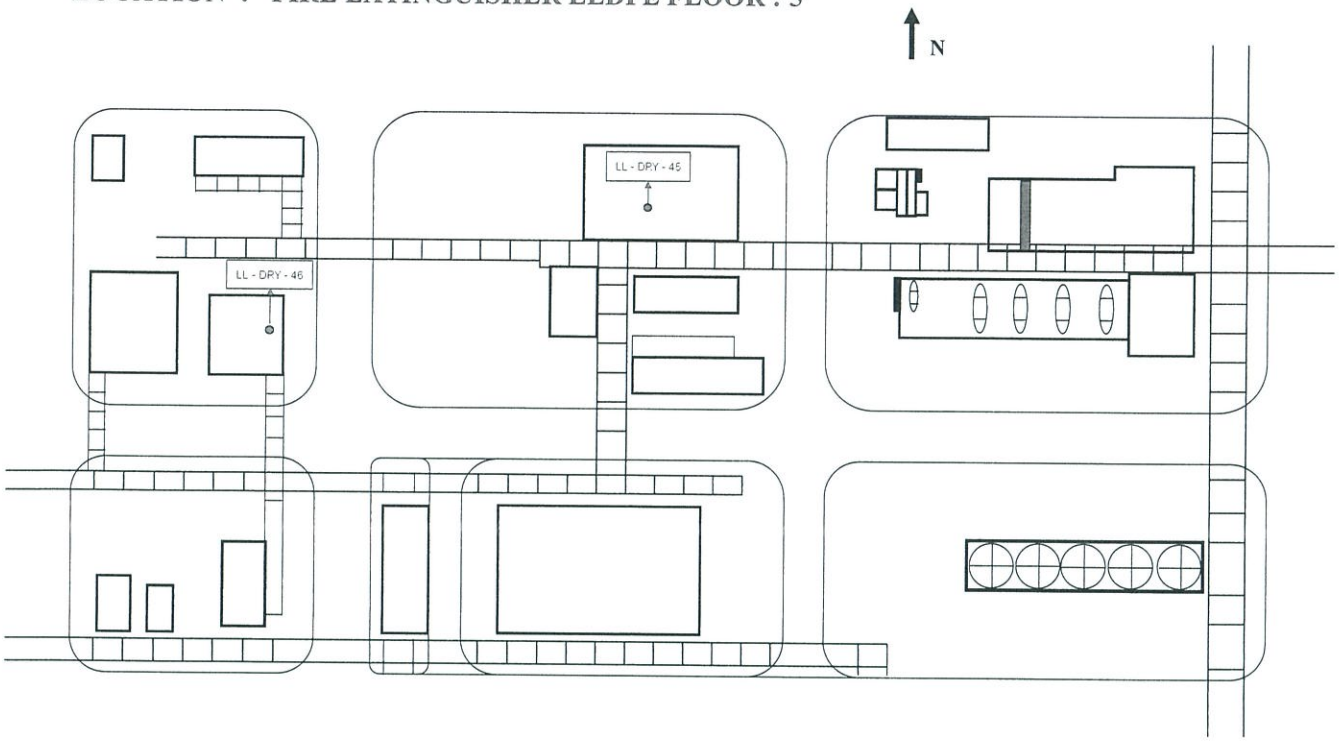
LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 3



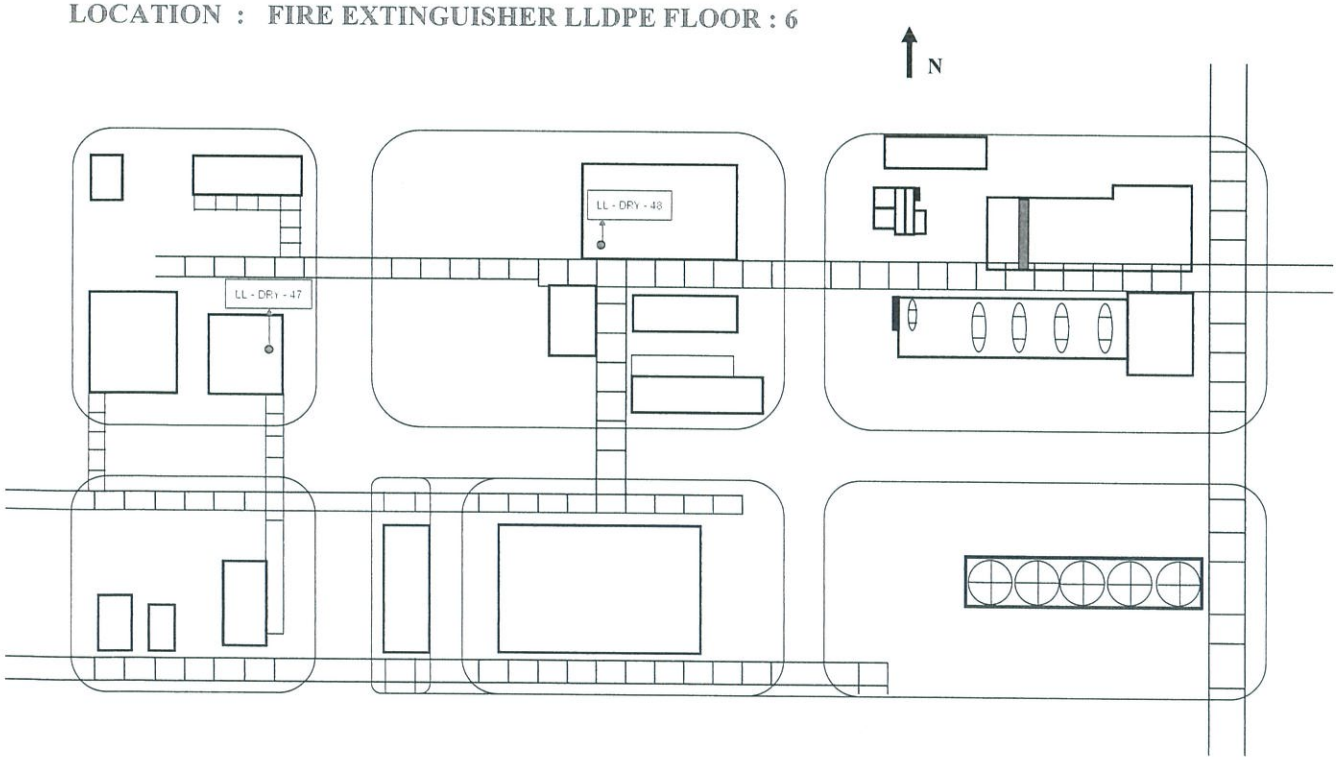
LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 4



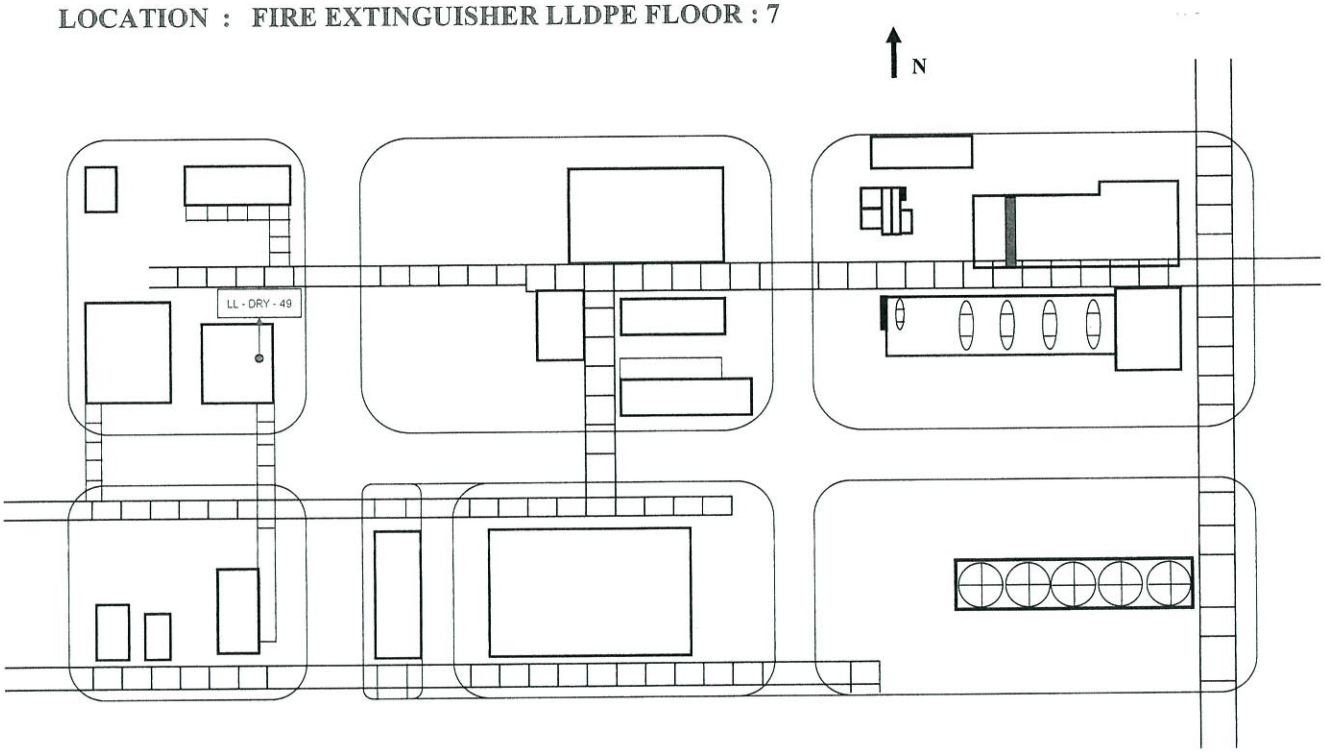
LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 5



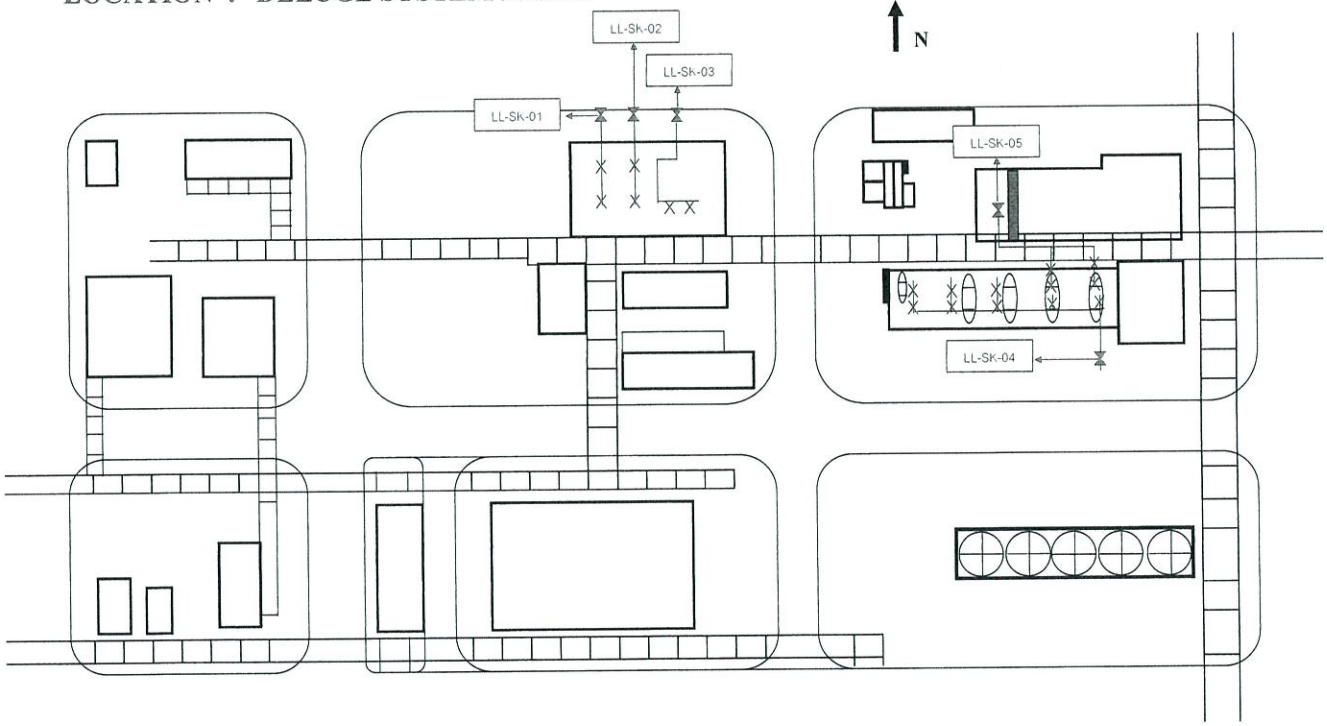
LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 6



LOCATION : FIRE EXTINGUISHER LLDPE FLOOR : 7



LOCATION : DELUGE SYSTEM LLDPE



ภาคผนวก ข-37

เอกสารการตรวจสภาพรถพยาบาล

แบบตรวจเช็คความพร้อมรถยนต์ AMBULANCE ประจำเดือน SCG CONFIDENTIAL

ลำดับที่	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ
1	สวิตช์ปัดน้ำฝน/น้ำล้างกระจก	มอเตอร์ทำงาน/มีน้ำเสมอ	✓					
2	สวิตช์ไฟหน้า/เลี้ยว/ตัดหมอก	เปิดไฟติด/หลอดไม่ขาด	✓					
3	สวิตช์ควบคุมแรงดัน/หน้า60/หลัง50 Psi.	ปรับระดับได้/ไม่ติดขัด	✓					
4	พวงมาลัย/คันปรับระดับ	ระยะฟรีไม่เกิน/ไม่หลวม	✓					
5	ชุด POWER INVERTER.	ไม่ชำรุด/เปิดไฟติด	✓					
6	กระจกมองหลัง	ปรับได้/ลดการสะท้อนได้	✓					
7	สวิตช์ไฟแสงสว่างรอบรถ	เปิดมีไฟติด/หลอดไม่ขาด	✓					
8	ระบบความเย็นปรับอากาศในเก๋ง	ปรับความเย็น/แรงได้/ไฟโชว์สีเขียว	✓					
9	ไฟส่องสว่างในเก๋ง	เปิดไฟติด/หลอดไม่ขาด	✓					
10	วิทยุฉุกเฉินคลื่นความถี่ 151.590 MHz.	เปิดติด/มีเสียง/ไฟโชว์หน้าจอ	✓					
11	สวิตช์ไฟกระพริบฉุกเฉิน	เปิดไฟติด/หลอดไม่ขาด	✓					
12	สัญญาณเสียงฉุกเฉิน/ไมค์	กดพูด/สัญญาณมีเสียงดัง	✓					
[illegible]	เครื่องเสียง/จอLCD/กล้องมองหลัง	เปิดติด/มีเสียงทุกลำโพง	✓					
14	มาตรวัดรอบ/เชื้อเพลิง/น้ำหล่อเย็น	เข็มชี้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓					
15	ไฟแสดงสถานะ/ไฟเตือน	ไฟไม่ติดปกติ/ไฟติดผิดปกติ	✓					
16	สวิตช์ล็อคประตู/ล็อคกระจก	กดปลด/ล็อคใช้งานได้ดี	✓					
17	กระจกข้าง ซ้าย ขวา	หมุนขึ้น/ลดกระจกได้ดี	✓					
18	เบรคมือ/เบรคเท้า/คลัช	ระยะฟรีไม่เกิน/ทำงานคล่อง	✓					
19	คันปรับเบาะคนขับ	ปรับระดับได้ตามสรีระคนขับ	✓					
20	เข็มขัดนิรภัย 2 ตำแหน่ง	ยึดแน่น/bellไม่ขาดชำรุด	✓					
21	น้ำมันเครื่อง/เชื้อเพลิง	ไม่ต่ำกว่า3/4ของเหล็กวัด/ถัง	✓					
22	น้ำมันเบรค/คลัตช์/น้ำหล่อเย็น/หม้อน้ำ	ต้องอยู่ระดับMIN-MAX	✓					
23	แบตเตอรี่/ตาแมว	แบตเตอรี่/ตาแมวจะต้องสีเขียว	✓					
24	กรองอากาศ/กรองเชื้อเพลิง	ไม่มีสิ่งแปลกปลอมอุดตัน	✓					
[illegible]	กล่องฟิวส์	ฟิวส์ต้องไม่ชำรุด/ขาด	✓					
26	ไฟเบรก/ถอย	ไฟติดเห็นชัด/หลอดไม่ขาด	✓					
27	ยางรถ / ปีผลิต 22/22	ลม30-35/ดอกยางสมบูรณ์	✓					
28	กระทะล้อ/น๊อตล้อ	ไม่ร้าวชำรุด/น๊อตไม่หลวม	✓					
29	แม่แรง/ยางอะไหล่	มีติดประจำรถ/ใช้งานได้	✓					
30	เครื่องมือประจำรถ/ประแจถอดล้อ	มีติดประจำรถ/ใช้งานได้	✓					
31	สมุดบันทึกการใช้รถ / วันที่ป้ายภาษี 26 พ.ค. 67	มีติดประจำรถ	✓					
32	คู่มือการใช้/บำรุงรักษารถ	มีติดประจำรถ	✓					
33	ตัวรถภายนอก ในเก๋ง แชสซี	ทำความสะอาด เช็ดฝุ่น ดูดฝุ่น	✓					
34	ภายในห้องปฐมพยาบาล	อุปกรณ์ประจำจุด/ไม่เคลื่อนย้าย	✓					
35	การ Start เครื่อง วอร์มรถ ประจำวัน	เครื่องยนต์ เดินเรียบ ไม่สะดุด	✓					

ตรวจสอบโดย.....วันที่ 21-5-66 ตรวจสอบโดย.....วันที่.....

รับรองการตรวจ.....วันที่ 21-05-66 รับรองการตรวจโดย.....วันที่.....

***อายุยางรถยนต์ 3 - 5 ปี/50,000 km. ไม่เกิน 6 ปี นับจากปีที่ผลิต

SE-F-0072 Rev.006

แบบตรวจอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาลประจำวัน

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ	การตรวจ YES	การตรวจ NO	หมายเหตุ
1	เปลดัก 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	✓			✓		
2	เปลสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดฉีกขาด/พร้อมใช้งาน	✓			✓		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ปรับได้/ปลดล็อกได้	✓			✓		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นาน-ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	✓			✓		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	✓		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	✓		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มขัดนิรภัย 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	✓			✓		
7	เก้าอี้สำหรับเข็นผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	✓			✓		
8	อุปกรณ์แขวนขวดน้ำเกลือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	✓			✓		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY CMOMANOMETOR) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	✓			✓		
[illegible]	เครื่องฟังชีพจร (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	✓			✓		
11	เครื่องช่วยหายใจและหายปอด (PORTABLE RESPRATOR)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	✓			✓		
12	เครื่องตรวจส่องภายในหลอดเลือดและท่อหลอดลม 1 ชุด-(LSRYNCOSEOPE AND ENDOTRRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	✓			✓		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	✓			✓		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	✓			✓		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	✓		2000 psi	✓		2000 psi
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	✓		1800 psi	✓		1800 psi
17	นาฬิกาบอกเวลานิจิตอล	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/เวลาตรง	✓			✓		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	✓			✓		
19	ไฟแสงสว่างภายในผู้/LED/หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดหลอดไม่ขาด	✓			✓		
20	สวิทช์ควบคุมพัดลมดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดติดใช้งานได้	✓			✓		
21	ถาดเหล็กและตรวไครหยิบอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	✓			✓		
[illegible]	กระปุกน้ำเกลือ 2 กระปุก	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	✓			✓		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสหะแบบเหยียบ1ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	✓			✓		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	✓			✓		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	✓			✓		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	✓			✓		
27	ชุดปฐมพยาบาลชนิดเจล 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน	✓			✓		
28	ตู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	✓			✓		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพรถต้องสะอาดไม่มีฝุ่น	✓			✓		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็นแรงได้/มีไฟโชว์สีเขียว	✓			✓		
31	ระบบไฟ220V./ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อใช้ไฟได้/ปลั๊กไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	✓			✓		
32	สวิทช์ดึงเปลระบบ Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟโชว์/ใช้มือปลดล็อกได้	✓			✓		
33	กล้องติดรถยนต์	ใช้งานได้มีไฟโชว์/พร้อมใช้งาน	✓			✓		

ตรวจสอบโดย.....วันที่ 28, 02, 66 ตรวจสอบโดย.....วันที่ 28, 02, 66

รับรองการตรวจโดย.....วันที่ 28, 02, 66 รับรองการตรวจ.....วันที่ 28, 02, 66

SE-F-0072-004

แบบตรวจอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาลประจำวัน

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ		หมายเหตุ	การตรวจ		หมายเหตุ
			YES	NO		YES	NO	
1	เปลลัก 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
2	เปลสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/ไม่ชำรุดซีกราด/พร้อมใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ปรับได้/ปลดล็อกได้	/			/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นาน-ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มขัดนิรภัย 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับเข็นผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์เขวนขวดน้ำเกลือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY CMOMANOMETOR) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังชีพจร (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและผายปอด (PORTABLE RESPRATOR)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจส่องภายในหลอดเลือดและท่อหลอดลม 1 ชุด- (LSRYNCOSEOPE AND ENDOTRRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดทำผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		2000 PSi	/		2000 PSi
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุอากาศที่เหลือ/วาล์วและถังไม่ชำรุด	/		1800 PSi	/		1800 PSi
17	นาฬิกาบอกเวลามีจิตอล	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ตรงเวลา	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์/พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟแสงสว่างภายในตู้/LED/หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดหลอดไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมพัดลมดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดติดใช้งานได้	/			/		
21	ตาดเหล็กและกรรไกรหยิบอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
22	กระปุกน้ำเกลือ 2 กระปุก	ต้องระบุวันเปลี่ยนและแบตอายุ	/			/		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสมะแบบเหยียบ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลชนิดพลาสติก 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน	/			/		
28	ตู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพรถต้องสะอาดไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็นเเรงได้/มีไฟโชว์สีเขียว	/			/		
31	ระบบไฟ220V./ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อใช้ไฟได้/ปลั๊กไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์ดึงเประบบ Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟโชว์/ใช้มือปลดล็อคได้	/			/		
33	กล้องติดรถยนต์	ใช้งานได้มีไฟโชว์/พร้อมใช้งาน	/			/		

ตรวจสอบโดย [redacted] วันที่ 1 / 3 / 66 ตรวจสอบโดย [redacted] วันที่ 2 / 3 / 66

รับรองการตรวจโ[redacted] วันที่ 1 / 03 / 66 รับรองการตรวจ[redacted] วันที่ 2 / 3 / 66

SE-F-0072-004